

Listagem de máquinas e equipamentos instalados (quantidade e designação)

1.1 Listagem de máquinas e equipamentos existentes

Os equipamentos e máquinas existentes na exploração avícola são:

Pavilhão 1

- Dois silos em fibra de vidro, com capacidade de 20m³ cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- 4 Linhas de comida Cumberland com 125m com 164 pratos por linha;
- 5 linhas de bebida Cumberland com 125m com 615 pipetas por linha;
- Kit de dosagem de medicamentos com 1 bomba doseadora eletromagnética DDc 15-4, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa, regulador de pressão, contador de água digital, pressostato falha de água e 1 depósito com agitador de medicamentos;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação transversal com:
 - ◆ 21 ventiladores (TEC VT15) em fibra de vidro com cone,
 - ◆ 63 entradas de ar (TEC EA 6500) em fibra de vidro com obturador,
 - ◆ 4 motoredutores lineares para janelas
 - Sistema de humificação e arrefecimento composto por:
 - ◆ 1 grupo de pressão, com duas bombas alta pressão
 - ◆ 230 injetores
 - ◆ 1 depósito de 8000L
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança de pesagem de aves;
- Balança alimentar;
- Sistema de aquecimento constituído por 1 caldeira a biomassa de 500.000Kcal/h (580kW); 9 convectores de 75 kw (tec CV75);

- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 45kVA
- 2 fossas estanques com capacidade para 14,7m³ cada
- Uma fossa séptica com poço absorvente
- Arco de desinfecção de viaturas por micronebulização.

1.2 Listagem de máquinas e equipamentos a introduzir com a construção do novo pavilhão (pavilhão 2)

Pavilhão 2

- Dois silos de fibra de vidro, com capacidade de 20m³ cada
- Extrator de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- 6 linhas de comedouros Cumberland com 109m com 143 pratos por linha.
- 7 linhas de bebida Cumberland com 109m com 536 pipetas por linha;;
- Kit de dosagem de medicamentos com 1 bomba doseadora eletromagnética, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa, regulador de pressão, contador de água digital, pressostato falha de água e 1 depósito com agitador de medicamentos;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação teto LPV com :
 - ◆ 8 ventiladores de teto,
 - ◆ 105 entradas de ar basculantes em fibra de vidro (TEC EA 6500),
 - ◆ 6 ventiladores de parede
 - Sistema de Humificação por falta composto por:
 - ◆ 105 micronebulizadores
 - Sistema de refrigeração composto por:
 - ◆ 2 painéis evaporativos 15x1,8mts com painel CELdek;
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental.
- Balança alimentar;

- Sistema de abertura de emergência;
- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Grupo electrogénico automático, formado por conjunto motor alternador com acoplamento monobloco montado sobre chassis de perfil de aço, quadro de comutação por falha de rede com refrigeração a água;
- Sistema de aquecimento constituído por uma caldeira biomassa a água de 465kW (KA400E);
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- 1 Gerador de emergência de 60kVA
- Duas fossas estanques com capacidade para 14,7m³ cada