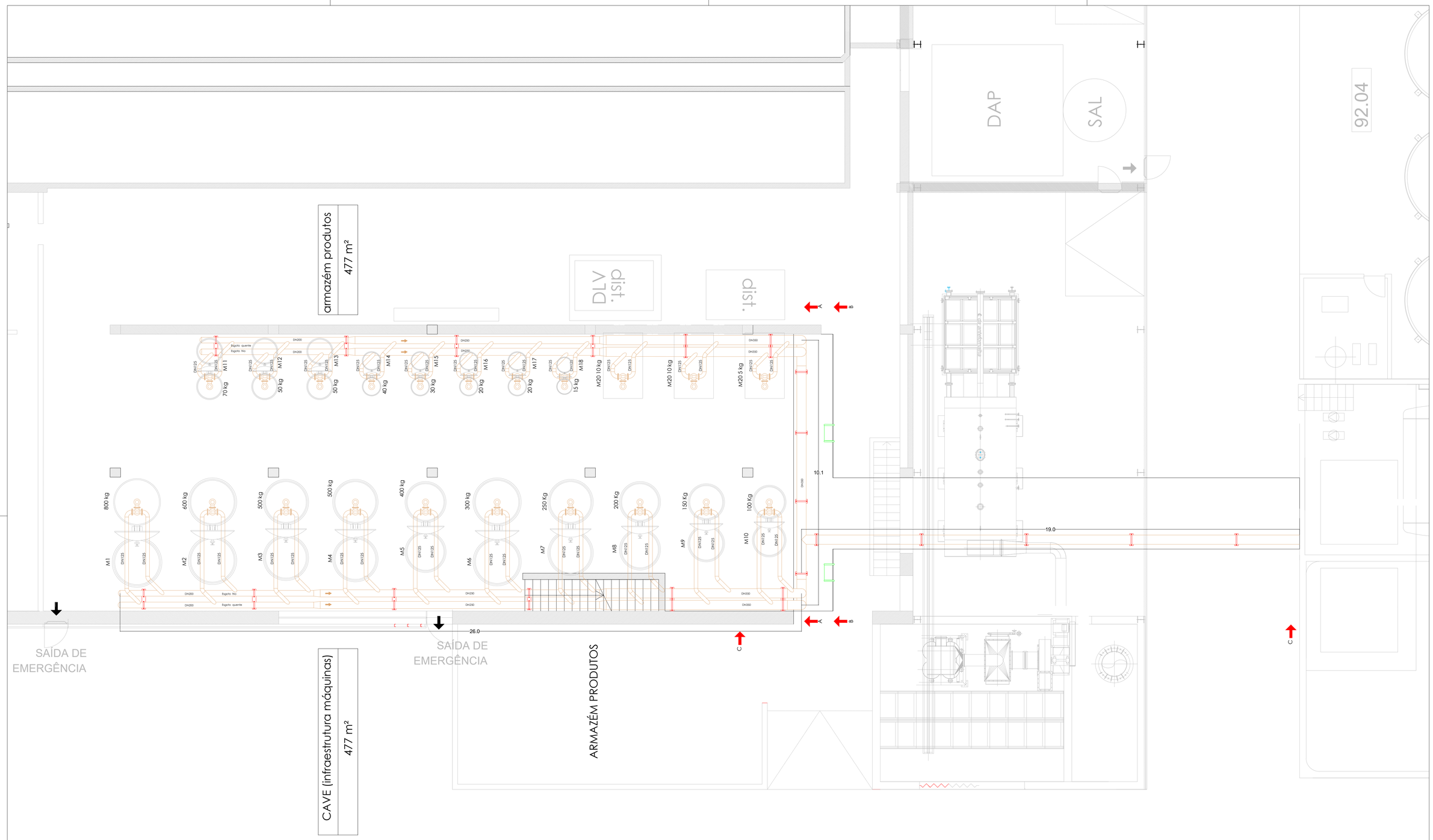

REV.	POR	APROV.	DATA
C			
B			
A			

MATERIAL : | PROCESSO DE SOLDADURA : | TOLERÂNCIAS GERAIS: < 5 mm | TRATAMENTO:

SOLDADURAS

Observações: salvo indicações em contrário, devem utilizar-se cordões com 0.7 da menor espessura a soldar, em juntas de ângulo penetração total ou topo a topo.

SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR	SIMBOLO	PORMENOR
	a ≤ 6 a≥2		a ≤ 15		a ≤ 6		a ≤ 15		a ≤ 6		a≤1		2 < a ≤ 20 a ≥ 20		a≤1		a≤1

PROJ.		CLIENTE:	Facol
DES.	P.P.	LOCAL:	
VERIF.	Abilio Andrade	TIPO:	
APROV.		TÍTULO:	Rede de esgotos - Frio e quente
DATA	04.06.2015		
ESCALAS		DESENHO Nº	000.000 (OBRA) 000.0 (NUMERO) Δ (INDICE) — 0.000 (D.E.O.) 0000 (REQ.INT.)
FORMATO	A1		