

	Q25 ÁGUAS RESIDUAIS REUTILIZAÇÃO OU RECIRCULAÇÃO		Pág. 1 de 2	
			Edição	Data
			01	07-09-2026
Elaborado: ENM		Revisto: PDIR		Aprovado: DIO

ENQUADRAMENTO

A gestão eficiente da água é uma prioridade ambiental e operacional para a Sovena Oilseeds Portugal. O presente documento identifica as principais práticas de reutilização e recirculação de águas implementadas nos processos produtivos, contribuindo para a redução do consumo de água e da produção de águas residuais.

REUTILIZAÇÕES DE ÁGUAS

- 1) Os condensados provenientes da condensação do vapor utilizado no aquecimento dos vários pontos dos processos são recolhidos, acondicionados num depósito e reutilizados como água de processo e água de alimentação às caldeiras de vapor, juntamente com água descalcificada. A recuperação dos condensados de vapor é maximizada com a utilização de um “chuveiro” de água descalcificada para evitar a perda de vapor flash;
- 2) Na operação de lavagem do processo de refinação de óleos vegetais, a água de lavagem da segunda centrífuga é recuperada e retorna à primeira centrífuga, sendo apenas adicionada 1/3 da água necessária;
- 3) Parte dos condensados de vapor recolhidos na extração da Fábrica 1 é utilizada na operação de desgomagem do óleo de girassol/colza, tirando partido da temperatura e da qualidade desta água;
- 4) Parte dos condensados de vapor recolhidos na extração da Fábrica 2 é utilizada na operação de desgomagem do óleo de soja, tirando partido da temperatura e da qualidade desta água;
- 5) Parte da água existente no fervedor final, proveniente da condensação da humidade nas operações de dessolventização da farinha e destilação do óleo, é utilizada no “chuveiro” para retenção de partículas dos gases emitidos do dessolventizador/tostador, os quais são recuperados para pré-aquecimento da miscela;
- 6) A água que sai do fervedor final da unidade de extração de girassol/colza é recuperada, aquecida em permutadores tubulares e transformada em vapor de baixa pressão para utilização na instalação. O concentrado desta corrente é enviado ao dessolventizador/tostador.
- 7) Na unidade de produção de biodiesel, a água resultante da destilação do metanol é reaproveitada para preparação da solução de ácido cítrico e na operação de lavagem do biodiesel;

As medidas identificadas correspondem a um volume total estimado de 107470 m³/ano de água reutilizada ou recirculada, conforme indicado no quadro seguinte.

	Q25 ÁGUAS RESIDUAIS REUTILIZAÇÃO OU RECIRCULAÇÃO		Pág. 2 de 2	
			Edição	Data
			01	07-09-2026
Elaborado: ENM		Revisto: PDIR		Aprovado: DIO

Q25: Águas residuais: reutilização ou recirculação

Utilização	Quantidade aproximada m3/ano	Proveniência	Tanque de recolha
1. Produção de vapor	75.000	Condensados de vapor dos processos produtivos	Tanques #1, #2 e #3
2. Lavagem do óleo na Refinaria	6.600	Efluente da lavagem do óleo da Refinaria	Não Existente (utilização direta)
3. Desgomagem do óleo na Fábrica 1	1.750	Condensados de vapor da Fábrica 1	Tanque #1
4. Desgomagem do óleo na Fábrica 2	5.800	Condensados de vapor da Fábrica 2	Tanque #2
5. Lavagem de gases da Fábrica 2	5.700	Efluente do fervedor final da Fábrica 2	Não Existente (utilização direta)
6. Produção de vapor de baixa pressão	10.500	Efluente do fervedor final da Fábrica 1	Tanque #4
7. Lavagem do biodiesel	1.200*	Efluente da destilação de metanol da Fábrica de Biodiesel	Não Existente (utilização direta)
	107.470		

* Considerando a Fábrica de Biodiesel em atividade

Relativamente às bacias de recolha ou armazenamento, elas não existem de forma específica para a utilização, mas para uma combinação de utilizações.

Bacias de Recolha ou Armazenamento

Tanque de recolha	Volume (m3)	Local
#1 Depósito de condensados 46B	1,978	Fábrica 1
#2 Depósito de condensados 46C	6,170	Fábrica 2
#3 Depósito de condensados 578HW	1,500	Refinaria
#4 Depósito 78E	7,700	Fábrica 1