

FERPINTA

**MEMORIA DESCRITIVA DAS
AQUISIÇÕES/ALTERAÇÕES
2017**

SISTEMAS DE ASPIRAÇÃO

a) “cabine de zinco da Nakata”

Sistemas de aspiração de zinco com camara de decantação

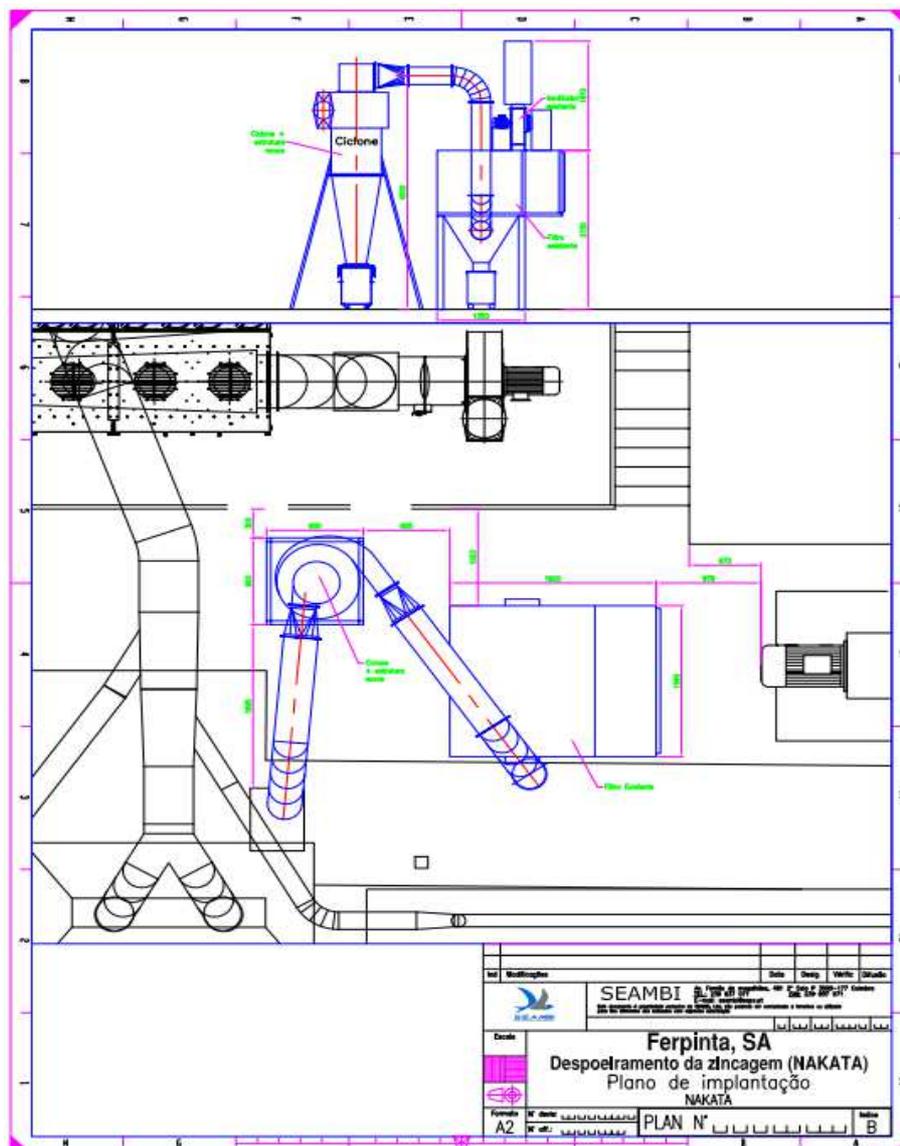
O sistema antigo, foi substituído por um sistema de aspiração de maior área de filtração, 90m² com 6 cartuchos 100% polyester atí estático teflonado, com velocidade de filtração de 55m³/h/m² e com emissão máxima de pó inferior a <20 mg/Nm³. Inclui sistema de descolmatagem por impulsão de ar comprimido. De forma a melhorar foi incorporado uma camara de decantação melhorando a eficiência de filtragem e durabilidade dos filtros. A capacidade de filtração destes cartuchos fica em 95%

Este equipamento está associado à fase do recobrimento do cordão de soldadura com fio de zinco, com a finalidade de despoeiramento das partículas de zinco libertadas aquando do processo.

Não são geradas águas residuais.

A instalação deste sistema iniciou-se em 2017 e teve a sua conclusão em 2019.

Em baixo segue esquema exemplificativo do sistema implementado.



c) “sistemas de despoejamento na galvanização”

Sistema de filtragem automático de poeiras resultantes do processo de galvanização

O sistema de aspiração anterior (filtro e tubagens) foi substituído por um novo sistema, constituído por filtro automático modelo Fapripulse Fusion 12-176 da marca AAF (American Air Filter). Este filtro apresenta uma elevada eficiência/rendimento de retenção, pelo que o teor de rejeitados é inferior ao limite indicado pela legislação em vigor.

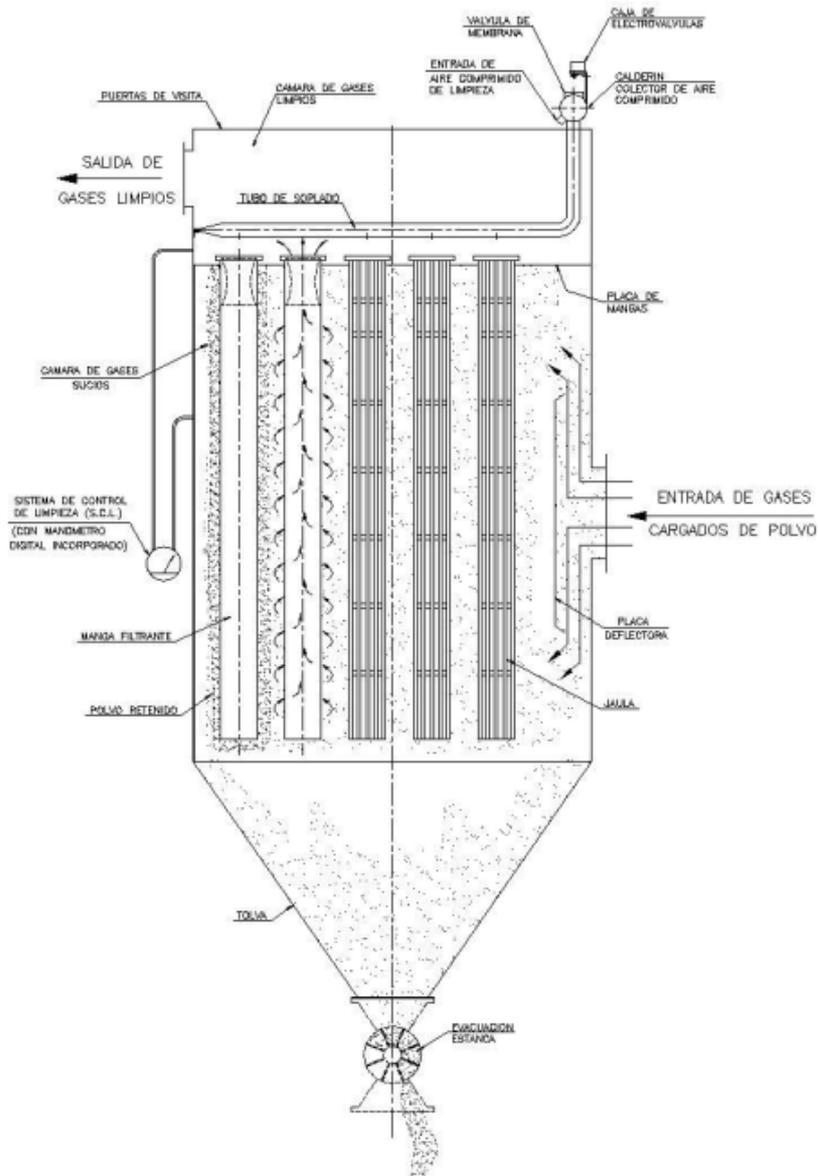
Graças ao sistema de limpeza automática por ar comprimido, à área filtrante, à velocidade de filtração e tipo de tecido filtrante utilizado, o teor de emissão (para uma concentração média à entrada na ordem dos 20-50 gr/m³) é inferior ou igual a 5mgr/m³ máximo.

Este equipamento está associado ao processo de galvanização de tubo por imersão a quente, mais precisamente à exaustão dos fumos da tina da galvanização, e destina-se ao despoejamento das partículas de zinco libertadas aquando do processo.

Não são geradas águas residuais.

A instalação deste sistema iniciou-se em 2017 e ficou concluído em setembro de 2018.

Em baixo segue esquema exemplificativo do sistema implementado.



d) Sistema de filtração de névoas de óleo Fertronic”

Sistema de exaustão e filtragem de vapores de óleos libertados nas Fertronics/Dietronics

Foram instalados sistemas de exaustão *cleanmist* em todas as linhas de fabrico, cuja a finalidade é a aspiração e filtração de névoas de óleo libertadas nos equipamentos Fertronics/Dietronics. As névoas de óleo passam num ciclone onde é efetuado uma pré-separação de forma a reter grande parte dos óleos captados, melhorando a eficiência e duração dos elementos filtrantes do sistema de exaustão. Os óleos retidos são reutilizados no processo. A implementação deste sistema foi efetuado faseadamente, iniciando-se em 2017 e concluído durante o ano de 2018. Não são gerados geradas águas residuais.

Em baixo segue esquema exemplificativo do sistema implementado.

