

Listagem de máquinas e equipamentos instalados (quantidade e designação)

Pavilhão 1

- Três silos de metálicos de chapa lacada, com capacidade de 23,20m³ cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- Alimentadores automáticos de aves no solo com sem-fim flexível, tremonhas com sistema de elevação central manual. Nº de linhas de alimentadores: 5x99mt. Nº de tremonhas / Linha: 132 /Total 5 linhas: 660. Com 4 tremonhas intermédias;
- Bebedouros automáticos de pipeta para aves no solo com pipeta inox e casoleta recuperadora de água, equipado com reguladores de pressão e sistema de elevação manual em cada linha. Nº de Linhas bebedouro: 6 linhas de 99 mt. Nº de pipetas / Linha: 396/linha. Total de Pipetas: 2.376;
- Kit de dosagem de medicamentos com doseador proporcional mecânico, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa.
- Agitador de medicamentos com reservatório;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação transversal com:
 - ◆ 10 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal,
 - ◆ 120 entradas de ar basculantes,
 - Sistema de ventilação túnel com:
 - ◆ 10 ventiladores com pás inox;
- Refrigeração com 2 painéis evaporativos com 15,0 x 2,0 mt, painel com 150mm de espessura, estrutura PVC reforçado;
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança de pesagem de aves;
- Balança alimentar;
- Sistema de humedificação composto por 120 micronebulizadores;
- Sistema de abertura de emergência;

- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Sistema de aquecimento constituído por um gerador de ar quente a biomassa com potência de 350KW;
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 45kVA
- Uma fossa estanque bicompartimentada com capacidade para 20m³
- Uma fossa séptica com poço absorvente
- Porta desinfeção de viaturas com rodilúvio.
- 1 Atomizador para desinfeção dos pavilhões avícolas

Pavilhão 2

- Dois silos metálicos de chapa lacada, com capacidade de 29,40m³ cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- Alimentadores automáticos de aves no solo com sem-fim flexível, tremonhas com sistema de elevação central manual. Nº de linhas de alimentadores: 4x99mt. Nº de tremonhas / Linha: 132 /Total 4 linhas: 528;
- Bebedouros automáticos de pipeta para aves no solo com pipeta inox e casoleta recuperadora de água, equipado com reguladores de pressão e sistema de elevação manual em cada linha. Nº de Linhas bebedouro: 5 linhas de 99 mt. Nº de pipetas / Linha: 396/linha. Total de Pipetas: 1.980;
- Kit de dosagem de medicamentos com doseador proporcional mecânico, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa.
- Agitador de medicamentos com reservatório;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação transversal com:
 - ◆ 10 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal,
 - ◆ 120 entradas de ar basculantes,
 - Sistema de ventilação túnel com:
 - ◆ 10 ventiladores com pás inox;

- ◆ 2 sistemas de abertura basculante da entrada de ar de túnel;
- Refrigeração com 2 painéis evaporativos com 15,0 x 2,0 mt, painel com 150mm de espessura, estrutura PVC reforçado;
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança alimentar;
- Sistema de humedificação composto por 120 micronebulizadores, 2 eletroválvulas de zona e 1 bomba de alta pressão;
- Sistema de abertura de emergência;
- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Grupo electrogénico automático, formado por conjunto motor alternador com acoplamento monobloco montado sobre chassis de perfil de aço, quadro de comutação por falha de rede com refrigeração a água;
- Sistema de aquecimento constituído por um gerador de ar quente a biomassa com uma potência de 350kW;
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 45kVA
- Uma fossa estanque bicompartimentada com capacidade para 20m³
- Uma fossa séptica com poço absorvente

Listagem de máquinas e a equipamentos instalar no novo pavilhão (quantidade e designação)

Pavilhão 3

- Dois silos metálicos de chapa lacada, com capacidade de 29,40m³ cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- Alimentadores automáticos de aves no solo com sem-fim flexível, tremonhas com sistema de elevação central manual. Nº de linhas de alimentadores: 4x132mt. Nº de tremonhas / Linha: 176 /Total 4 linhas: 704.

- Bebedouros automáticos de pipeta para aves no solo com pipeta inox e casoleta recuperadora de água, equipado com reguladores de pressão e sistema de elevação manual em cada linha. Nº de Linhas bebedouro: 5 linhas de 132mt. Nº de pipetas / Linha: 528/linha. Total de Pipetas: 2.640;
- Kit de dosagem de medicamentos com doseador proporcional mecânico, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa.
- Agitador de medicamentos com reservatório;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação transversal com:
 - ◆ 10 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal,
 - ◆ 126 entradas de ar basculantes,
 - Sistema de ventilação túnel com:
 - ◆ 6 ventiladores com pás inox;
 - ◆ 2 sistemas de abertura basculante da entrada de ar de túnel;
- Refrigeração com 2 painéis evaporativos com 20 x 1,8 mt,
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança alimentar;
- Sistema de humedificação composto por 126 micronebulizadores;
- Sistema de abertura de emergência;
- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Grupo electrogénico automático, formado por conjunto motor alternador com acoplamento monobloco montado sobre chassis de perfil de aço, quadro de comutação por falha de rede com refrigeração a água;
- Sistema de aquecimento constituído por um gerador de ar quente a biomassa com uma potencia de 465kW;
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 45kVA
- Duas fossas estanques bicompartimentadas com capacidade para 20m³ cada
- Uma fossa séptica com poço absorvente