

JUSTIFICAÇÃO DO CALCULO DA CAPACIDADE INSTALADA

A capacidade de abate a instalar será de 3000 animais por dia, o que corresponde a 15000 animais por semana, representando uma produção média diária de 258 toneladas de peças de carne, frescas e congeladas, o que corresponde a cerca de 1290 toneladas de produto acabado por semana e a 67080 toneladas por ano.

A justificação desta capacidade instalada está relacionada com o facto da linha de produção da Maporal ter sido projetada para abater 3000 animais por dia, sendo composta por dois tipos de sistema produtivos; Os processos com excesso de capacidade – Processos que podem debitar mais volume do que o projetado; O(s) processo(s) gargalo que limitam o capacidade produtiva e marcam o ritmo da mesma.

No caso da Maporal, esse processo produtivo é a ESTABILIZAÇÃO TERMICA, que possui um tempo de ciclo de 18 horas (1h de choque térmico + 17h de estabilização térmica). Nas câmaras só cabem 3000 animais (2640 animais na camara de estabilização + 360 nos tuneis que se transformam em camaras de estabilização no final do dia operacional).