

RENOVAÇÃO DA LICENÇA AMBIENTAL
TINTOJAL – TINTURARIA E ACABAMENTOS



RESUMO NÃO TÉCNICO

1. NOTA INTRODUTÓRIA

O presente documento constitui o Resumo Não Técnico (RNT), parte integrante do processo de obtenção da Licença Ambiental, relativo à laboração da Tintojal – Tinturaria e Acabamentos, Lda., adiante designada somente de Tintojal.

A Tintojal nasce em 1997 através do grupo Otojal. A necessidade de satisfazer os seus clientes oferecendo mais serviços, dentro do mesmo sector de actividade, obrigam ao crescimento do grupo e à proliferação e melhoramento do produto no mercado têxtil.

O projecto nasceu há 22 anos, com 22 pessoas e 6 máquinas. A vontade e o empenho da equipa levaram a que, rapidamente, a Tintojal ganhasse o seu lugar no mercado da tinturaria e dos acabamentos.

Moderna, dinâmica e sempre na linha da frente a Tintojal foi adquirindo ao longo dos anos tecnologia de ponta e através de uma gerência familiar foi contratando quadros técnicos altamente qualificados. Hoje, a Tintojal pauta-se pela sua tecnologia e o seu espírito jovem e empreendedor.

Saber interpretar a melhor tecnologia do mercado e as tendências a nível mundial das mesmas adaptando-as ao mercado local é sem dúvida o segredo do nosso êxito, que nos permite exportar mais de 90% para países de toda a Europa.

Queremos obter o reconhecimento dos nossos clientes ao oferecer produtos e serviços de qualidade com preços competitivos, suportados pela excelência e a inovação constantes, aproveitando uma equipa de pessoas motivadas a brindar o cliente com o melhor de si para alcançar o melhor grau de eficiência.

A Tintojal mantém um Sistema de Gestão Integrado de acordo com os requisitos das normas ISO 9001 e ISO 14001, sendo preocupação constante a melhoria contínua do seu sistema, tendo em consideração as necessidades internas e as das partes interessadas.

A Direção da TINTOJAL - Tinturaria e Acabamentos, Lda., consciente da importância e promoção do desenvolvimento sustentável e da segurança e proteção para o Ser Humano assume um compromisso, formalizado na sua Política, de cumprir os requisitos que resultarem do cumprimento destes princípios e da aplicação das normas de forma a melhorar contínua e eficazmente a qualidade dos serviços e produtos, a proteção ambiental e a segurança e saúde no trabalho, controlado no Sistema Gestão de Integrado implementado.

Deste modo, vem demonstrar o empenho em se tornar uma empresa de referência no setor da indústria de tinturaria e acabamentos de malha e ser eficaz no desenvolvimento da região onde se insere. Assim, a TINTOJAL compromete-se a:

- ✓ Fomentar uma liderança eficaz a todos os níveis, para que os responsáveis conduzam as suas equipas numa base de confiança e entusiasmo;
- ✓ Aplicar as melhores práticas de gestão e soluções técnicas disponíveis e assegurar o cumprimento das obrigações de conformidade, quer sejam requisitos legais, normativos ou outros que a organização subscreva na estratégia organizacional;
- ✓ Identificar e controlar riscos para garantir a melhoria contínua da organização.
- ✓ Compreender as necessidades dos nossos clientes e restantes partes interessadas, satisfazer as suas exigências fornecendo produtos que cumpram os requisitos contratuais de forma a garantir a sua plena satisfação e a criação de valor;
- ✓ Monitorizar os seus impactes ambientais significativos, atuando de forma a minimizá-los, com o objetivo de proteger o Ambiente e melhorar o nosso desempenho ambiental.
- ✓ Criar condições para que a Organização, como um todo, se mantenha permanentemente preparada para responder a emergências.
- ✓ A Administração da Tintojal assegura assim que a sua Política é comunicada, compreendida e implementada a todos os níveis da organização e divulgada de forma transparente às partes interessadas, promovendo o empenho e participação de toda a organização e definindo anualmente objetivos compatíveis com esta política.

2. ATIVIDADE PCIP

O Decreto-Lei n.º 127/2013, de 30 de agosto, transpõe para o direito nacional a Directiva das Emissões Industriais, revogando assim o Decreto-Lei n.º 173/2008, de 26 de Agosto e estabelece o Regime de Emissões Industriais (REI), aplicável à prevenção e ao controlo integrados da poluição, bem como as regras destinadas a evitar e ou reduzir as emissões para o ar, a água e o solo e a produção de resíduos, a fim de alcançar um elevado nível de protecção do ambiente no seu todo, encontrando-se no anexo I deste diploma as actividades abrangidas.

No caso de instalações do sector têxtil, estão sujeitas ao regime legal PCIP, sempre que satisfaçam as características do anexo I na categoria 6.2 do diploma REI: *Pré-tratamento (operações de*



lavagem, branqueamento, mercerização) ou tingimento de fibras têxteis , com uma capacidade de tratamento superior a 10 toneladas por dia

A actividade PCIP realizada na instalação refere-se ao tingimento de malha, estando classificada com a CAE 13301, e possui uma capacidade instalada de tingimento de cerca de 36 ton/dia.

3. INFORMAÇÃO GERAL

3.1. IDENTIFICAÇÃO DO ESTABELECIMENTO/INSTALAÇÃO

A Tintojal é uma unidade industrial localizada na freguesia de Ronfe, no concelho de Guimarães.

É constituída por mais de meia centena de equipamentos, distribuídos pela área de Tinturaria e de Acabamentos, com um plano de crescimento sustentado por constantes investimentos, quer no aumento e otimização sua capacidade produtiva para servir as novas exigências do mercado quer na aquisição de equipamentos de controlo de qualidade (no laboratório técnico da empresa) e melhoria do desempenho ambiental.

3.2. IDENTIFICAÇÃO E LOCALIZAÇÃO DAS INSTALAÇÕES FABRIS

A instalação da Tintojal ocupa uma área coberta de 10044,49 m², enquadrados num total de 27767 m² afetos a uma área industrial de sua propriedade, na qual funcionam ainda outras duas empresas, com atividades e licenciamentos independentes: Otojal, que é uma estamparia têxtil, e Maximizaprisma, que é uma unidade de cogeração. A instalação encontra-se em área classificada como *Espaço de Atividades Económicas*, adequado ao uso, ao abrigo do Plano Director Municipal de Guimarães (Figura 1).

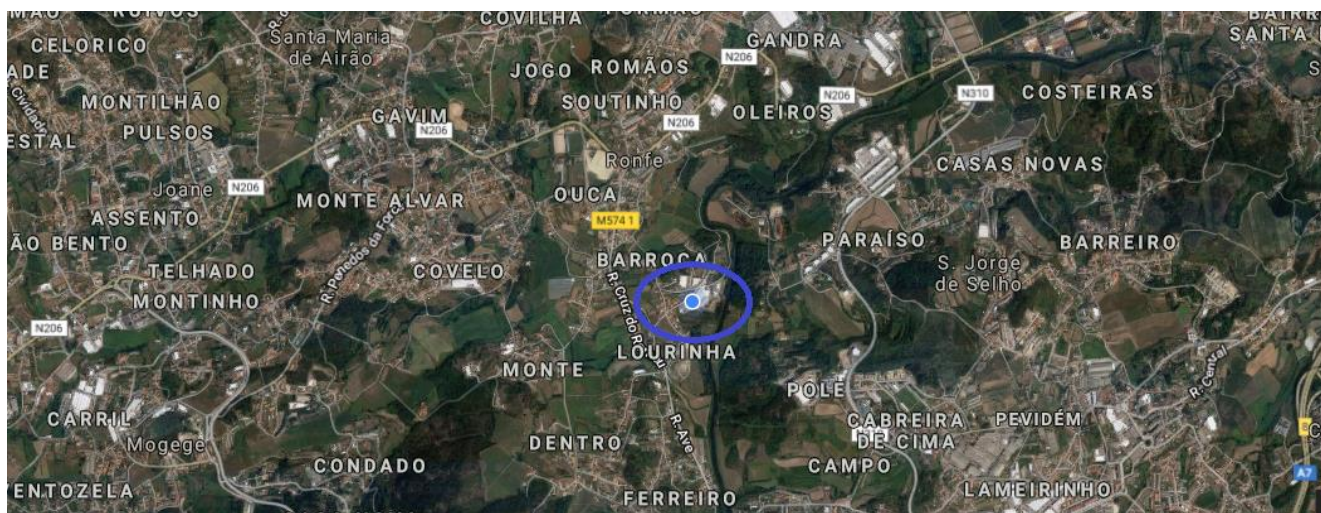


Figura 1 – Localização da Tintojal.

3.3. REGIME DE FUNCIONAMENTO E NÚMERO DE COLABORADORES

A Tintojal possui um regime de laboração contínua de segunda-feira a sábado. O número total de colaboradores nesta unidade é 133.

3.4. ATIVIDADES DESENVOLVIDAS

Na Figura 2 é apresentado o esquema do processo produtivo, indicando os fluxos de processo.

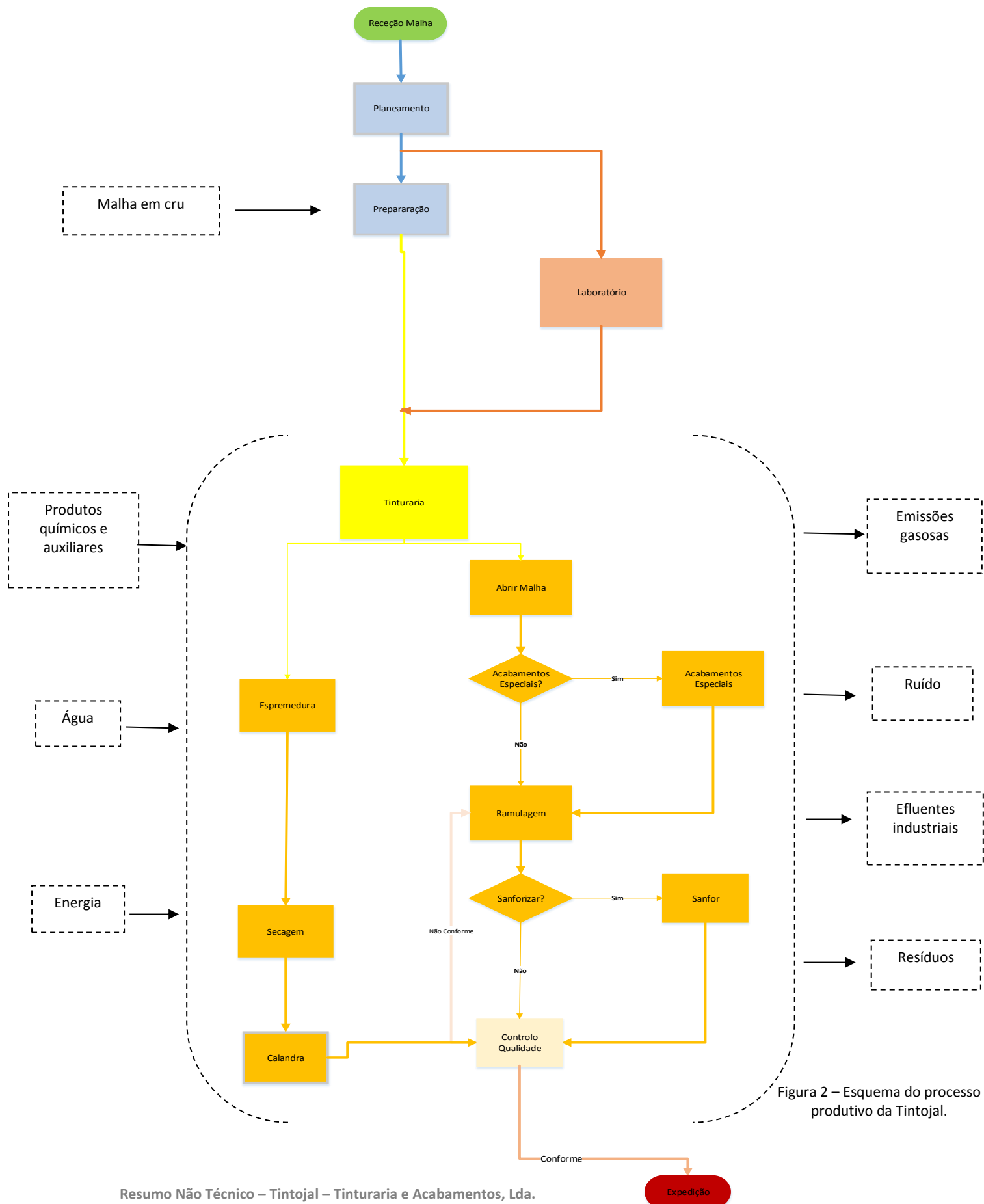


Figura 2 – Esquema do processo produtivo da Tintojal.

4. INFORMAÇÃO AMBIENTAL

4.1. CONDIÇÕES AMBIENTAIS DO LOCAL

A Tintojal está inserida junto de uma área populacional de média densidade e de outras indústrias transformadoras, numa área fortemente dominada pela indústria têxtil, que é o Vale do Ave.

A empresa tem no âmbito da sua gestão preocupações ambientais, protegendo a área envolvente à unidade fabril de qualquer tipo de agressão ambiental.

A Gestão de Topo da organização está envolvida na melhoria do desempenho ambiental da instalação dando especial importância ao tratamento/encaminhamento adequado dos seus efluentes gasosos e líquidos, bem como, aos resíduos por si gerados, pelo que não se prevê a degradação ambiental do local e da sua envolvente, assim como não se prevêem situações de risco que as possam degradar.

De salientar também, que em função da política adoptada ao longo do tempo, não se prevê qualquer contaminação histórica do local.

4.2. ÁGUA DE CONSUMO

A Tintojal utiliza água proveniente da rede pública para áreas sociais, e água proveniente de uma captação superficial no rio Ave e em 3 furos subterrâneos para usos industriais.

A Tintojal tem implementadas diversas medidas de racionalização do consumo de água, nomeadamente as que estão identificadas na análise das Melhores Técnicas Disponíveis estudadas no âmbito do presente processo de licenciamento, entre as quais se destacam as seguintes:

- Equipamento produtivo com dispositivos de controlo de fluxo e válvulas de paragem automática em maquinaria;
- Equipamento produtivo com controladores automáticos para controlo do volume de enchimento e a temperatura do banho;
- Procedimentos de Trabalho definidos no Sistema de Gestão da Qualidade e Ambiente;
- Planeamento de produção por linha;

- Sistema integrado de controlo de processo, produção, manutenção e consumos;
- Em vários processos, e sempre que possível são combinados diferentes tratamentos num só passo;
- Máquinas de elevada eficiência com relações de banho 1:4,6;
- Otimização dos processos de lavagem;
- Redução de caudais;
- Aproveitamento das águas de lavagem das cores mais claras para lavar as cores mais escuras;
- Otimização do número de lavagens e redução dos caudais em função do tipo de artigo (gramagem e cor) a tratar;
- Reutilização de água utilizada para arrefecer máquinas.

4.3. EMISSÕES DE ÁGUAS RESIDUAIS

A Tintojal tem uma Estação de Pré Tratamento de Águas Residuais Industriais EPTARI, previamente à descarga no SIDVA, na qual o efluente industrial é sujeito a um tratamento de gradagem, para remoção de sólidos, e homogeneização. Os efluentes industriais juntam-se então aos efluentes do tipo doméstico gerados na empresa, sendo descarregados no Sistema Integrado de Despoluição do Vale do Ave (SIDVA), após o que são sujeitos a um tratamento pela entidade gestora do sistema, a TRATAVE. O efluente descarregado pela Tintojal é então monitorizado trimestralmente para avaliar a conformidade com os parâmetros de descarga no SIDVA.

A descarga de águas residuais industriais, tendo encaminhadas para o coletor do SIDVA, e tendo em consideração que é exigido à TRATAVE valores limite de emissão mais rigorosos do que a legislação geral para descarga de efluentes em toda a sua área de intervenção, não é expectável a existência de efeitos nefastos sobre o meio ambiente considerado no seu todo.

4.4. EMISSÕES PARA A ATMOSFERA

A Tintojal possui nas suas instalações diversas fontes fixas de emissão, as quais estão devidamente identificadas na tabela seguinte.

Tabela 1 – Fontes Fixas de Emissão - Chaminés

Código da fonte	Código interno	Origem da emissão (unidade ou secção da instalação)	Caudal médio diário (Nm ³ /dia)	Nº de horas de funcionamento (horas/dia)	Nº de dias de funcionamento (dias/ano)
FF1	Râmola 1	Râmola 1 - combustão de gás natural	137976	24	240
FF2	Râmola 2	Râmola 2 - combustão de gás natural	186408	24	240
FF3	Râmola 3	Râmola 3 - combustão de gás natural	89256	24	240
FF4	Râmola 4	Râmola 4 - combustão de gás natural	114600	24	240
FF5	Râmola 5	Râmola 5 - Combustão de Gás Natural	125232	24	240
FF6	Râmola 6	Râmola 6 - Combustão de Gás Natural	201648	24	240
FF7	Râmola 7	Râmola 7 - Combustão de Gás Natural	147936	24	240
FF8	Tumbler	Tumbler (combustão de gás natural)	393576	24	240
FF9	Secadeira	Secadeira - Combustão Gás Natural	121584	24	240
FF10	Caldeira 2	Caldeira 2 - Biomassa	0	0	0*
FF11	Caldeira 3	Caldeira 3 - combustão gás natural	0	0	0*

* Funcionamento apenas em regime de emergência, caso haja falha no abastecimento das restantes fontes de vapor

As emissões poluentes originadas pela laboração da instalação consistem, fundamentalmente, nas emissões de poluentes associados aos equipamentos da secção de acabamento e produção de energia térmica.

Atendendo aos resultados das monitorizações das emissões gasosas efectuadas e ao combustível utilizado (gás natural), considera-se que os efeitos decorrentes da actividade da empresa na qualidade do ar ambiente e do ambiente como um todo se encontram minimizados. Deste modo, prevê-se continuar a efetuar o auto controlo das emissões para a atmosfera, de acordo com a legislação em vigor sobre a matéria, incluindo as condições impostas decorrentes do presente processo de licenciamento ambiental.

4.5. GESTÃO DE RESÍDUOS

Os resíduos produzidos pela Tintojal são recolhidos selectivamente, quantificados e catalogados de acordo com a Lista Europeia de Resíduos (LER). Na tabela seguinte é apresentada uma descrição dos principais resíduos produzidos na instalação.

Tabela 2 – Resíduos Produzidos

Código	Nome da substância / Identificação	Código LER	Instalação/Processo que lhe deu origem
RP5	Embalagens Contaminadas	150110 - (*) Embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas	Cozinha de Cores
RP1	Lamas tratamento de efluentes contendo substâncias perigosas	040219 - (*) Lamas do tratamento local de efluentes, contendo substâncias perigosas	EPTAR
RN8	Gradados	190801 – Gradados	EPTAR
RN6	Embalagens de Papel/Cartão	150101 - Embalagens de papel e cartão	Geral
RN9	Embalagens de Plástico	150102 - Embalagens de plástico	Geral
RP3	Absorventes Contaminados	150202 - (*) Absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo sem outras especificações), panos de limpeza e vestuário de proteção, contaminados por substâncias perigosas	Geral
RN2	Papel/Cartão	200101 - Papel e cartão	Geral
RP4	Lâmpadas Fluorescentes	200121 - (*) Lâmpadas fluorescentes e outros resíduos contendo mercúrio	Geral
RN4	Plásticos	200139 – Plásticos	Geral
RN5	Sucata Metálica	200140 – Metais	Geral
RN7	Mistura de Resíduos Urbanos e Equiparados	200301 - Misturas de resíduos urbanos equiparados	Geral
RP2	Óleos de motores	130208 - (*) Outros óleos de motores, transmissões e lubrificação	Manutenção
RN10	REEE's	200136 - Equipamento elétrico e eletrónico fora de uso não abrangido em 20 01 21, 20 01 23 ou 20 01 35	Manutenção
RN1	Fibras Têxteis Processadas	040222 - Resíduos de fibras têxteis processadas	Tinturaria/Acabamentos

A Tintojal dispõe de áreas específicas para o armazenamento dos resíduos gerados, procedendo ao seu envio para entidades externas licenciadas para a sua gestão quando as quantidades armazenadas assim o justificam. A Tintojal controla a adequação e validade dos alvarás dos operadores de gestão de resíduos (OGR) para os quais remete os seus

resíduos. No envio dos resíduos para o exterior da unidade são utilizadas as Guias Eletrónicas de Acompanhamento de Resíduos (e-GAR).

A Tintojal dispõe de parques devidamente identificados nos quais estão colocados diversos contentores, por código LER. Os colaboradores da empresa têm formação nesta matéria de forma recorrente, assim como é incluída esta temática no âmbito do acolhimento de novos colaboradores.

4.6. CONTROLO DE RUÍDO

A Tintojal dá integral cumprimento aos requisitos legais em matéria de ruído ambiental. A última monitorização de ruído ambiental foi realizada em 2017 e os resultados encontram-se de acordo com legislação, tendo os mesmos sido avaliados à luz do RGR – Regulamento Geral do Ruído aprovado pelo D.L. 9/2007 de 17 de Janeiro. Não ocorreram alterações na instalação nem na sua envolvente com implicações ao nível do ruído.

4.7. CONSUMOS ENERGÉTICOS

Para o desenvolvimento da actividade, a maior parte da energia consumida no processo de fabrico é proveniente do gás natural, vapor e da energia eléctrica.

Nas instalações da Tintojal está instalada uma unidade de cogeração, explorada por outra entidade jurídica, a Maximizaprisma, a qual fornece vapor à Tintojal. Deste modo, grande parte do consumo energético da Tintojal advém, por forma indireta, pelo consumo dessa utilidade. Adicionalmente, esse consumo de vapor é parte integrante da gestão da energia enquanto consumidor intensivo de energia, estando avaliado no âmbito do Acordo de Gestão de Energia estabelecido com as entidades competentes.

5. DESATIVAÇÃO DA INSTALAÇÃO

Não se prevê atualmente a desinstalação da unidade fabril da Tintojal. No entanto, caso isso venha acontecer, terá de ser elaborado um Plano de Desativação a aprovar pela Agência Portuguesa do Ambiente (APA). No caso da desativação/desmantelamento de partes da instalação, serão tomadas as medidas com vista à minimização dos potenciais impactes.