



Moinho Novo
Porto da Vala

PTRY9D7

**LICENCIAMENTO ÚNICO DE AMBIENTE
PCIP**

MEMÓRIA DESCRITIVA

Janeiro 2020

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO.....	3
2. Processo Produtivo	3
3. FLUXOGRAMA DE ACTIVIDADES E BALANÇO DE MASSAS.....	5
3.1 Efluente Líquidos	6
3.2 Emissões gasosas	7
3.3 Resíduos.....	7
3.4 Ruído	8
4. Listagem de máquinas, equipamentos e tecnologias	8

1. INTRODUÇÃO

O presente documento corresponde à memória descritiva do pedido de renovação de licenciamento de uma instalação existente, sita em Moinho Novo – Porto da Vala, freguesia de Outeiro da Cortiçada e concelho de Rio Maior.

Esta exploração pecuária é composta por um núcleo de produção de suínos em ciclo fechado com 350 porcas, **532 CN**, a qual é pertença da empresa **MANUEL QUERIDO - PRODUÇÃO E COMÉRCIO DE SUÍNOS, LDA**.

2. PROCESSO PRODUTIVO

As instalações compostas por 4 pavilhões:

- 1 pavilhão destinado à reprodução, onde comporta a gestação e a maternidade apoiado por laboratório de apoio à produção,
- 1 pavilhão de recria;
- 2 pavilhões de engorda.

É ainda composta por:

- Cais de embarque;
- Enfermaria,
- Quarentena,

Existem no local, para além dos edifícios mencionados um edifício de vestiário/balneário, instalações sanitárias, habitação dos trabalhadores, parques de resíduos, silos, necrotério e sistema de retenção de efluentes pecuários

Destina-se à produção intensiva com 350 porcas híbridas, as quais serão inseminadas com sémen produzido na exploração, obtendo-se desta operação leitões destinados a engorda na exploração.

O objetivo de produção anual é de 8750 animais, a exploração tem uma capacidade para 350 porcas reprodutoras, 2 varrascos, 2880 porcos de engorda com mais de 30 kg.

O processo produtivo da exploração realiza-se nas seguintes fases:

- Cobrição/Gestação/Maternidade;
- Recria;
- Engorda

O efetivo reprodutor é dividido em 21 grupos, sendo o intervalo de inseminação de cada grupo de 7 dias. Cada grupo é constituído por cerca de 16-17 porcas reprodutoras.

As porcas reprodutoras entram na sala de maternidades 4 dias antes da data prevista para o parto, estando prevista uma duração média da lactação de 28 dias, sendo após isso casa sala devidamente lavada desinfetada e ficando em vazio sanitário. A instalação tem 7 salas de 14 maternidades.

Após o desmame as porcas reprodutoras regressam à zona de inseminação/gestação.

Os leitões serão desmamados com 28 dias de idade, com cerca de 8 Kg de peso vivo, e transferidos para a zona de recria, onde ficarão até cerca de 70 dias de vida (cerca de 26 Kg de peso vivo). Após cada utilização procede-se à respetiva lavagem e desinfecção, sendo efetuado vazio sanitário de pelo menos 5 dias.

Cerca dos 70 dias de vida, os leitões são transferidos para a zona de engorda, permanecendo aqui até aos cerca de 170 dias de vida (cerca dos 105 Kg de peso vivo).

3. FLUXOGRAMA DE ACTIVIDADES E BALANÇO DE MASSAS

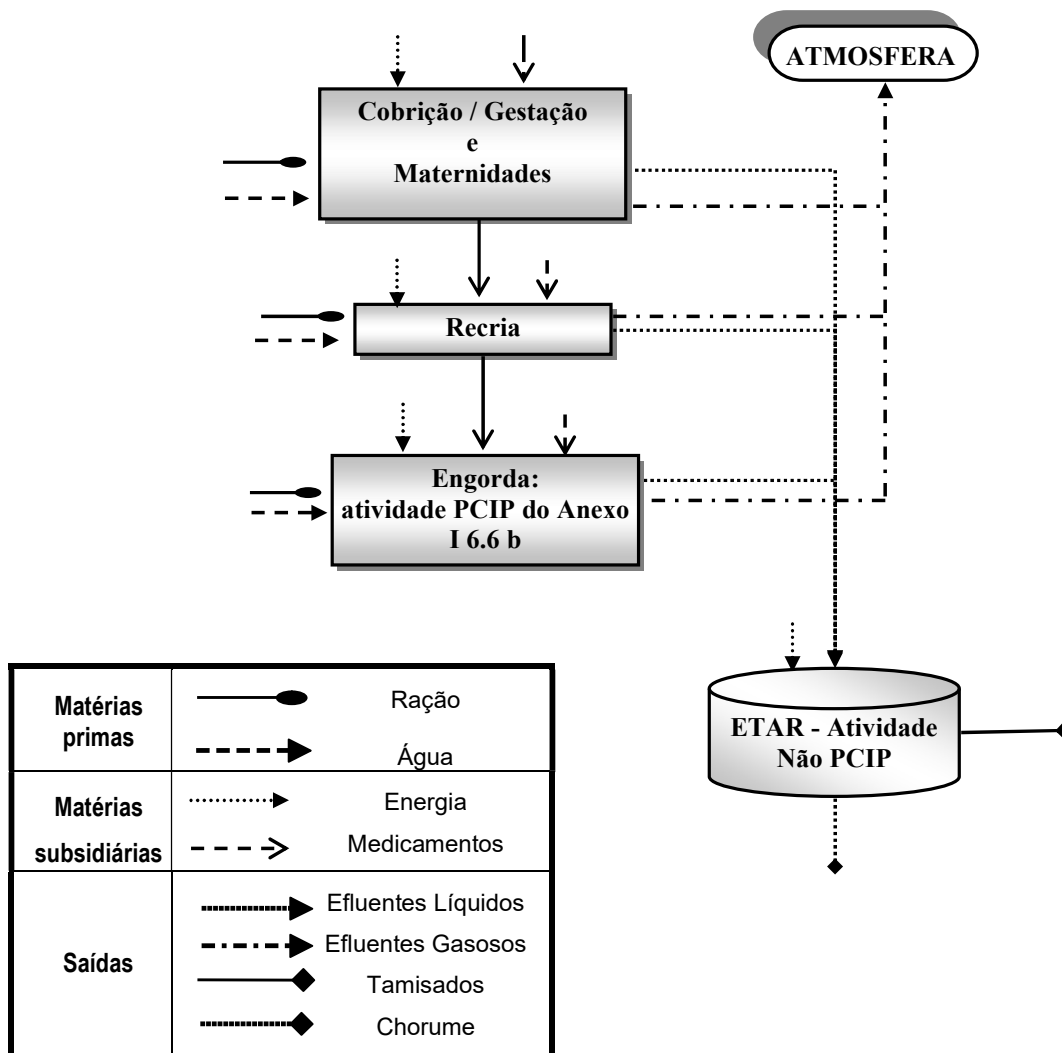


Figura 1 - Fluxograma de Actividades e Balanço de Massas

As quantidades de matérias-primas e matérias subsidiárias consumidas anualmente são apresentadas na tabela seguinte:

		Quantidades Anuais
Matérias Primas	Ração	2449 t
	Água	20386 m³
Matérias Subsidiárias	Energia	266292 Kwh
	Medicamentos	1020 unidades

3.1 Efluente Líquidos

Esta instalação origina efluentes pecuários que ficam armazenados no sistema de retenção existente da exploração, composto por 4 lagoas de retenção, segundo o diagrama seguinte:

Apesar de no anterior pedido de licenciamento também constarem 4 lagoas, as alterações fase ao anterior licenciamento estão refletidas no sistema de retenção dado que se juntou as duas primeiras lagoas numa só e construiu-se mais uma no fim do sistema de retenção.

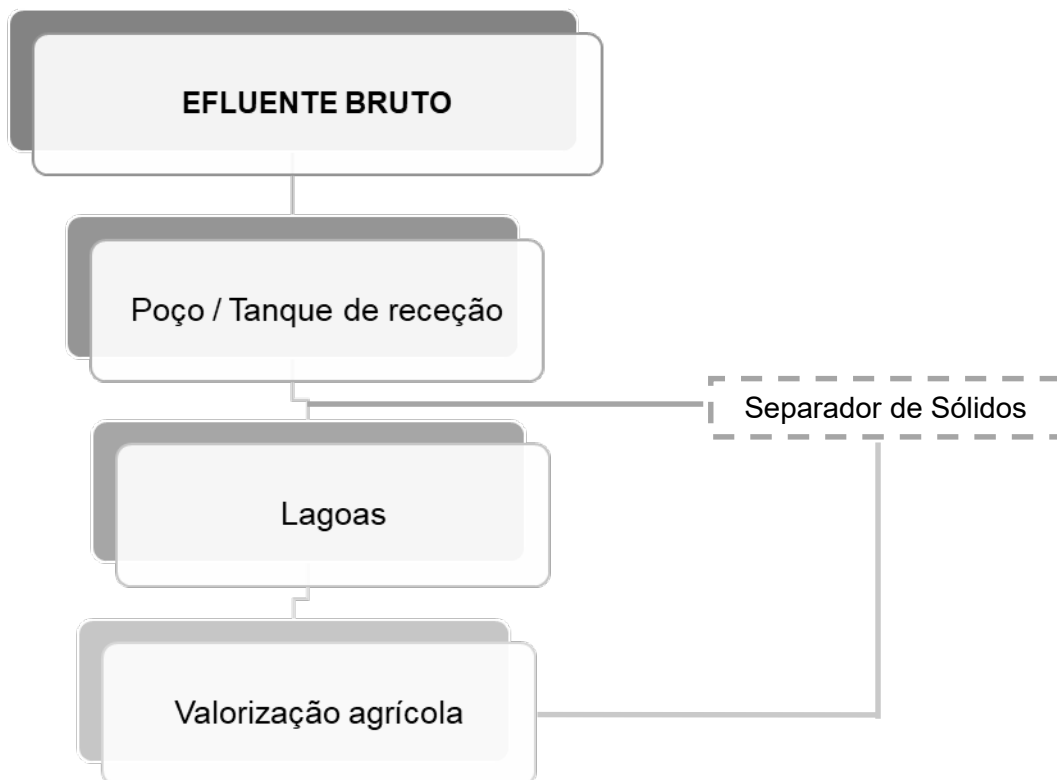


Figura 2 – Diagrama do sistema de retenção

As águas residuais são valorizadas no solo após tratamento, logo o seu impacto no meio receptor é minimizado.

3.2 Emissões gasosas

As emissões que existem, são denominadas emissões difusas, e estas têm origem na instalação e no sistema de retenção de efluentes pecuários.

A instalação possui ventilação natural e artificial que vai removendo alguns componentes gasosos e evitando subidas de temperatura dentro da exploração e conseqüentemente a formação de mais componentes gasosos. Este sistema possui também uma fossa de recolha de dejetos líquidos por debaixo, que vai reduzindo as emissões de amoníaco.

No sistema de retenção de efluentes pecuários, os tamisados são retirados com frequência, de forma a evitar a concentração de odores e formação de moscas e mosquitos. As lagoas estão dimensionadas de modo a permitir uma fácil degradação da matéria orgânica, evitando a emissão de acentuados odores.

Relativamente ao impacto no meio recetor, os odores não são sentidos intensivamente devido às técnicas de remoção de chorume controlo das temperaturas dentro da instalação e também devido à existência de uma cobertura vegetal na zona circundante da exploração que absorve os poucos odores existentes.

3.3 Resíduos

Os resíduos gerados na instalação podem ser considerados como:

- Resíduos industriais banais;
- Resíduos perigosos (resíduos hospitalares);
- Resíduos de embalagem;
- Resíduos sólidos urbanos (resíduos orgânicos resultantes da actividade humana).

Estes resíduos possuem uma operação de gestão efectuada correctamente por empresas devidamente autorizadas que procedem à sua valorização ou eliminação.

Criar uma zona de armazenamento única para os resíduos perigosos separando-os através de contentores devidamente identificados faz parte do programa de melhoria contínua da gestão dos resíduos.

3.4 Ruído

O ruído emitido por esta instalação não é significativo tendo origem no sistema de limpeza, sistema de alimentação, animais, e movimentação de veículos de transporte de animais, matérias-primas e subprodutos.

Não se prevê incomodidade para o exterior, pois num raio inferior ou igual a 1 km a partir do limite da instalação, não existem alvos sensíveis ao ruído (hospitais, escolas, casas de repouso, etc.).

4. LISTAGEM DE MÁQUINAS, EQUIPAMENTOS E TECNOLOGIAS

- 2 máquinas de pressão
- 1 bomba de pressão
- Bomba para poço
- Furo
- Separador de sólidos
- Sistema de alimentação e abeberamento automático
- 2 máquinas de arrasto
- 9 silos
- Maternidades
- Jaulas
- Sistemas de controlo de ventilação e temperatura
- Sistemas de controlo de aquecimento
- Isapor – software de gestão