

Listagem de máquinas e equipamentos a instalar (quantidade e designação)

- Sistema de armazenamento e distribuição de ração
- Dois silos metálicos de chapa lacada, com capacidade de 10m³ cada
- Extractor de ração de sem-fim flexível com descidas para abastecimento das tulhas dos alimentadores automáticos;
- Conjunto de pesagem/balança silo;
- Alimentadores automáticos de aves no solo com sem-fim flexível, tremonhas com sistema de elevação central manual. Nº de linhas de alimentadores: 5x99mt. Nº de tremonhas / Linha: 132 /Total 5 linhas: 660. Com 4 tremonhas intermédias;
- Bebedouros automáticos de pipeta para aves no solo com pipeta inox e casoleta recuperadora de água, montadas em tubagem PVC quadrada e fixas a perfil de alumínio para perfeito nivelamento e resistência, equipado com reguladores de pressão e sistema de elevação manual em cada linha. Nº de Linhas bebedouro: 6 linhas de 99 mt. Nº de pipetas / Linha: 396/linha. Total de Pipetas: 2.376;
- Kit de dosagem de medicamentos com doseador proporcional mecânico, filtro de água e "by-pass" para seleção de água medicada ou água limpa. Caudal máximo: 2500 l/h. Capacidade de dosagem: 0,2 a 2%. Pressão recomendada de alimentação: 2-3 bar;
- Agitador de medicamentos com reservatório;
- Sistema de ventilação dinâmica e controlo ambiental, composto por:
 - Sistema de ventilação transversal com:
 - ◆ 10 ventiladores de teto com obturador de regulação de caudal,
 - ◆ 120 entradas de ar basculantes,
 - ◆ 2 tornos;
 - Sistema de ventilação túnel com:
 - ◆ 10 ventiladores com pás inox;
 - ◆ 2 sistemas de abertura basculante da entrada de ar de túnel;
 - ◆ refrigeração com 2 painéis evaporativos com 15,0 x 2,0 mt, painel com 150mm de espessura, estrutura PVC reforçado;

- ◆ 2 reservatórios de água.
- Controlador ambiente especificamente desenvolvido para controlo de sistemas de ventilação dinâmica e controlo ambiental em duas zonas com:
 - 1 UPS para o controlador
 - 2 sensores de temperatura e humidade interior;
 - 1 sensor de CO₂;
 - 1 sensor de temperatura exterior;
- Balança de pesagem de aves;
- Balança alimentar;
- Sistema de humedificação composto por 120 micronebulizadores, 2 eletroválvulas de zona e 1 bomba de alta pressão;
- Sistema de abertura de emergência;
- Visualizador de pressão diferencial;
- Quadro elétrico com contadores e relés térmicos do sistema de ventilação;
- Grupo electrogénico automático, formado por conjunto motor alternador com acoplamento monobloco montado sobre chassis de perfil de aço, quadro de comutação por falha de rede com refrigeração a água;
- Sistema de aquecimento constituído por um gerador de ar quente a resíduos lenhosos com tubagem ao longo do pavilhão e com alimentador de tulha receptora/distribuidora ao gerador ar quente;
- Sistema de alarme para controlo da temperatura e humidade;
- 1 arca congeladora, de 300L para os cadáveres das aves;
- Porta desinfeção de viaturas com rodilúvio.
- 1 Atomizador para desinfeção dos pavilhões avícolas