



- DRENAGEM DE ÁGUAS RESIDUAIS**
- Rede doméstica
 - Rede pluvial
 - Prumada de saída para o piso inferior
 - Prumada de águas residuais domésticas
 - Prumada de águas pluviais
 - Prumada de ventilação
 - Prumada no mesmo piso
 - Ralo de pinha
 - Sifão elevado do aparelho
 - Boca de limpeza
 - Prolongamento da prumada na cobertura
 - Descarga de emergência
 - Pendente
 - Caixa de visita quadrada
 - Fossa Séptica para 5 habitantes (1500l)
 - Poço absorvente
 - Caixa de visita circular

- RAMAIS DOS APARELHOS**
- Lavatório - ø40
 - Urinol - ø50
 - Sanita - ø90

Nota:

1. O prolongamento no exterior do tubo de ventilação será em aço galvanizado, série forte, com pintura anti-corrosiva, munido de ventilador h para respiro;
2. Os ramais de descarga terão inclinações de 2 a 4%;
3. A inclinação mínima das caleiras nas coberturas deverá ser de 0.5%;
4. Descargas de emergência nas coberturas: Por cada tubo de queda deverão ser previstas uma ou mais descargas de emergência para o exterior.

01	Revisão geral	RB	SA	Junho 2023
Revisão	Designação	Desenhou	Aprovou	Data
PROJETO DE EXECUÇÃO				
Projeto	Desenho	Aprova	Data	
Ricardo Serrano	Renato Barros	Sofia Azevedo	Janeiro 2023	
Código do Ficheiro:	Contrato:	Escalas:		
C871-EEG-PE-021-R1	C871	1:250		

DGADR
DIREÇÃO-GERAL DE AGRICULTURA E DESENVOLVIMENTO RURAL

PROJETO DE EXECUÇÃO DE INFRAESTRUTURAS DE REGADIO DO APROVEITAMENTO HIDROAGRÍCOLA DO CRATO

ESTAÇÃO ELEVATÓRIA
SISTEMA DE DRENAGEM DE ÁGUAS RESIDUAIS DOMÉSTICAS DA ESTAÇÃO ELEVATÓRIA.

021 1