

**Avaliação da necessidade de elaboração
do Relatório de Base**

IDENTIFICAÇÃO DAS SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS

- 30 de Janeiro de 2015 –

Página em branco

Índice

1. Introdução	4
2. Listagem de substâncias perigosas	4
3. Avaliação da necessidade de realização do Relatório de Base	5
4. Anexos	5

1. Introdução

Com o presente relatório pretende-se determinar a necessidade de elaboração do relatório de base, conforme previsto no art. 42 do Decreto-Lei n.º 127/2013, de 30 de Agosto, que estabelece, entre outros, o regime de emissões industriais aplicável à prevenção e ao controlo integrados da poluição, e transpõe para a ordem jurídica interna a Directiva n.º 2010/75/UE, de 24 de Novembro de 2010, relativa às emissões industriais.

2. Listagem de substâncias perigosas

Para a elaboração das listagens apresentadas em anexo, procedeu-se ao levantamento das substâncias perigosas usadas, produzidas ou utilizadas na instalação (anexo I), de acordo com a classificação do art. 3 do Regulamento CE n.º1272/2008, de 16 de Dezembro, relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas, e à posterior identificação das substâncias perigosas susceptíveis de contaminarem o solo ou as águas subterrâneas – substâncias perigosas relevantes (ver anexo II e III).

A classificação das substâncias e misturas, foi obtida através das respectivas Fichas de dados de segurança.

2.1 Listagem de substâncias perigosas

O anexo I apresenta a listagem das substâncias e misturas perigosas existentes que preenchem os critérios relativos aos perigos físicos, para a saúde e para o ambiente, estabelecidos nas partes 2 a 5 do Anexo I do Regulamento CRE.

2.2 Substâncias perigosas relevantes

O anexo II apresenta a análise efectuada a cada uma das substâncias perigosas listadas no anexo I, identificando aquelas que são passíveis de contaminar os solos ou as águas subterrâneas (substância perigosa relevante). Para o efeito, procedeu-se à análise das propriedades físico-químicas de cada substância, como: composição, estado, solubilidade, toxicidade, mobilidade, entre outras, através das Fichas de dados de segurança e consulta da informação disponibilizada na Base de dados do Inventário de Classificação e Rotulagem, disponibilizado no Portal da ECHA1.

Das substâncias analisadas, exclui-se o combustível (gás propano), pelo seu estado (gasoso) e por não estar classificado como perigoso para o ambiente. Existe ainda um depósito aéreo de fuelóleo rodeado por uma tina de retenção, mas que se encontra desactivado desde 2007.

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

¹ <http://echa.europa.eu/pt/information-on-chemicals/cl-inventor>

O anexo III reúne informação adicional relativa às substâncias perigosas relevantes, nomeadamente:

Quantidades máximas de armazenamento, condições de armazenamento, forma de transporte e de utilização das substâncias dentro da instalação, assim como a respetiva análise de possibilidade de contaminação.

De seguida apresenta-se um resumo da informação constante no anexo, que evidencia estarem reunidas as condições mínimas necessárias, para evitar a contaminação do solo e águas subterrâneas:

- Verifica-se que a grande maioria das substâncias/misturas se encontram armazenadas em local fechado, coberto e impermeabilizado, em alguns casos (resíduos e óleos/lubrificantes) dentro de bacias de retenção, e em embalagens/recipientes individuais de reduzida capacidade (inferior a 200 lt), minimizando desta forma a possibilidade de contaminação do solo e águas residuais;
- Disponibilidade de material absorvente junto dos locais de utilização e armazenamento de óleos/lubrificantes, e resíduos;
- Limpeza periódica das instalações;
- Relativamente às instalações de armazenamento de gasóleo, estas encontram-se devidamente licenciadas, realizando-se o armazenamento em reservatório subterrâneo de parede dupla. Condições de armazenamento e acompanhamento semanal efectuado por colaborador interno, que verifica a provável existência de fugas, através do controlo das existências versus consumos e abastecimento.
- É feito por colaborador interno um acompanhamento trimestral, ao separador de hidrocarbonetos (SH) e aos locais de armazenamento dos restantes resíduos.

3. Avaliação da necessidade de realização do Relatório de Base

Da análise efetuada aos elementos reunidos, nomeadamente quantidades armazenadas, condições de armazenamento e medidas de prevenção implementadas, não se prevê a ocorrência de libertações/emissões de substâncias em quantidade, que resultem numa contaminação significativa do solo e/ou águas subterrâneas, pelo que não julgamos necessário a elaboração do Relatório de Base.

4. Anexos

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

Anexo I. Identificação das substâncias perigosas usadas, produzidas ou libertadas na instalação, de acordo com a classificação do artº 3 do Regulamento (CE) n.º 1272/2008, de 16 de Dezembro, relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas (Regulamento CLP).

Categoria	Designação do produto	Classificação da substância
Combustível	Gás Propano	Flam. Gas 1 Press. Gas Liq. Gas
Combustível	Gasóleo rodoviário/ Diesel e+	Flam. Liq. 3; Skin Irrit. 2; Acute Tox. 4; Carc. 2; STOT RE 2; Aquatic Chronic 2
Desengordurante	OKS 2610 Desengordurante de peças	Aquatic Chronic 2; Asp. Tox. 1; Flam. Liq. 3; STOT SE 3
Produto tratamento água	Ferrolix 8357	Perigoso para o meio ambiente 1)
Limpeza geral	Lixívia	Aquatic Acute 1; Eye Dam. 1; Skin Irrit. 2
Lubrificante	Galp Belona EPV2	Perigoso para o meio ambiente 1)
Lubrificante	Galp Hidrolep 10	Perigoso para o meio ambiente 1)
Resíduo	Óleos usados (13 02 08*)	Resíduo perigoso 1)
Resíduo	Filtros de óleo (16 01 07*)	Resíduo perigoso 1)

1) Não classificado de acordo com o Regulamento CE n.º 1272/200

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

Anexo II Identificação, de entre as substâncias listadas no ponto anterior, das que são passíveis de provocar contaminação dos solos e águas subterrâneas.

Categoria	Designação do produto	Classificação da substância	Composição	Estado	Solubilidade	Toxicidade	Persistência e degradabilidade	Potencial de bioacumulação	Mobilidade no solo	Resultados avaliação PBT e mPMB	Observações
Combustível	Gás Propano	Flam. Gas. 1 Press. Gas Liq. Gas	hidrocarbonetos, ricos em C3-4, destilado do petróleo	Gás liquefeito	Muito levemente solúvel em água	Não classificado como perigoso	Oxidação na atmosfera através da reação com radicais	Não bioacumulativo	Pouca probabilidade de penetrar no solo	s/ riscos	Não considerada substância perigosa relevante, de acordo com a classificação e característica do produto
Combustível	Gasóleo rodoviário/ Diesel e+	Flam. Liq. 3 Skin Irrit. 2 Acute Tox. 4 Carc. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic	Mistura de: Gasóleos, fuel > 90%; Ésteres metílicos de óleos vegetais	liquido	Muito pouco solúvel em água	Tóxico para organismos aquáticos	Facilmente biodegradável na água	Potencial bioacumulativo	s/ informação	-	Pode causar efeitos nefastos a longo prazo no ambiente aquático
Desengordurante	OKS 2610 Desengordurante de peças	Aquatic Chronic 2; Asp. Tox. 1; Flam. Liq. 3; STOT SE 3	Mistura de: -propan-2-ol; acetone Naphtha (petroleum), hydrotreated light	liquido	Parcialmente miscível	s/informação relevante	s/informação relevante	s/informação relevante	s/informação relevante	Não aplicável	s/informação relevante
Produto Tratamento de águas	Ferrolix 8357	Perigoso para o ambiente	Mistura de sais inorgânicos e alcanolaminas em água	liquido	Totalmente Miscível com a água	s/informação relevante	Não é biodegradável. na água	s/informação relevante	s/informação relevante	Não aplicável	Perigoso para o meio ambiente
Limpeza geral	Lixívia	Aquatic Acute 1 Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2	Hipoclorito de sódio 2,5 - < 5%	Líquido	s/informação	organismos aquáticos	s/informação	s/informação	s/informação	Não aplicável	Perigoso para ambientes aquáticos
Lubrificante	Galp Belona EPV2	Perigoso para o ambiente	Mistura de: Óleos base, Aditivos e sabão de lítio Óleos base > 80% (m/m) Óleo base derivado do petróleo:.	Líquido pastoso	Pouco solúvel	Não é perigoso para o meio aquático	Não facilmente biodegradável. Alguns componentes podem persistir	Potencial bioacumulativo	Não móvel. Adsorvido. pelo solo	Não aplicável	Perigoso para o meio ambiente

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

			extracto DMSO (IP 346) < 3% (m/m)								
Lubrificante	Galp Hidrolep 10	Perigoso para o ambiente	Mistura de: óleos base minerais e aditivos Óleos base minerais > 90% (m/m) Óleo base: extracto DMSO (IP 346) < 3% (m/m).	Líquido	Pouco solúvel	Irritante para a pele Não é perigoso para o meio aquático	Não facilmente biodegradável. Alguns componentes podem persistir	Potencial bioacumulativo	Mobilidade Reduzida Adsorvido. pelo solo	Não aplicável	Perigoso para o meio ambiente
Resíduo	Óleos usados (13 02 08*)	Resíduo perigoso	-	Líquido	-	-	-	-	-	-	-
Resíduo	Filtros de óleo (16 01 07)	Resíduo perigoso	-	sólido/ Líquido	-	-	-	-	-	-	-

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

Anexo III. Identificação, de entre as substâncias listadas no ponto 2, as que, tendo em consideração das suas características e medidas previstas e implementadas na instalação, ainda são susceptíveis de

Designação do produto	Classificação da substância	a) Quantidade máxima armazenada	b) Condições de armazenamento	c) Forma de transporte dentro instalação	d) Operação ou forma de utilização da substância	e) Medidas de contenção adoptadas para prevenir, evitar ou controlar a contaminação	Probabilidade de ocorrência de libertações/emissões
Gasóleo rodoviário/ Diesel e+	Flam. Liq. 3 Skin Irrit. 2 Acute Tox. 4 Carc. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic	8000 Lt	Depósito subterrâneo A zona de abastecimento encontra-se delimitada por valetas de escoamento que encaminham as águas contaminadas/combustível para o separador de hidrocarbonetos	Camião cisterna durante a entrega;	Abastecimento de máquinas e viaturas	As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento, e acompanhamento semanal efectuado por colaborador interno, que verifica a provável existência de fugas, através do controlo das existências versus consumos e abastecimento. Verificação trimestral do nível do separador de hidrocarbonetos Acompanhamento da entrega de combustível por colaborador interno; Manutenção preventiva/correctiva nas máquinas e equipamentos; Recolha de material contaminado e entrega a gestor autorizado; Além da zona de abastecimento, toda a zona circundante encontra-se pavimentada Formação/sensibilização de colaboradores;	Tendo em consideração as condições de armazenamento, de utilização e medidas de contenção e prevenção existentes, consideramos que a probabilidade de ocorrência de libertação/ emissão, a existir, não terá grandes consequências, pois mesmo que atinja o solo, será sempre em quantidades muito pequenas e facilmente recolhida. A probabilidade de contaminação é mínima.
OKS 2610 Desengordurante de peças	Aquatic Chronic 2; Asp. Tox. 1; Flam. Liq. 3; STOT SE 3	2x5 Lt	Embalagem original, em local coberto e fechado e com pavimento impermeabilizado	Embalagem de origem	Utilizado em máquinas de lavar peças, em circuito fechado	As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento, Utilizado em máquina própria para lavagem/limpeza de peças, instalada dentro da oficina de manutenção, local com pavimento impermeabilizado; Limpeza periódica das instalações Material absorvente junto do local. Formação/sensibilização de colaboradores	Considerando as quantidades armazenadas, locais de armazenamento e de utilização das substâncias, consideramos que a probabilidade de contaminação é nula.

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

Ferrolix 8357	Perigoso para o ambiente	2x10 Lt	Embalagem original, em local coberto e fechado e com pavimento impermeabilizado	Embalagem de origem	Utilizado no tratamento da água de alimentação do gerador de vapor	As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento. Formação/sensibilização de colaboradore	
Lixívia	Aquatic Acute 1 Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2	2x4 Lt	Embalagem original, em local coberto, fechado e com pavimento impermeabilizado	Embalagem de origem	Desinfecção/limpeza	As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento. Formação/sensibilização de colaboradore	
Galp Belona EPV2	Perigoso para o ambiente	2x tambor 18 Kg	Embalagem original, dentro de uma bacia de contenção, em local coberto e fechado e com pavimento impermeabilizado (parque de armazenamento de óleos	Recipiente, Em palete durante a entrega	Manutenção de máquinas	As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento. Limpeza periódica das instalações: Material absorvente junto ao local para utilizar em caso de derrame; Formação/sensibilização de colaboradore	Considerando as quantidades armazenadas, locais de armazenamento e de utilização das substâncias, consideramos que a probabilidade de contaminação é nula.
Galp Hidrolep 10	Perigoso para o ambiente	2x tambor 202 Lt	Embalagem original, dentro de uma bacia de contenção, em local coberto e fechado e com pavimento impermeabilizado (parque de armazenamento de óleos	Recipiente, Em palete durante a entrega	Manutenção de máquinas e viaturas	As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento. As mudanças de óleo, filtros e lubrificações de máquinas/viaturas são efectuadas em local apropriado para o efeito (fossa de manutenção), com encaminhamento dos óleos para o depósito de recolha de óleos usados e as águas oleosas para o separador de hidrocarbonetos. Limpeza periódica das instalações: Material absorvente junto ao local para utilizar em caso de derrame; Formação/sensibilização de colaboradores	Considerando as quantidades armazenadas, locais de armazenamento e de utilização das substâncias, consideramos que a probabilidade de contaminação é nula.

Cerâmica de Pegões – J. G. Silva, SA

<p>Óleos usados (13 02 08*)</p>	<p>Resíduo perigoso</p>	<p>Depósito 1000 Lt</p>	<p>Tambor metálico dentro de bacia de contenção, em local coberto, fechado e com pavimento impermeabilizado (parque de resíduos)</p>	<p>Recipiente fechado; Tina de retenção; Camião cisterna durante a recolha</p>	<p>Manutenção</p>	<p>As indicadas na coluna b) Condições de armazenamento, e acompanhamento mensal efectuado por colaborador interno; Sempre que possível as mudanças de óleo, filtros e lubrificação de máquinas/ viaturas, são efectuadas em local apropriado para o efeito (fossa de manutenção), com encaminhamento dos óleos/águas oleosas para o separador de hidrocarbonetos; Utilização de recipientes fechados quando o serviço é realizado fora da zona de manutenção (máquinas/equipamentos industriais fixos); Limpeza periódica das instalações; Material absorvente junto ao local para utilizar em caso de derrame. Formação/sensibilização de colaboradores. Entrega de resíduos a gestor autorizado</p>	<p>Considerando as quantidades armazenadas, locais de armazenamento e de utilização das substâncias, consideramos que a probabilidade de contaminação é nula.</p>
<p>Filtros de Óleo (16 01 07*)</p>	<p>Resíduo perigoso</p>	<p>Tambor 200 Lt</p>	<p>Tambor metálico dentro de bacia de contenção, em local coberto, fechado e com pavimento impermeabilizado (parque de resíduos).</p>	<p>Tina de retenção</p>			