

NOTAS GERAIS

- Todas as cotas deverão ser verificadas em obra;
- Caso se verifique qualquer incompatibilidade no presente projeto, a mesma deverá, de imediato, ser comunicada por escrito para o projetista;
- Este desenho carece de consulta e análise de outras peças de projeto;
- Deverão ser verificadas em obra todas as condicionantes assumidas no projeto;
- Todas as Especialidades desenhadas são meramente indicativas. Para a sua execução deverão ser consultados os desenhos das respetivas Especialidades;
- Não medir desenhos, utilizar apenas a cotagem. Todas as cotas apresentadas deverão ser aferidas em obra;
- Em caso de incoerência entre desenhos no presente projeto, a escala mais ampla é a que vigorar. Não obstante, a situação deverá, de imediato, ser comunicada por escrito para o projetista;
- Todos os acabamentos e materiais deverão ser validados / aprovados em obra pela equipa projetista e pelo Dono de Obra;
- Os números de ordem dos vãos deverão ser verificadas nos desenhos gerais de projeto;

SIMBOLOGIA

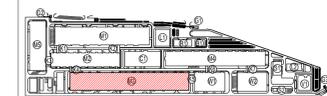
--- Linha Natural Terreno

X'XX' Cota da Proposta

ACABAMENTOS

AB RODAPÉS INTERIORES	FF SERRALHARIA GERAL
AC PAREDES INTERIORES	FD QRELHALORES
AD TECTOS INTERIORES	FR CORRIMÕES E GUARDAS
BA PAVIMENTOS EXTERIORES	GG CARPINTARIA GERAL
BB RODAPÉS EXTERIORES	GM MOBILIÁRIO FIXO
BC PAREDES EXTERIORES	HH DIVERSOS
BD TECTOS EXTERIORES	II APARELHOS DE ILUMINAÇÃO
CA COMPOSIÇÃO DO PAVIMENTO	JE EQUIPAMENTO DE COZINHA
CC COMPOSIÇÃO DE PAREDES	JM MÓVEIS
CD COMPOSIÇÃO DO TECTO	VP PORTAS
DC TECTOS	VJ ANELAS
DI IMPERMEABILIZAÇÃO	VV ENVIDRAÇADOS
ES EQUIPAMENTO SANITÁRIO	SI SINALIZAÇÃO

PLANTA CHAVE / KEY PLAN



M1 - PRODUÇÃO ELÉTRICOS / ELECTRIC WORKSHOP	L1 - LABORATÓRIO 1 / LABORATORY 1
M2 - PRODUÇÃO DE CELULAS / CELL WORKSHOP	L2 - LABORATÓRIO 2 / LABORATORY 2
M3 - FORMAÇÃO / FORMATION WORKSHOP	G1 - PORTARIA 1 / GUARD HOUSE 1
M4 - EMBALAGEM / PACKING WORKSHOP	G2 - PORTARIA 2 / GUARD HOUSE 2
M5 - PRODUÇÃO DE INVÓLUCOS / PARTS MANUFACTORY	G3 - PORTARIA 3 / GUARD HOUSE 3
N1 - ESTACIÃO DE BAF / BAF PUMP STATION	V1 - SUBESTAÇÃO CENTRAL / SUBSTATION
H1 - ARMAZÉM DE QUÍMICOS / CHEMICAL STORAGE	W1 - ARMAZÉM DE CELULAS / CELL WAREHOUSE
R1 - ESTACIONAMENTO / PARK BUILDING	W2 - ARMAZÉM GERAL / GENERAL WAREHOUSE
T1 - STAR / HWY	
B1 - INSTALAÇÕES PARA COLABORADORES / EMPLOYEE SERVICE CENTER	
C1 - ED. CENTRAL DE UTILIDADES / CENTRAL UTILITY BUILDING (CUB)	
S1 - ESTACIÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS / SWT	
S2 - ESTACIÃO DE RESÍDUOS LÍQUIDOS / LIQUID WASTE STATION	
KX - CORREDORES LOGÍSTICOS / LOGISTIC CORRIDORS	

Rev.	Data / Date	Descrição / Description	Aprov.
00	30/08/2023	Emissão Inicial / First Issue	FSN



Cliente / Client

CALB

Projeto / Project
UNIDADE INDUSTRIAL DE BATERIAS DE LÍCIO
LITHIUM BATTERY GIGAFACTORY PLANT

Fase / Phase
PROJETO DE EXECUÇÃO
DETAIL DESIGN

Designação / Designation
ARQUITETURA / ARCHITECTURE
M3

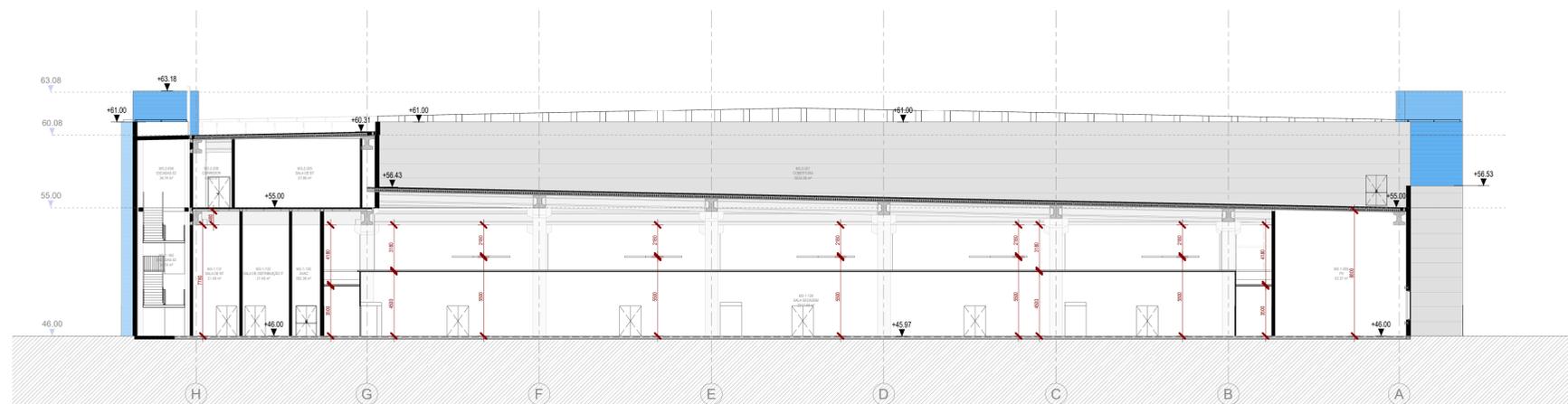
CORTES
C / D

C / D

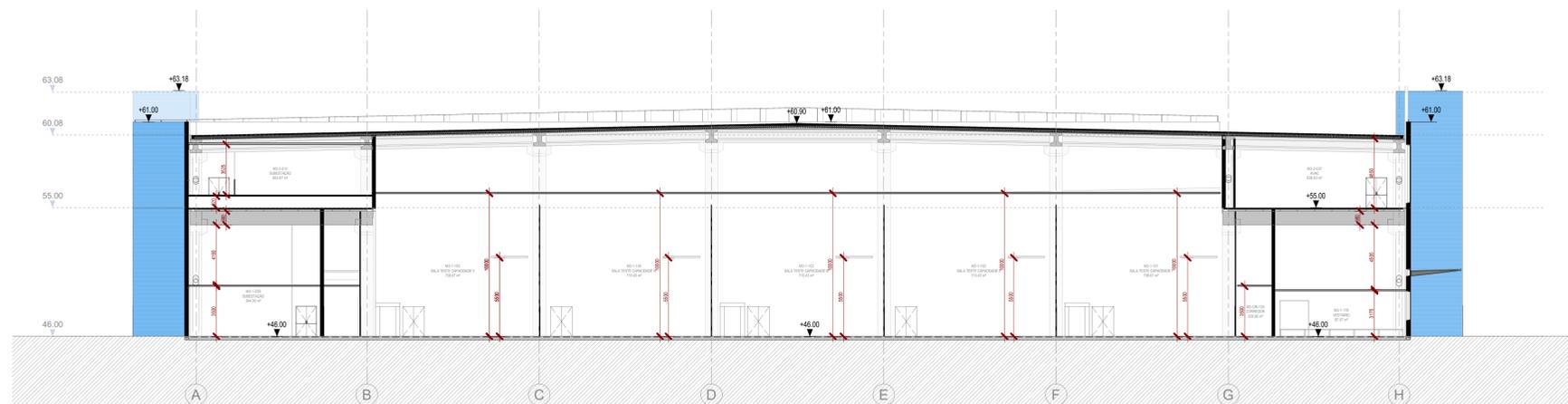
Escala / Scale : SEE DRAWING
 Data / Date : 30/08/2023
 Processo / Process : T2022-519
 Ficheiro / File : T2022-519-09-EX-ARC-M3-3030-DWG-00

Projeto / Designed : C2 / GDA
 Desenhado / Drawn : ALT
 Verificado / Checked : NSM
 Aprovado / Approved : FSN

Desenho Nº / Drawing no. **EX-ARC-M3-3030-DWG** Revisão / Rev. **00**



CORTE C / SECTION C
 1 : 200



CORTE D / SECTION D
 1 : 200