

1ª ETAPA				
Identificação das substâncias usadas ou produzidas na instalação, incluindo os resíduos produzidos				
Designação	Aplicação	Composição	Frases Risco/Perigo	Perigosidade
Ox-Virín	Desinfecção instalações e equipamentos	Peróxido hidrogénio (25%) Ácido peracético (5%)	R7, R20/22, R35	Substância perigosa (Comburente)
Sanitas	Desinfecção instalações e equipamentos	Glutaraldeído (14%) Cloreto de didecil dimetil amónio (10%) Excipientes qbp (100%)	H400 R20/22, R34, R42/43, R50	Substância perigosa
GALP TRANSOIL HP 80W90	Manutenção equipamentos (motores e engrenagens)	Mistura composta p seguintes componentes: - Óleos base minerais - Aditivos Óleos base minerais: > 80% (m/m) Óleo base: extracto DMSO (IP 346) < 3% (m/m)	H226, H302, H317, H318, H411 R22, R41, R43, R51/53	Substância perigosa
MOBILUBE GX-A 80W	Manutenção equipamentos (motores e engrenagens)	Alquenil aminal de cadeia longa < 1% Esteres ácido fosfórico, sal de amina 1-2,5% Destilado parafínico pesado, fortemente tratado com hidrogénio 90 - < 100% Tiodiazol substituído < 1%	H411 R51/53	Substância perigosa