

Listagem de máquinas e equipamentos instalados (quantidade e designação) na exploração

- 4 silos em chapa de com capacidade de 15 ton cada
- Quadro para controlo de ambiente avícola
- Sistema de ventilação composto por
 - ◆ 10 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal (pavilhão 1)
 - ◆ 120 entradas de ar basculantes com defletor (pavilhão 1)
 - ◆ 2 painéis evaporativos (pavilhão 1)
 - ◆ 8 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal (pavilhão 2)
 - ◆ 108 entradas de ar basculantes com defletor (pavilhão 2)
 - ◆ Sistema de humificação (1 por pavilhão)
- Kit de dosagem de medicamentos com 1 bomba doseadora eletromagnética DDc 15-4, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa, regulador de pressão, contador de água digital, pressostato falha de água e 1 depósito com agitador de medicamentos;
- Sistema de aquecimento a água, composto por:
 - ◆ 2 geradores de ar quente de 350Kw,
- Sistema de alimentação e bebida composto por:
 - ◆ 4 linhas de comida com 156 pratos por linha (pavilhão 1)
 - ◆ 4 linhas de comida com 156 pratos linha (pavilhão 2)
 - ◆ 5 linhas de bebida com 469 pipetas por linha (pavilhão 1)
 - ◆ 5 linhas de bebida com 469 pipetas por linha (pavilhão 2)
- Quatro silos em fibra de vidro, com capacidade de 15 ton cada
- 2 depósitos de 187,96m³
- 1 depósito de 80m³
- 100 painéis fotovoltaicos de 270W
- 50 painéis fotovoltaicos de 380W
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- Balança de pesagem de aves;

- Balança alimentar;
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 2 arcas congeladoras, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 arca congeladora, de 150L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 45kVA
- 8 fossas estanques com capacidade para 9m³ cada
- Duas fossas sépticas com poço absorvente
- 1 Arcos de desinfecção de viaturas por micronebulização.
- 1 charca para recolha das águas pluviais.

Listagem de máquinas e a equipamentos instalar no novo pavilhão (quantidade e designação)

Pavilhão 3

- Dois silos em chapa, com capacidade de 15 ton cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- Sistema de alimentação e bebida composto por:
 - ◆ 4 linhas de comida com 156 pratos por linha
 - ◆ 5 linhas de bebida com 469 pipetas por linha
- Kit de dosagem de medicamentos com doseador proporcional mecânico, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa.
- Agitador de medicamentos com reservatório;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação transversal com:
 - ◆ 10 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal,
 - ◆ 126 entradas de ar basculantes,
 - Sistema de ventilação túnel com:
 - ◆ 6 ventiladores com pás inox;
 - ◆ 2 sistemas de abertura basculante da entrada de ar de túnel;
- Refrigeração com 2 painéis evaporativos com 15 x 1,8 mt,

- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança alimentar;
- Sistema de humedificação composto por 100 micronebulizadores;
- Sistema de abertura de emergência;
- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Grupo electrogénico automático, formado por conjunto motor alternador com acoplamento monobloco montado sobre chassis de perfil de aço, quadro de comutação por falha de rede com refrigeração a água;
- Sistema de aquecimento constituído por um gerador de ar quente a biomassa com uma potência de 465kW;
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 4 fossas estanques com capacidade para 9m³ cada