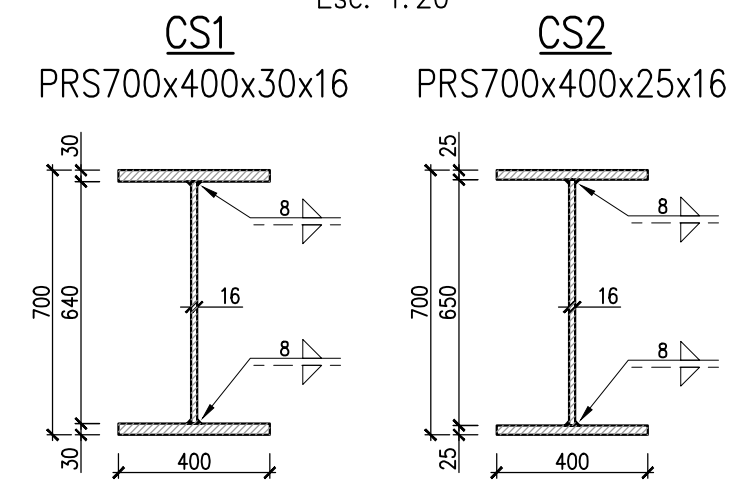


VIGA PRINCIPAL - CORDA SUPERIOR

SECÇÕES TIPO

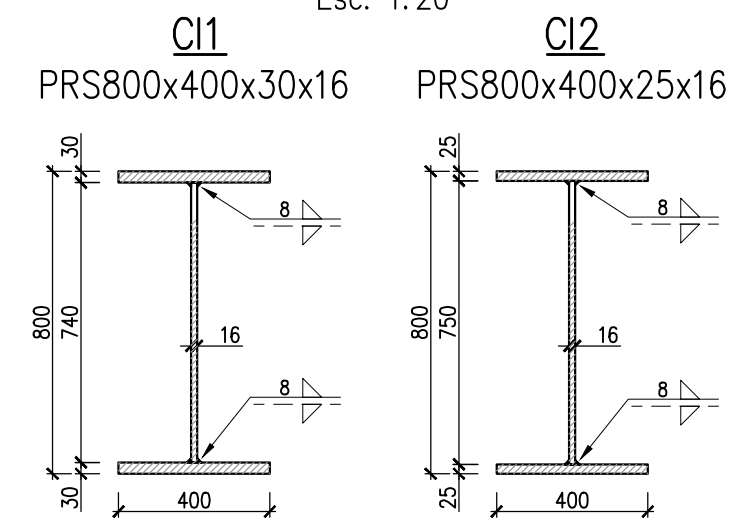
Esc. 1:20



VIGA PRINCIPAL - CORDA INFERIOR

SECÇÕES TIPO

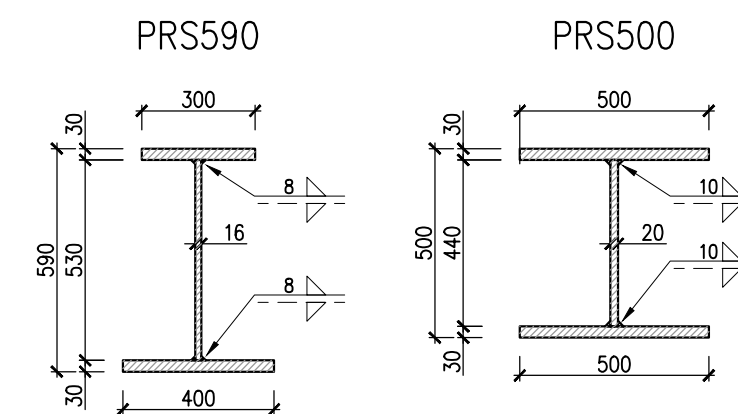
Esc. 1:20



VIGAS COMPOSTAS

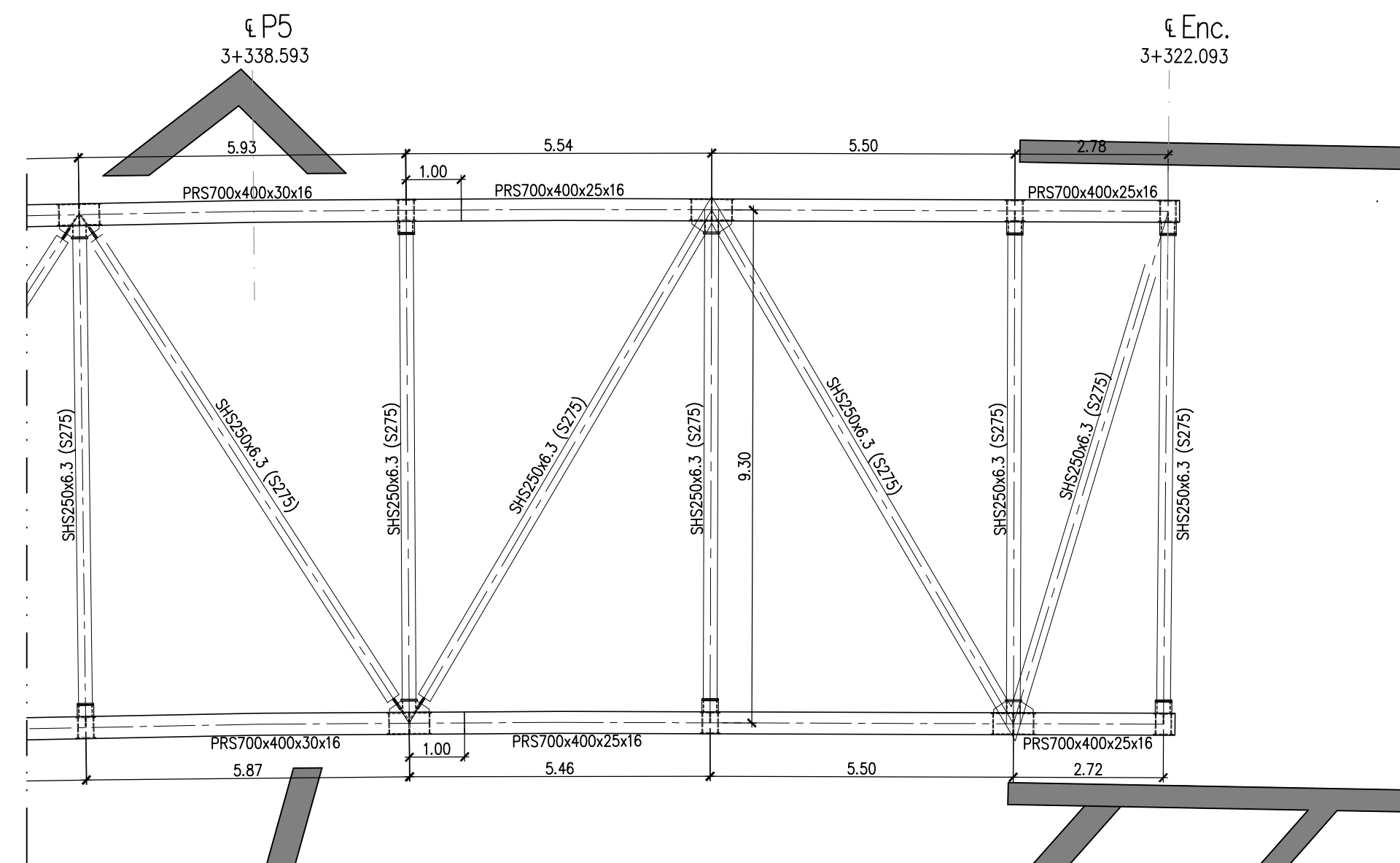
SECÇÕES TIPO

Esc. 1:20



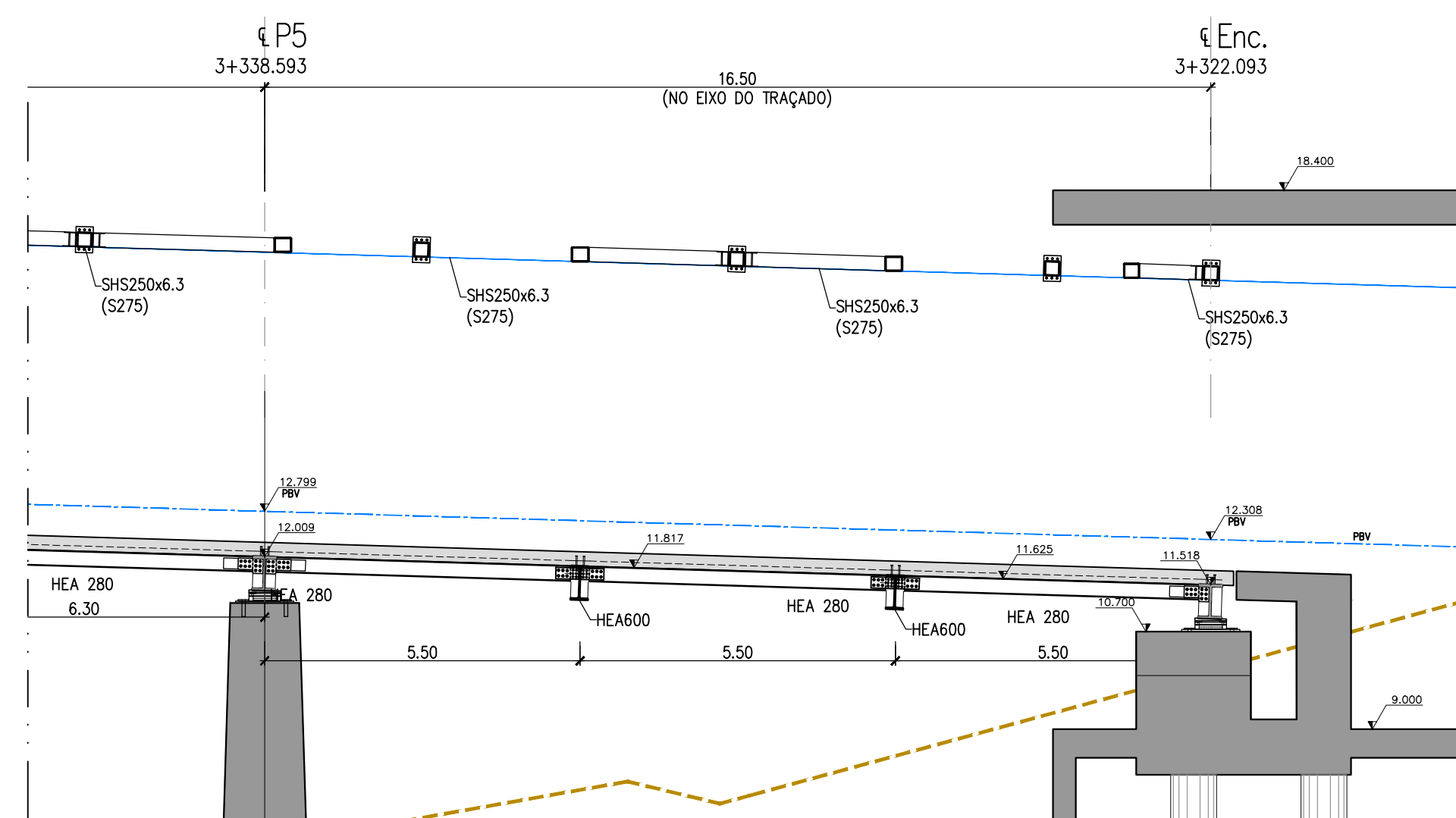
Estrutura Metálica do Contraentamento Superior (Corda Superior)

Esc. 1:100



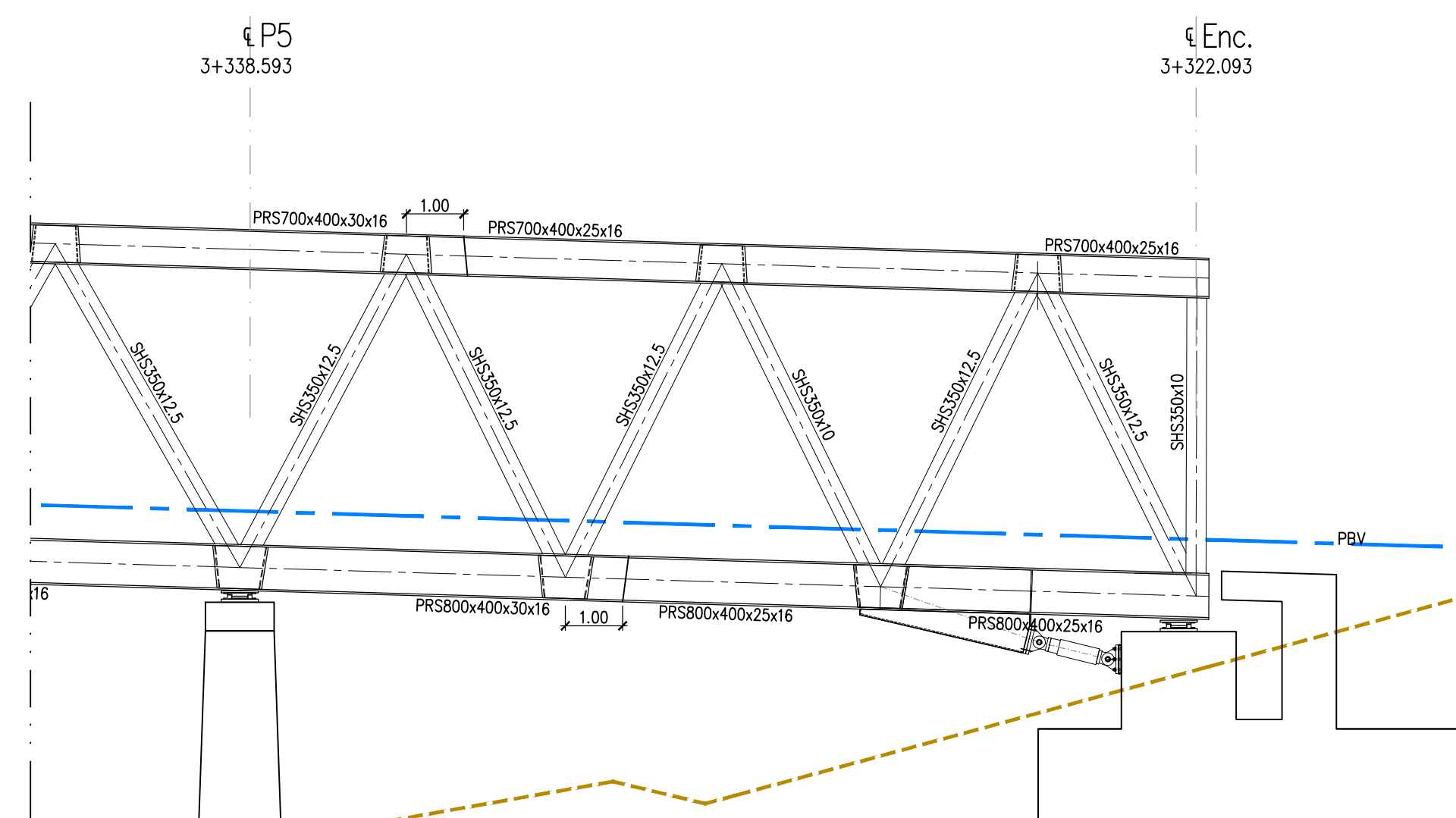
CORTE LONGITUDINAL (EIXO DO TRAÇADO)

Esc. 1:100



ALÇADO PLANIFICADO (LADO SUL)

Esc. 1:100



PROTEÇÃO ANTICORROSIVA					
Deve ser considerada a categoria C5 para as condições ambientais e uma durabilidade Muito Alta, para o esquema de proteção, conforme ISO 12944.					
Nas superfícies de todas as peças metálicas que formam as estruturas novas a resistência à corrosão é obtida com a seguinte sequência de operações:					
- Decapagem mecânica ao grau SA 2 1/2;					
- Aplicação de uma demão de primário epóxi (EP) com Espessura nominal da película de tinta seca de 130 micra;					
- Aplicação de uma demão de primário/intermédio epóxi (EP) com Espessura nominal da película de tinta seca de 130 micra;					
- Aplicação de uma demão de acabamento Poliuretano (PUR) com Espessura nominal da película de tinta seca de 100 micra;					
EP - Epóxi					
PUR - Poliuretano					
As superfícies que ficarão em contacto com o betão e nas de contacto das ligações é aplicada apenas a demão de primário de epóxi (EP) com 80micra de espessura sobre as superfícies decapadas.					
As superfícies roscaçadas que ficam expostas são escovadas vigorosamente, com escova de aço, após a montagem, sendo depois aplicada uma demão de primário universal formulado numa combinação de resinas sintéticas especial e pigmentos anti-corrosivos de fosfato de zinco, com uma espessura de 50 micra. O intermédio e a camada de acabamento é feita com as mesmas demãos de tinta usadas na restante estrutura					

CARACTERÍSTICAS DOS MATERIAIS						
(BETÃO ARMADO CARACTERIZADO CONFORME NP EN 206:2017+A2:2021 E EN 10080:2005)						
Materiais	Localização	Classe de Resistência	Classe Exposição	Classe Teor de Cloretos	D max (mm)	Classe de Consistência
BETÃO	Regularização	C12/15	X0	CL 1.00	≤ 25	S3
	Estrutura interior em ambiente seco (lajes, vigas, pilares, escadas e paredes)	C30/37	XC1	CL 0.40	Dinf=20 Dsup=25	S4
	Estrutura interior em zonas húmidas - zonas com sanitários (lajes, vigas, pilares, escadas e paredes)	C30/37	XC3	CL 0.40	Dinf=20 Dsup=25	S4
	Estrutura Exterior (revestimento definitivo das galerias, paredes de contenção periférica, laje de fundo do poço principal, laje de cobertura e elementos expostos à intempérie)	C30/37	XC4	CL 0.40	≤ 25	S3
	Pré-Lajes do tabuleiro do viaduto	C35/45	XC4/XS1	CL 0.20	≤ 16	BAC
	Lajes e vigas laterais do tabuleiro do viaduto	C35/45	XC4/XS1	CL 0.20	≤ 25	S3
	Pilar P5 e Travessa de apoio do tabuleiro do viaduto	C40/50	XC4/XS1	CL 0.20	≤ 25	S3
Enchimento (sub-cais)	C20/25	XC0	CL 1.00	≤ 25	S3	
ÁÇO em varão	Armaduras Ordinárias	Em Geral (EN 10080, E460) - A500NR SD				
	Armadura de Pré-esforço	Travessa do Pilar P5 - Barras em aço 835/1030 (DYWIDAG OU MACALLOY)				
	Malha eletrossoldada	A500 EL				

As classes dos betões estão em conformidade com a vida útil de projeto de 100 anos. As estruturas de betão armado integram-se na classe de execução EXC3.

(\*) - Classe de execução das estruturas de aço deve ser EXC3, de acordo com a norma EN1090-2.

RECOBRIMENTOS NOMINAIS (NP EN 1992-1-1 e NP EN 206-1)	ELEMENTO	RECOBRIMENTO NOMINAL
	Pilares do Viaduto	55 mm
	Vigas e Lajes do Viaduto	50 mm

ESTRUTURAS METÁLICAS			
Perfis laminados do tipo H - Aço S355 J2 - Norma EN 10025;			
Chapas a usar nas ligações e na formação de seções PRS - Aço S355 N (qualidade Z15 Esp. <=30mm e Z25 Esp.>30mm) - Norma EN 10025, EN 10164			
Tubos em geral - Aço S355 J2H - Norma EN 10210			
Tubos do contraentamento superior do Viaduto - Aço S275 J2H - Norma EN 10210			
Conectores - Tensão última $f_u \geq 450 \text{ N/mm}^2$ ; Tensão de cedência $f_y \geq 350 \text{ N/mm}^2$ ; Alongamento de ruptura $\geq 15\%$			
Ligações aparafusadas (segue-se o disposto nas partes 1 a 6 da Norma EN14399 aplicável a ligações pré-esforçadas):			
- Parafusaria - Classe 8.8 e 10.9 (Galvanizadas) - para pré-esforçar - Norma EN 14399 - HR-Zn			
- Porcas - Classe 8 e 9 (Galvanizadas) - Norma EN 14399 - HR-Zn			
- Anilhas para ligações pré-esforçadas - H - Norma EN 14399 - HR-Zn			
Chumbadores - varões Nervurados roscaçados na extremidade de aço da classe A500NR			
Cavilhões - Aço 34CrNiMo6			

ALTERAÇÕES			
0	EMISSÃO INICIAL	08/10/2024	CC RS
		DATA	DES. VERIF.

PROLONGAMENTO DA LINHA VERMELHA		
S. SEBASTIÃO - ALCANTARA		
PROJETO DE EXECUÇÃO		
Data:		
Aprov.		
Verif.		
Proj.		
Des.		
ESTRUTURAS VIADUTO DE ALCANTARA		Escalas: Des. n° 135200 P 01/01
ESTRUTURA METÁLICA TABULEIRO ENTRE APOIO P5 e ENCONTRO PLANTAS, ALÇADO E CORTE LONGITUDINAL		Alter.:
		Substituído
		Nº SAP
		Versão
		Folha

MOTAENCL		COBA		JET		JLCM	
Aprov.	RP	08/10/2024	Identificação Empresa Projeto:	COBA / JET SJ / JLCM / TALPROJECTO			
Verif.	RS	08/10/2024	Escalas:	1/100 1/20			
Proj.	CF	08/10/2024	Folha:	01 / 01			
Des.	CC	08/10/2024	Desenho nº:	LVSSA MSA PE STR VDT VDA DW 089115 0			