

## **CAPACIDADE INSTALADA DO MATADOURO**

Calculada para 24h/365 dias, independentemente do regime de funcionamento.

A capacidade instalada é resultante da soma da capacidade de abate, da capacidade de fundição da banha e da capacidade de cozedura de miudezas.

Assim, temos que:

### **ETAPA 1 - Abate:**

Cadência da linha: 230suínos/hora

Em 24 horas:  $230 \times 24 = 5520$  suínos

Tendo em conta que cada carcaça de suíno pesa cerca de 75kg:  $5520 \times 75 = 414\ 000$  kg = 414 t/dia

Contudo, existe um passo limitante: a refrigeração!

Para ser expedida e cumprir todos os requisitos de Segurança Alimentar, a carcaça tem de estar a uma temperatura igual ou inferior a 7°C.

Este processo leva aproximadamente 10 horas.

Existem três câmaras de refrigeração: duas usadas de modo permanente c/ capacidade para 115 carcaças cada (220 no total); e uma usada em casos de emergência com capacidade para 110 carcaças.

Assim, temos 340 carcaças em 10 horas, o que representa 816 carcaças em 24 horas.

Utilizando o peso médio da carcaça de suíno:  $816 \times 75$  kg = 61 200 kg = **61,2 t/dia**

### **ETAPA 2 – Cozedura de Miudezas:**

Existem dois cozedores.

Cada cozedura leva 1h30m.

Em 24h, faz-se 16 cozeduras por cozedor, totalizando um total de 32 cozeduras.

Cada cozedura leva 45kg de miudezas.

Então temos:  $32$  cozeduras  $\times$  45 kg = 1 440 kg = **1,44 t/dia**

### **ETAPA 3 – Fundição de Banha**

Existem dois cozedores.

Cada cozedura leva 4h00m, mais 00h45m de lavagem, o que totaliza 4h45m.

Em 24h, faz-se 5,02 cozeduras por cozedor, totalizando um total de 10,04 cozeduras.

Cada cozedura leva 700kg de gorduras e couratos.

Então temos:  $10,04$  cozeduras  $\times$  700 kg = 7 028 kg = **7,03 t/dia**

**CAPACIDADE TOTAL INSTALADA NO MATADOURO =  $61,2 + 1,44 + 7,03 = 69,67$  t/dia**