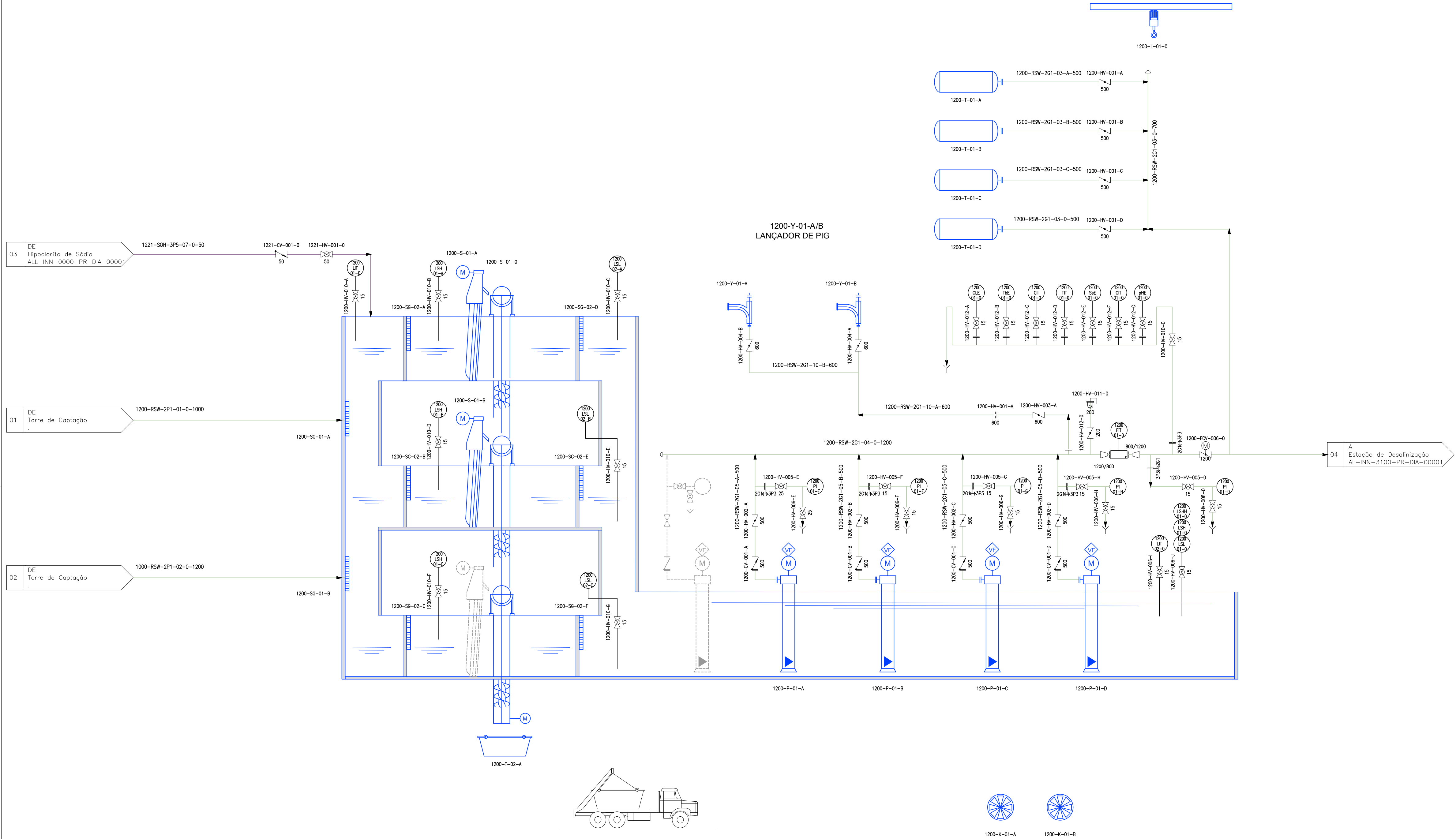
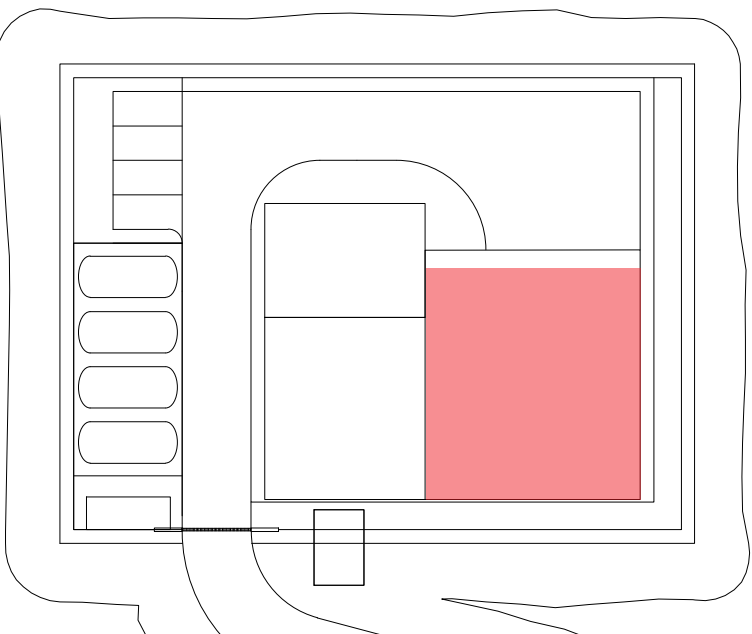
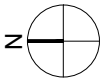


PLANTA CHAVE



1200-S-01-A/B
GRADE MECÂNICA AUTOMÁTICA
UNIDADES: 2 +1 para o futuro
LARGURA DO CANAL = 1.200 mm
ALTURA DO CANAL = 13.900 mm
ESPAÇAMENTO ENTRE BARRAS = 20 mm
POTENCIA DO MOTOR = 2.2 kW

1200-S-01-0
TAPETE TRANSPORTADOR
Q = 1 m³/h
COMPRIMENTO = 8.5 m
POTENCIA DO MOTOR = 1.5 kW

1200-T-01-A a D
RESERVATÓRIOS HIDROPNEUMÁTICOS DE PROTECÇÃO
UNIDADES: (3+1) x 45 m³

1200-K-01-A/B
VENTILADORES AXIAIS
UNIDADES: 2
CAUDAL UNITÁRIO = 2911 M³/H
POTENCIA DO MOTOR = 0.25 kW

1200-P-01-A a D
TIPO: ELETROBOMBA VERTICAL
UNIDADES: 4+1 para o futuro
Q: 1586 m³/h
P: 36.47 m c.a.
POTENCIA DO MOTOR: 250 kW
ESTAÇÃO ELEVATORIA DO ÁGUA BRUTA DO MAR - EE1

1200-L-01-0
PONTE ROLANTE
CAPACIDADE: 5.000 kg
POTENCIA DO MOTOR DE ELEVAÇÃO: 5 kW
POTENCIA DO MOTOR DE DIRECÇÃO: 0.37 kW
POTENCIA DO MOTOR DE DESLOCAÇÃO: 2 x 0.5 kW

Sistema de coordenadas: ETRS89/TM06 - Portugal

01.0		23/01/2025	INN	FME
Índice	Designação das alterações	Data	Nome	Visão
GS Inima Lusitana aquapor		Empreitada de Conceção- Construção		
DO SISTEMA DE DESSALINIZAÇÃO NA REGIÃO DO ALGARVE		Fase do projeto		
		Projeto de execução		
		A1 / 1=1		
		Projeto		
		Verificado		
		Aprova		
		PROCESSO		
		Título		
		P&ID. DIAGRAMAS DE PROCESSO		
		Estação elevatória de água bruta		
		Escala		
		S/E		
		Nº Folha 1 DE 1		
		Nº Documento XIA PS-22704-PS		
		Sistema de coordenadas		