



PEDIDO DE LICENCIAMENTO
CENTRO DE TRATAMENTO DE RESÍDUOS DA RAPOSA

ECOLEZÍRIA

PCIP

Apresentação das medidas previstas para a mitigação da contaminação de
solos e águas

Março 2020



ÍNDICE

1. CONSIDERAÇÕES GERAIS.....	3
2. ÁGUAS RESIDUAIS DA OFICINA E DA LAVAGEM DAS VIATURAS	3
3. ÁGUAS RESIDUAIS DE LAVAGEM DOS RODADOS DAS VIATURAS E DO POSTO DE COMBÚSTIVEL.....	5
4. CONCLUSÃO.....	7



1. CONSIDERAÇÕES GERAIS

A introdução de medidas preventivas de poluição de solos e águas iniciam-se com a construção do Centro de Tratamento de Resíduos da Raposa, com o devido planeamento das áreas funcionais, circuitos e recolha de águas de lavagens e continuou na fase de exploração, com a devida operação e prolonga-se até à fase de desativação das instalações.

A drenagem das águas residuais da oficina, da lavagem das viaturas e da caleira em frente à oficina é encaminhada para um separador de hidrocarbonetos de 10 m³.

A drenagem das águas que são usadas para a lavagem dos rodados, as águas que são recolhidas no posto de combustível é encaminhada para um separador de hidrocarbonetos de 3,8 m³.

Os separadores de hidrocarbonetos estão equipados com uma sonda e quadro de alarme detector do nível máximo.

Todas as águas que saem do separador de hidrocarbonetos são encaminhados para a bacia de retenção pequena para se efetuar o tratamento por osmose inversa juntamente com os lixiviados.

2. ÁGUAS RESIDUAIS DA OFICINA E DA LAVAGEM DAS VIATURAS

2.1 Considerações gerais

No Centro de Tratamento de Resíduos está instalado um separador de hidrocarbonetos para efetuar o pré-tratamento das águas residuais da oficina e da lavagem das viaturas, antes de serem encaminhadas para a rede de drenagem para efetuar o tratamento por osmose inversa.

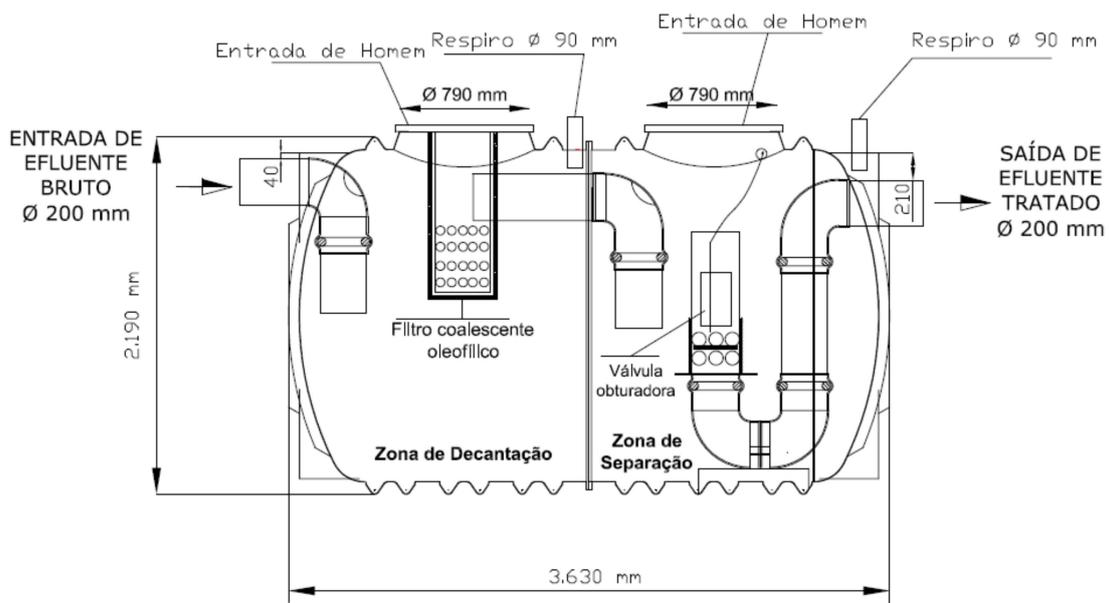
O separador instalado é da marca ECODEPUR, Gama DEPUROIL, equipamentos destinados à separação de hidrocarbonetos de águas residuais oleosas.

O separador de hidrocarbonetos instalado possui duplo filtro coalescente e válvula obturadora automática de segurança. Permite garantir uma concentração de hidrocarbonetos à saída inferior a 5,0 mg/l.



É construído em polietileno linear, matéria de elevada resistência mecânica e insensibilidade à corrosão.

Todas as águas são enviadas para tratamento no sistema de tratamento por osmose inversa após o pré-tratamento no separador de hidrocarbonetos.



2.2 Descrição do processo de tratamento no separador de hidrocarbonetos

Os separadores de hidrocarbonetos admitem à entrada, águas residuais oleosas não emulsionadas quimicamente, contendo hidrocarbonetos com densidades compreendidas entre 0.85 e 0.95. As matérias mais pesadas (lamas, areias, etc,...) sedimentam na zona de pré-decantação ficando aí retidas. Este compartimento retém ainda hidrocarbonetos que se encontram em formas facilmente flotáveis. Para a zona de separação passam apenas a água e as substâncias mais leves do que a água, nomeadamente os hidrocarbonetos que se pretendem separar. As águas tratadas pelo separador são encaminhadas para a bacia de retenção para se efetuar o tratamento por osmose inversa.

2.3 Características do separador de hidrocarbonetos instalado

Segue no quadro seguinte as características do separador de hidrocarbonetos:

Descrição	Informações
Identificação da norma de fabrico	EN 858
Identificação do equipamento	Separador de hidrocarbonetos



Descrição	Informações
Marca	ECODEPUR
Modelo	SH-10.000-FO-PEAD
Classe EN 858-1	Classe 1
Dimensão nominal	20 l/s (NS 6738)
Obturação automática de segurança	Incluída
Material	Polietileno Linear
Respiro	Incluído (1 ^{1/2} ")
Caixa de recolha de amostras	Incluída
Tampa de proteção	Polietileno Linear

O caudal de águas de lavagens será inferior a 20 l/s.

3. ÁGUAS RESIDUAIS DE LAVAGEM DOS RODADOS DAS VIATURAS E DO POSTO DE COMBÚSTIVEL

3.1 Considerações gerais

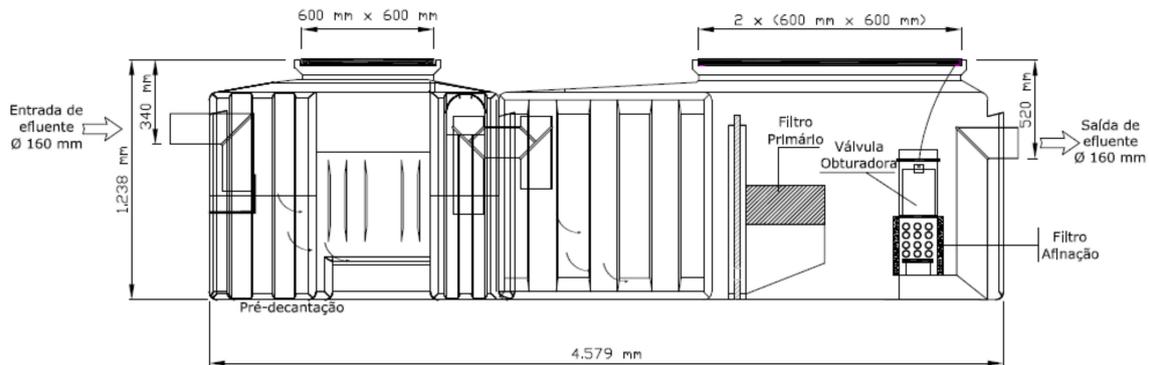
No Centro de Tratamento de Resíduos da Raposa está instalado um separador de hidrocarbonetos para efetuar o pré-tratamento das águas residuais da lavagem dos rodados das viaturas e do posto de combustível, antes de serem encaminhadas para a rede de drenagem para efetuar o tratamento por osmose inversa.

O separador instalado é da marca ECODEPUR, Gama DEPUROIL, equipamentos destinados à separação de hidrocarbonetos de águas residuais oleosas.

O separador de hidrocarbonetos instalado possui duplo filtro coalescente e válvula obturadora automática de segurança. Permite obter um efluente final com concentração inferior a 5,0 mg/l.

É construído em polietileno linear, matéria de elevada resistência mecânica e insensibilidade à corrosão.

Todas as águas são enviadas para tratamento no sistema de tratamento por osmose inversa após o pré-tratamento no separador de hidrocarbonetos.



3.2 Descrição do processo de tratamento no separador de hidrocarbonetos

Os separadores de hidrocarbonetos admitem à entrada, águas residuais oleosas não emulsionadas quimicamente, contendo hidrocarbonetos com densidades compreendidas entre 0.85 e 0.95. As matérias mais pesadas (lamas, areias, etc,...) sedimentam na zona de pré-decantação ficando aí retidas. Este compartimento retém ainda hidrocarbonetos que se encontram em formas facilmente flotáveis. Para a zona de separação passam apenas a água e as substâncias mais leves do que a água, nomeadamente os hidrocarbonetos que se pretendem separar. As águas tratadas pelo separador são encaminhadas para a bacia de retenção para se efetuar o tratamento por osmose inversa.

3.3 Características do separador de hidrocarbonetos instalado

Segue no quadro seguinte as características do separador de hidrocarbonetos:

Descrição	Informações
Identificação da norma de fabrico	EN 858
Identificação do equipamento	Separador de hidrocarbonetos
Marca	ECODEPUR
Modelo	DEPUROIL NS 8
Classe EN 858-1	Classe 1
Dimensão nominal	8 Litros /Segundo
Célula Coalescente	Dupla (lamelar/fibrilar)
Obturação automática de segurança	Incluída
Classe de reação ao fogo	F



Descrição	Informações
Caixa de recolha de amostras	Incluída
Tampa de proteção	Ferro Fundido

O caudal de águas de lavagens será inferior a 3,0 l/s.

4. CONCLUSÃO

A ECOLEZIRIA tem implementado as seguintes medidas preventivas de contaminação do solo e águas:

- Limpeza e controlo diário das plataformas de lavagens;
- Controlo semanal das areias nas caixas após as plataformas de lavagens;
- Controlo mensal do separador de hidrocarbonetos ou sempre que existam alarmes.

Tal como referido na descrição da actividade estão definidas áreas específicas distintas, cobertas, impermeabilizada, para armazenamento das várias tipologias de resíduos.

A especificidade de cada resíduo determina características específicas que deverão ser devidamente acauteladas pela exploração. Assim, estão criados procedimentos para recepção e locais específicos para os códigos LER.

No que concerne ao armazenamento temporário dos resíduos que aguardam encaminhamento a destino final, este é efetuado nos locais destinados a esse efeito, operando de forma a impedir a ocorrência de qualquer derrame ou fuga, evitando situações de potencial contaminação do solo e/ou água.

As diferentes tipologias de resíduos são armazenadas em locais separados e identificados.

Para o alcançar dos objectivos a formação/sensibilização dos funcionários para os riscos e precauções associados ao armazenamento, manuseamento dos resíduos para a saúde e ambiente, é essencial.