

Etapa	Tarefas					Descrição	
1	Etapa 1.0 Receção de vapor de água	Etapa 1.1 Receção de gordura	Etapa 1.2 Receção de microingredientes	Etapa 1.3 Receção de MP sólida	Etapa 1.4 Receção de MP Líquida	Etapa 1.5 Receção de Material Embalagem	Receção de gordura (óleos de peixe, gordura de aves, etc). Receção de microingredientes. Receção de matéria-prima a granel (cereais; farinhas de alfarroba; soja, farinhas de peixe; etc). Receção de MP Líquidas (emulsionantes, etc). Receção de material de embalagem (sacos, filme extrável, paletes, big bags, etc).
2	Etapa 2.0 Armazenamento	Etapa 2.1 Armazenamento	Etapa 2.2 Armazenamento	Etapa 2.3 Armazenamento	Etapa 2.4 Armazenamento	Armazenamento das matérias primas a granel em silos (silo 6 a 19). A gordura é também armazenada em silos próprios e diferenciados por tipo de gordura. Os microingredientes são armazenados em silos (20 a 31), e estes são doseados de forma automática a partir destes silos. Imediatamente antes da entrada nos silos existe um iman. As MP Líquidas e gordura são armazenadas em depósitos próprios para o efeito. Armazenamento de material de embalagem em local próprio.	
3	Etapa 3.0 Pesagem de microingredientes (Balança 2)		Etapa 3.1 Pesagem e doseamento principal (Balança 1)	Etapa 3.2 Pesagem de líquidos (Balança 3)	Pesagem e doseamento automático, conforme fórmula previamente definida para cada referência. A pesagem e doseamento principal é feita na balança 1, a pesagem dos microingredientes na balança 2, e a pesagem dos líquidos na balança 3. Novas fórmulas passam pelo desenvolvimento de produtos.		
4	Etapa 4.0 Pré mistura		A pré-mistura automática ocorre para homogeneizar todos os ingredientes secos, em ciclos de 1000 kg com tempo definido e pré estabelecido por fórmula. Após esta pré-mistura existe um iman que é limpo a cada início de turno.				
5	Etapa 5.0 Moagem		Moagem da mistura em 2 moinhos sequenciais com condições pré estabelecidas de acordo com os tipos de MP em causa. Após a etapa da moagem existe um verificador da granulometria, e caso a farinha se verifique mal moída volta a ir ao moinho.				
6	Etapa 6.0 Misturador		Mistura homogeneizada durante 240 segundos, a 29 RPM. Após esta etapa ocorre uma verificação visual do produto (é retirada uma amostra) de forma a verificar possíveis diferenças de granulometria.				
7	Etapa 7.0 Armazenamento Prévio		Silos de alimentação da extrusão que servem essencialmente para garantir um melhor rendimento de extrusão. Passagem por magneto no pré-silo da extrusora.				
8	Etapa 8.0 Extrusão 1		As condições de extrusão dependem da fórmula escolhida. Podem ocorrer ajustes destas condições. Logo após esta etapa, e antes do secador existe um analisador automático de densidade (BDS), que compara a referência em fabrico, com os valores standard para cada fórmula, bem como o tamanho do grão.				
9	Etapa 9.0 Secagem		Secagem do produto acabado por permuta de calor e com controlo de velocidade dos tapetes, pressão e temperatura.				
10	Etapa 10.0 Peneiro		Nesta etapa são separados os grãos de granulometria inferior que serão aproveitados para reintrodução. Podem ser enviados diretamente para rework ou para big bag (Fins de referência) de farinhas várias.				
11	Etapa 11.0 Coater		Nesta etapa são doseadas e misturadas as gorduras. A adição é automática de acordo com a fórmula.				
12	Etapa 12.0 Arrefecimento		Arrefecimento com ar frio em depósito.				
13	Etapa 13.0 Armazenamento temporário PA		Armazenamento temporário de PA em 14 silos de 10 TON cada.				
15	Etapa 14.0 Peneiro		Separação granulométrica. Os grãos de menor dimensão podem ser enviados diretamente para rework, ou para big-bags de farinhas várias. Os grãos com granulometria correta seguem para as etapas seguintes, em ambas as granulometrias.				
16	Etapa 15.0 Balança/Ensaque: - Embalagens 18Kg - 25Kg - Big - bags		Ensaque automático com pesagem para embalagens de 18 a 25 Kg. Existe também uma linha de ensaque em big bags que é utilizada quando necessário.				
17	Etapa 16.0 Paletização		Paletização e filmagem de embalagens.				
18	Etapa 17.0 Armazenamento PA		Armazenamento de produto acabado em armazém identificado.				
19	Etapa 18.0 Expedição		Expedição do produto acabado em carros do cliente ou da empresa. Acompanhamento dos documentos de transporte.				

- - - - - Água / Vapor     
 ————— PA granulometria > 800 micra     
 - - - - - Farinhas várias