

Fluxograma de Expedição, Cargas e Distribuição

Fornecedor	Input		Descrição Atividades	Output	Cliente	Doc.	t'	T _{máx} (°C)
Cliente	Notas encomenda		 As encomendas são inseridas no Phc de acordo com cada cliente	Confirmação Produto de acordo com nota de encomenda	Expedição	Notas Encomenda	5-15min	---
Câmara de Refrigeração ou Congelação	Confirmação Produto de acordo com nota de encomenda		 Os colaboradores da expedição separam as cargas de acordo com a nota de encomenda	Produto ordenado e separado em paletes	Camara de refrigeração e congelação	Notas Encomenda	30min	-1 a 4 (Refr) -18 a -24 (Cong)
	Produto ordenado e separado em paletes		 Verificação e transporte de todos os produtos antes de serem expedidos.		Balança			
Câmara de Refrigeração ou Congelação ou Balança	Produto ordenado		 Pesagem ou picking tendo em conta os requisitos do cliente	Produto ordenado e separado em paletes	Câmara de Refrigeração ou Congelação ou viatura	Imp 120 e Imp 444	5 a 20 min	-1 a 4 (Refr) -18 a -24 (Cong)
Câmara de Refrigeração ou Congelação	Produto ordenado e separado em paletes		 De acordo com a natureza do produto este é armazenado no respetivo local	Produto ordenado e separado em paletes	Viatura	S.I. Captemp	5 a 20 min	-1 a 4 (Refr) -18 a -24 (Cong)
Viatura	Produto ordenado e separado em paletes; Viatura tareada com frio estabilizado		 O produto é carregado de acordo com a sua natureza e rota definida	Viatura (com caixa isotermica a temperaturas de congelação ou refrigeração); Produto com temperatura conforme	Báscula	-	30 a 40 min	0 a 3 (Refr) -12 a -18 (Cong)
			 Reprocessamento					
Báscula	Viatura carregada		 A viatura é pesada e conferida na bascula e registado o respectivo peso.	Viatura carregada conferida	Distribuição		5min	0 a 3 (Refr) -12 a -18 (Cong)
			 Reprocessamento					
Distribuição	Viatura carregada conferida		 O produto é distribuído de acordo com o cliente final.	Viatura carregada conferida	Clientes	Talão Frio Viatura	-	0 a 3 (Refr) -12 a -18 (Cong)