CAPACIDADE DE PRODUÇÃO

Operação	Máquina	Função Operação	Capacidade Diária 24 h (Kg)	Quantidade de couros	Estado do Couro	Peso unidade (Kg)	
Molho	Fulão (1 a 6)	Nesta operação com acções mecânicas hidrata-se a pele apenas com água e retira-se a sujidade	66 000	1 800	Fresco/ Salgado/ Salmorado	36	Ribeira
Descarnar	Máquina de Descarnar em cabelo	Por acção mecânica-se limpa-se a pele dos restos de carne da esfola.	198 000	4 950	Peso Tripa	40	
Caleiro	Fulão (7 a 12)	Nesta operação com acções mecânicas e físico-químicas hidrata-se a pele e em seguida remove-se o cabelo por acção conjunta de sulfureto e cal.	66 000	1 800	Fresco/ Salgado/ Salmorado	36	
Descarnar	Máquina de Descarnar em tripa	Por acção mecânica-se limpa-se a pele dos restos de carne da esfola.	198 000	4 950	Peso Tripa	40,0	
Dividir em Tripa	Máquina de Dividir	Por acção mecânica-se divide-se a pele em duas folhas (flor e croute). Com esta operação consegue-se uma flor melhor. (A parte nobre da pele)	198 000	4 950	Peso Tripa	40,0	
Curtir	Fulão (13, 14, 15)	Nesta operação com acções mecânicas e físico-químicas adiciona-se à pele produtos taninos que evitam a posterior putrefacção da pele e a preparam para as acções subsequentes	34 500	1 725	Peso Tripa	20	Curtimenta
Linha Rebaixa	Máquina Estirar	Por acção mecânica-se elimina-se grande quantidade da água da operação anterior permitindo uma stocagem das peles ou o manuseamento correcto na operação subsequente, visto tirar os vincos da pele	38 520	2 568	Peso Wet Blue/Wet White	15	
Linha Rebaixa	Máquina de Rebaixar	Por acção mecânica-se igualiza-se a pele numa espessura pretendida.	19 260	2 568	Peso Wet Blue/Wet White	7,5	
Recurtir	Fulão (16, 17, 18)	Nesta operação com acções físico-químicas adiciona-se à pele produtos tanantes, corantes e gorduras dando o tom e as principais propriedades de resistência mecânica às peles	21 000	3000	Peso Tingido humido	7	Tingimento & Secagem
Escorrer/ Estirar	Máquina Estirar	Por acção mecânica elimina-se grande quantidade da água da operação anterior, ao mesmo tempo que se tiram os vincos das peles.	31 248	4464	Peso Tingido humido	7	
Vácuo	Máquina de Vácuo	Por acção de calor e vácuo elimina-se uma grande quantidade de água, ao mesmo tempo que se planificam mais as peles.	31 248	4464	Peso Tingido humido	7	
Secar	Condicionador 1	Por acção de calor retira-se mais água às peles deixando-as com uma quantidade apta para as acções posteriores	9 990	1998	Peso Crust	5	
Secar	Condicionador 2	Por acção de calor retira-se mais água às peles deixando-as com uma quantidade apta para as acções posteriores	9 990	1998	Peso Crust	5	
Secar	Condicionador 3	Por acção de calor retira-se mais água às peles deixando-as com uma quantidade apta para as acções posteriores	9 990	1998	Peso Crust	5	
Dividir	Máquina de dividir Crust	Por acção mecânica igualiza-se a espessura da pele	22 320	4464	Peso Crust	5	
Lixar	Máquina de Lixar	Por acção mecânica de lixas rotativas tiram-se as camadas superficiais das peles	21 384	4752	Peso seco/acabado	4,5	
Base Coat cores escuras	Rotoinco	Com esta máquina (tipo impressão) aplicam-se a pintura base para cores escuras	**9 720**	4320	**Peso seco/acabado**	4,5	Acabamento
Brilho ao rolo	Rotoinco	Com esta máquina (tipo impressão) aplicam-se a pintura base para cores escuras	19 440	4320	Peso seco/acabado	4,5	
Base Coat cores claras	Rotoinco	Com esta máquina (tipo impressão) aplicam-se a pintura base para cores claras	19 440	4320	Peso seco/acabado	4,5	
Pintar Pistola	Máquinas de Pintar	Aplicam-se tintas que dão a cor final pretendida, bem como produtos para as resistências superficiais pretendidas	24 300	5400	Peso seco/acabado	4,5	
Gravar	Rotoprensa (Prensa)	Por acção de pressão, temperatura e tempo imprimem-se desenhos nas peles que fazem parte da estética final.	19 440	4320	Peso seco/acabado	4,5	
Amaciar	Máquina de Amaciar	Por acção mecânica-se dá-se maleabilidade e macieza às peles	10 800	4800	Peso Crust	4,5	
Medir	Planímetro	Medem-se as peles para a sua comercialização	21 600	4800	Peso seco/acabado	4,5	
		Capacidade Instalada (Etapa com a Capacidade Diária mais baixa)	**9,72 t/dia**		**Peso seco/acabado**		