

1. DESCRIÇÃO DO INVESTIMENTO SOLICITADO

TITULO	Nova linha de vidro no retornavel L97
PLANTA	Santarém
UBICACION	Enchimento
IMPORTE	9.020.000-€
TIPO INVERSION	Planeamento industrial

2. OBJETIVO**Objeto:**

O objetivo do projeto é o fornecimento, instalação e comissionamento de uma nova linha de embalagens de vidro não retornável, chamada L97, que executará formatos de 15, 20, 25, 33 e 100 cl a uma velocidade de 15.000 bot / h para o último e 40.000 bot / h para o resto.



(formatos a encher na futura linha L97)

Antecedentes:

Atualmente, a fábrica de Santarém possui uma linha de embalagens de vidro não retornável, a linha L92, que produz garrafas de 20, 25 e 33 cl a uma velocidade de 40.000 bot / h. A crescente demanda que esses formatos e os de 100 cl estão tendo no mercado torna necessário instalar uma nova linha de vidro que complemente a produção das linhas L92 e L41 e L42 de El Puig. Dessa maneira, o crescimento desses formatos seria aprimorado e fortalecido.

A implementação da futura linha L97 foi projetada na mesma área em que a linha L92 está localizada, aproveitando os espaços livres existentes e os que serão criados ao remover as máquinas de vidro retornáveis atualmente nela.

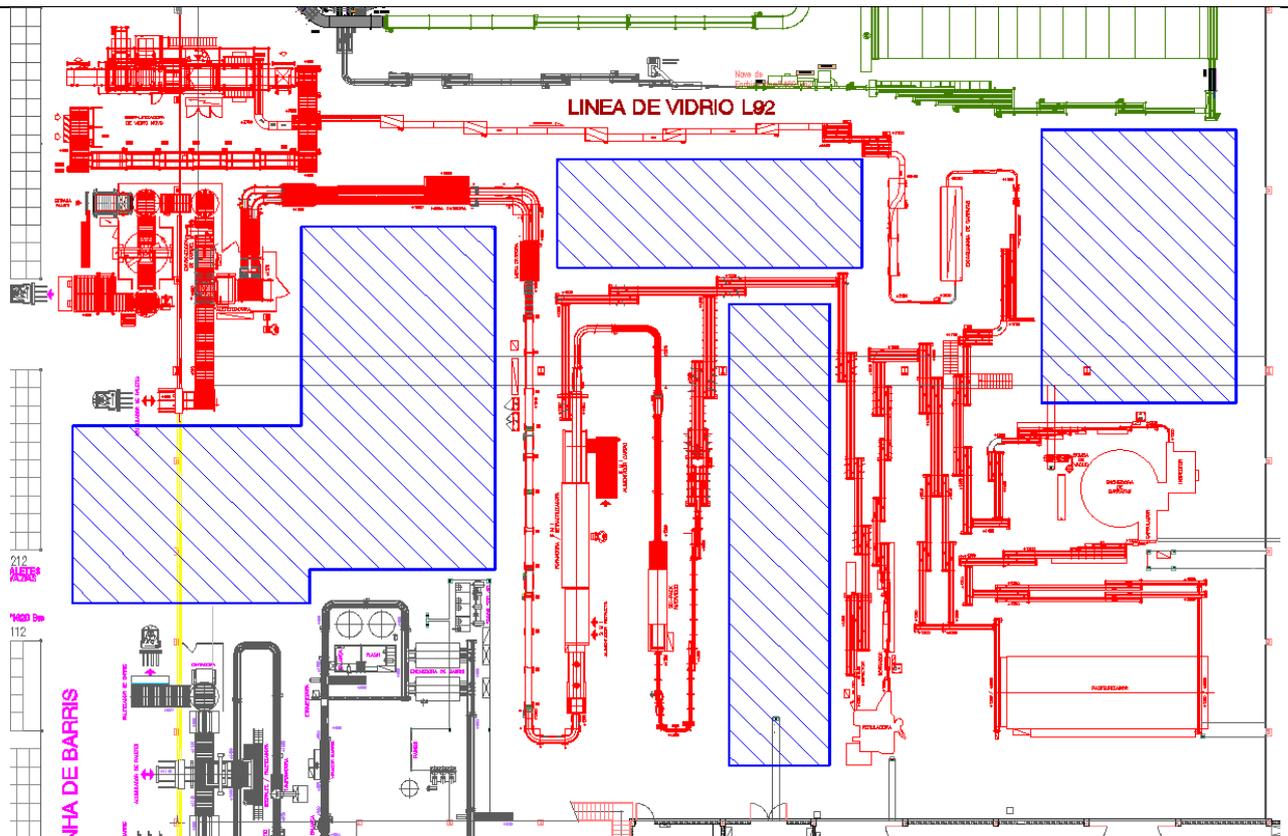
Lista de equipamentos que compõem a linha L97 e as velocidades necessárias:

Abaixo está uma tabela de resumo com a relação dos equipamentos que compõe a linha L97 e as velocidades necessárias para cada um:

EQUIPO	UD.	VELOCIDADES REQUERIDAS		SOBREVELOCIDAD RESPECTO A LLENADORA
		FORMATOS 100CL	FORMATOS 15, 20, 25 Y 33CL	
DESPALETIZADOR	BOT/H	15.750	42.000	+5%
PASTEURIZADOR FLASH	L/H	15.000	15.000	+5%
TRANSPORTADORES (despaletizador hasta enjuagadora)	BOT/H	15.000	40.000	-
MONOBLOC ENJUAGADORA-LLENADORA	BOT/H	15.000	40.000	-
ALIMENTADOR DE TAPONES	BOT/H	15.000	40.000	-
INSPECTOR DE NIVEL-TAPÓN	BOT/H	15.000	40.000	-
TRANSPORTADORES (llenadora hasta pasteurizador)	BOT/H	15.750	42.000	+5%
PASTEURIZADOR TÚNEL	BOT/H	15.750	42.000	+5%
TRANSPORTADORES (salida pasteurizador)	BOT/H	16.500	44.000	+10%
SECADORES DE BOTELLAS	BOT/H	16.500	44.000	+10%
ETIQUETADORA	BOT/H	16.500	44.000	+10%
INSPECTOR DE ETIQUETA	BOT/H	16.500	44.000	+10%
CODIFICADOR	BOT/H	16.500	44.000	+10%
TRANSPORTADORES (inspector hasta agrupadoras)	BOT/H	17.250	46.000	+15%
ENCARTONADORA WRAPAROUND	BOT/H	17.250	46.000	+15%
AGRUPADORA TERMORETRÁCTIL	BOT/H	17.250	46.000	+15%
TRANSPORTADORES (agrupadora hasta paletizador)	BOT/H	18.000	48.000	+20%
PALETIZADOR	BOT/H	18.000	48.000	+20%
ENVOLVEDORA	BOT/H	18.000	48.000	+20%
ETIQUETADORA DE PALETS	BOT/H	18.000	48.000	+20%

Todas estas velocidades são calculadas assumindo uma cadência na carga de 15.000 bot / h para os formatos de 100 cl e 40.000 bot / h para os formatos de 15, 20, 25 e 33 cl, como indicado acima. No entanto, será avaliada a opção de que o material de enchimento a ser instalado funcionará em velocidades diferentes, como 50.000 bot / h para os formatos 15, 20, 25 e 33 cl.

Por outro lado, na imagem mostrada abaixo, é possível ver a distribuição atual da linha L92 (destacada em vermelho) e os espaços disponíveis para a instalação da futura linha L97 (sombreada em azul).



(imagem do layout atual da L92 e dos espaços disponíveis para a L97)

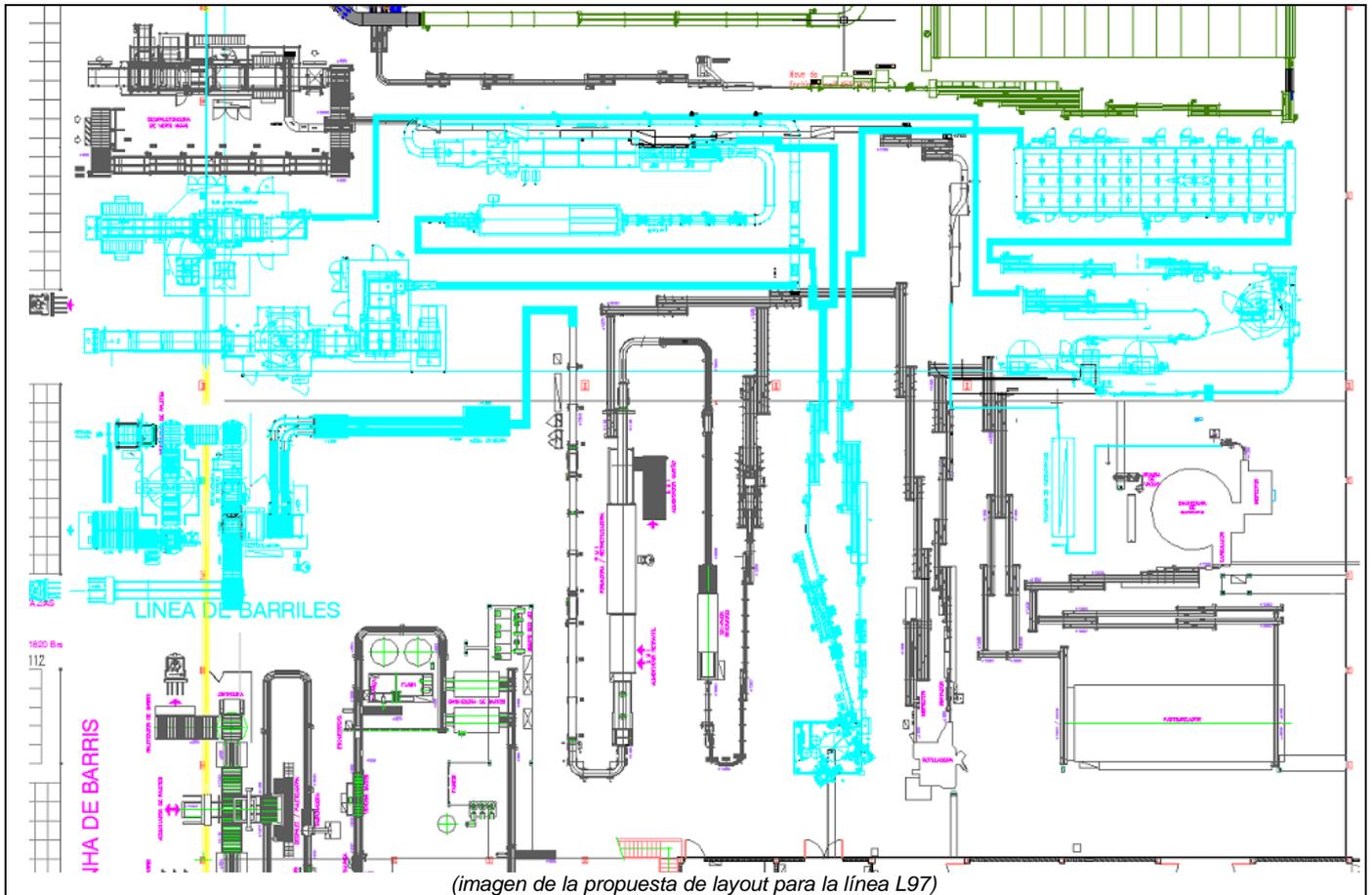
Proposta:

Assim, a proposta consiste na instalação das máquinas necessárias, indicadas acima neste documento, nos espaços disponíveis.

Abaixo está uma proposta de layout para a futura linha L97.

Como se pode observar, esta proposta aproveita os clusters atuais da Linha L92 também para a Linha L97, para que esta máquina funcione para as duas linhas.

Por outro lado, o paletizador atual da Linha L92 é substituído por um novo e também muda a sua localização. Isso é feito com o objetivo de otimizar o espaço disponível para a instalação do início e do fim da nova Linha L97 e fornecer à Linha L92 um paletizador mais versátil que permita novos formatos de alta demanda, como a meia-paquete.



(imagen de la propuesta de layout para la línea L97)

3. BENEFÍCIOS QUALITATIVOS E QUANTITATIVOS

Os **benefícios** deste investimento são :

Qualitativos

- Evitar a saturação das restantes linhas de vidro (L41, L42 e L92), que não podem cobrir toda a produção planeada para este formato.

Quantitativos

- Aumentar a produção de formatos de vidro para atender às necessidades de vendas.

4. DESCRIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS

O investimento é composto pelos seguintes equipamentos:

- Desmontagem das máquinas retornáveis da Linha L92
- Despaletizador
- Pasteurizador flash
- Monobloc Enxaguadora-Enchedora
- Alimentador de tampas
- Inspetor de nivel-tampas
- Pasteurizador túnel
- Secadores de garrafas
- Etiquetadora
- Inspetor de etiqueta
- Codificador
- Agrupadora termoretráctil
- Encartonadora Wraparound
- Transportadores de garrafas e packs, incluindo quadro eléctrico
- Paletizador + Transportadores de palets
- Envolvedora de filme para palets
- Etiquetadora de palets
- Quadro de distribución de potencia

5. ESTUDO DO INVERSTIMENTO NECESSÁRIO

RESUME DO INVERSTIMENTO		
1.	IMPLANTAÇÃO LINHA L97 (inclue equipamentos e serviços de transporte, instalação, comissionamento, etc.)	8.200.000€
2.	VARIOS 10%	820.000€
TOTAL		9.020.000 €

6. ESTUDO ECONÓMICO

Entregue ao DEF para estudo de pay-back.

Ingeniería
Sr. J.M. Turc

Fecha:

Subdirección General
Sr. P. Marín

Fecha:

Dirección Financiera FS
Sr. Francesc Guitart

Fecha:

Vº Bº Control Gestión
Sr. F. Soler

Fecha: