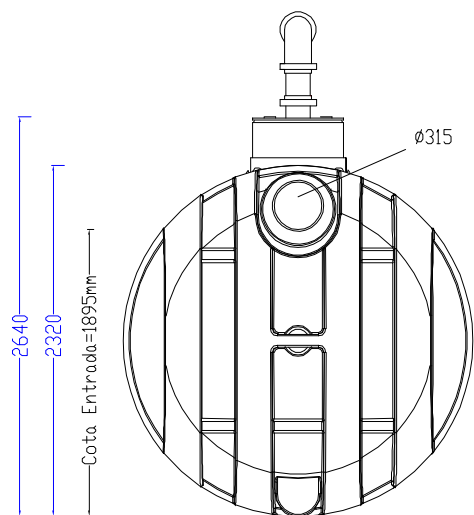
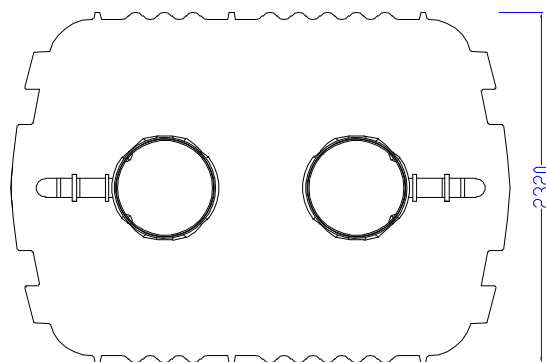


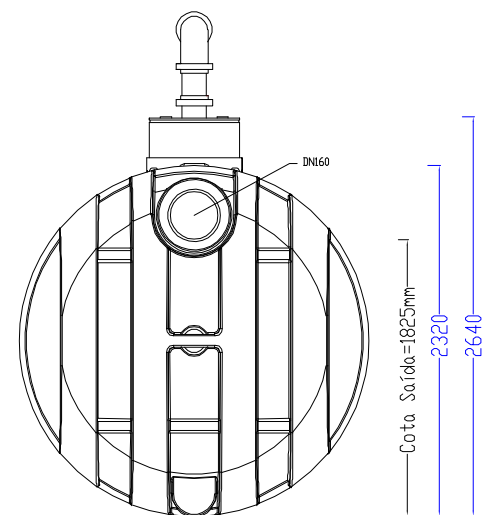
VISTA TRANSVERSAL



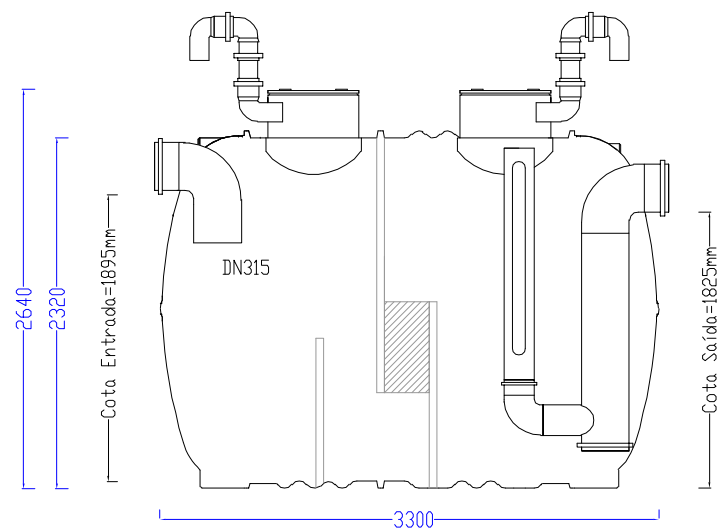
PLANTA



VISTA TRANSVERSAL



VISTA LONGITUDINAL



Ref.	IHGC40	
Caudal	L/s	40,0
Volume	Lt	10000
Diâmetro	mm	2320
Comprimento	mm	3300
Altura	mm	2640
Tampa	mm	2xØ600
Tubagem	mm	DN315
Ventilação	mm	DN125
Cota Entrada	mm	1895
Cota Saída	mm	1825
Desarenador	Lt	5000
Vol. Ret. Óleos	Lt	550

NOTA: As cotas podem variar de uma tolerância de +/-3%



PT Water and Environment

Rua da Cerâmica - Broega
2870-502 Monção, PORTUGAL
Telefone (+351) 21 192 67 20 Fax (+351) 21 192 67 29
Web: www.premiertechiberoto.com
Email: ptiberoto@premiertech.com

REFERÊNCIA

IHGC040

DESIGNAÇÃO

Separador de Hidrocarbonetos de Grande Caudal -
caudal de 40 L/s

ESCALA:

1:50

DATA:

Março 2020

VOLUME 10000 Litros

VERSÃO: 01

FICHA TÉCNICA



Descrição e características

Os hidrocarbonetos são compostos poluentes presentes nos óleos minerais, gasolina, entre outros. Para evitar que atinjam qualquer outra fase da rede municipal de águas residuais, é necessário instalar separadores de hidrocarbonetos para os reter e tratar de forma independente por um serviço certificado. Estas soluções constituem um equipamento de pré-tratamento físico das águas oleosas contaminadas com hidrocarbonetos (densidades $\leq 0,95 \text{ g/cm}^3$), através do qual, se obtém a separação dos óleos presentes em águas residuais, conseguindo atingir um valor de descarga de acordo com o exigido na legislação vigente, o Decreto de Lei 236/98 de 1 de Agosto.

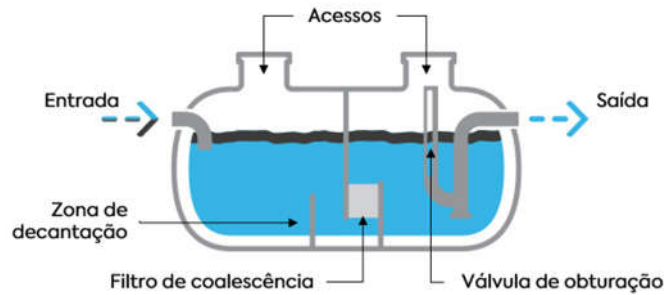
Os modelos de grande caudal destinam-se a tratar águas pluviais com contaminação reduzida de hidrocarbonetos e areias, como sendo parques de estacionamento, parques de camionagem, aeroportos, etc.

Os separadores de hidrocarbonetos Rewatec Classe I são concebidos em conformidade com a norma EN 858-1 e alcançando uma concentração de saída inferior a 5 mg/L.

Componentes

O equipamento é constituído pelos seguintes elementos principais:

- Zona de decantação: as matérias mais pesadas (lamas, areias, etc) vão sedimentar no decantador ficando aí retidas. Este compartimento vai também ser responsável por reter hidrocarbonetos que flutuam facilmente.
- Zona coalescência: passam apenas os hidrocarbonetos que se encontram em partículas menores.
- Filtro coalescente: que permite a agregação das partículas de óleo de menor dimensão em partículas de dimensão superior, para que deste modo se consiga um aumento da força ascensional, suficiente para subirem para a linha de água
- Válvula obturadora automática calibrada: impede a saída de hidrocarbonetos uma vez atingida a capacidade máxima de retenção, evitando assim a descarga de hidrocarbonetos para o meio recetor.



Dimensões

EAN13	Caudal (L/s)	Volume (L)	Largura (mm)	Comprim. (mm)	Altura (mm)	Tampa (mm)	Tubo (mm)	Cotas entrada (mm)	Cotas saída (mm)
5600379813192	40	10.000	2.320	3.300	2.640	2 x Ø600	DN315	1.895	1.825
5600379813208	50	10.000	2.320	3.300	2.640	2 x Ø600	DN315	1.895	1.825
5600379813215	65	15.000	2.320	4.580	2.640	2 x Ø600	DN315	1.945	1.875
5600379813222	80	20.000	2.320	5.360	2.640	2 x Ø600	DN315	1.895	1.825
5600379813239	100	25.000	2.320	6.640	2.640	2 x Ø600	DN315	1.895	1.825
5600379813253	150	35.000	2.320	9.200	2.640	2 x Ø600	DN400	1.825	1.755
5600379813260	200	45.000	2.320	11.760	3.160	2 x Ø600	DN500	2.450	1.760

Manutenção

Para esvaziar o tanque basta abrir as tampas e utilizar uma mangueira para aspirar os hidrocarbonetos acumulados. As paredes lisas ajudam na limpeza, se necessário. A manutenção destes sistemas e a gestão do resíduo devem ser realizadas por um gestor certificado em resíduos perigosos.

Acessório - Sistema de alarme de nível máximo

O sistema de alarme é utilizado para a deteção da camada de flutuantes em os separadores de hidrocarbonetos. É constituído por duas sondas de condutividade e um quadro elétrico de comando e aviso.

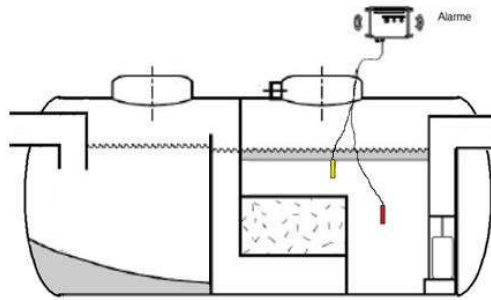
O quadro faz acionar o alarme (visual e sonoro) quando existe isolamento de uma das sondas por crescimento da camada de flutuantes, indicando necessidade de limpeza do separador. O quadro elétrico deverá ser fixo numa parede protegida, o mais próximo possível do separador de hidrocarbonetos, de modo que o cabo de ligação às sondas não exceda os 15 metros de comprimento. A ligação das sondas ao quadro elétrico, bem como a alimentação ao mesmo, deverá ser efetuada por um electricista, de acordo com o esquema elétrico fornecido.

Durante a utilização da sonda, sempre que haja um disparo do alarme por excesso de hidrocarbonetos, dever-se-á limpar o sistema bem como as próprias sondas.

Durante a instalação deverá ser contemplada a execução de um tubo negativo para a passagem do cabo das sondas até ao quadro elétrico.

Recomenda-se a utilização do sistema de alarme em separadores de hidrocarbonetos de utilização intensiva ou quando o utilizador pretende uma maior comodidade de trabalho, não necessitando de visitas periódicas para inspeção da camada de óleos,

bem como para facilitar a criação de rotinas de manutenção.



DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO N. PTWE PO 0031/2021

1. Código de identificação único do produto-tipo: Separador de Hidrocarbonetos ref. EAN13 5600379813192, com 10.000 lts e caudal de tratamento 40 l/s
2. Número do tipo, do lote ou da série, ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção, nos termos do n. o 4 do artigo 11. o: Separador de Hidrocarbonetos ref. EAN13 5600379813192, com 10.000 lts, dimensionado para um caudal de 40 l/s destinado ao pré-tratamento de águas contaminadas com hidrocarbonetos não emulsionados mecânica e quimicamente.
3. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante: Pré-tratamento de águas contaminadas com hidrocarbonetos não emulsionados mecânica e quimicamente.
4. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n. 5 do artigo 11. : Premier Tech Water and Environment Unipessoal Lda.
5. Se aplicável, nome e endereço de contacto do mandatário cujo mandato abrange os atos especificados no n. o 2 do artigo 12.: não aplicável
6. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V: sistema 3/4
7. No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção abrangido por uma norma harmonizada: O Polo de Inovação de Engenharia de Polímeros realizou os ensaios referidos na norma EN 1825 - 1 sobre a matéria-prima, e emitiu o relatório de conformidade onde constam as características listadas no ponto 9
8. No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção para o qual tenha sido emitida uma Avaliação Técnica Europeia: não aplicável


PT Water and Environment

9. Desempenho declarado

Características essenciais	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas
Material: Densidade: Índice Fluidez: Tensão na Cedência: Extensão na Cedência: Extensão na Rotura: Estabilidade U.V.:	PEAD 938 kg/m ³ 4,5 g / 10 min. 22 MPa 23% 321% Redução propriedades mecânicas < 50 a 3,5 Gj/(m ² .a)	EN 858:2002

10. O desempenho do produto identificado nos pontos 1 e 2 é conforme com o desempenho declarado no ponto 9. A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 4.

Director Geral


PT Water and Environment

Premier Tech Water and Environment Uni. Lda
Rua da Cerâmica - Broega
2870-502 Montijo
NIPC 510 472 346

_____ Fernando Carreira _____
Montijo, 1 de Março de 2021

PT Water and Environment

Premier Tech Water and Environment Unipessoal, Lda.
Rua da Cerâmica - Broega, 2870-502 Montijo
PORTUGAL

T. (+351) 21 192 67 20
F. (+351) 21 192 67 29
PT-WaterEnvironment.pt

Capital social : 300.000 €
NIPC : 510472346
CRC Lisboa 510472346