

Identificação das etapas do processo geradoras de resíduos, com a identificação dos resíduos perigosos/não perigosos gerados:

1. Resíduos dos processos:

CITRS

Do processo da CITRS resulta a fracção infra 80mm que é, juntamente com resíduos urbanos biodegradáveis (RUB) da recolha selectiva recebidos, transferida para a CDA, havendo ainda a recuperação de recicláveis e a produção de rejeitados.

Em resultado da actividade desenvolvida na CITRS obtêm-se, a partir dos resíduos admitidos, os resíduos valorizáveis e refugos abaixo indicados.

Material	LER	Quantidade (t/ano)	Processo Gerador
RU Recolha Indiferenciada	20 03 01	100 000	Transferência CITRS
Cartão	19 12 01	1 000	TM CITRS
Plástico	19 12 04	1 300	TM CITRS
Vidro	19 12 12	520	TM CITRS
Metais Ferrosos	19 12 02	1 100	TM CITRS
Metais Não Ferrosos	19 12 03	80	TM CITRS
RUB Recolha Selectiva	20 01 08	35 000	Transferência CITRS
RUB do TM (< 80 mm)	19 12 12	43 000	TM CITRS
Refugos	19 12 12	118 000	TM CITRS

CT

Em resultado da actividade desenvolvida na Central de Triagem obtêm-se, a partir dos resíduos admitidos, resíduos valorizáveis e refugos, encontrando-se as etapas do processo e respectiva tipologia de materiais recuperados identificados na tabela abaixo.

Material	LER	Quantidade (t/ano)	Processo Gerador
Papel/Cartão	19 12 01	31 200	Linha papel/cartão
Plástico	19 12 04	291,2	Linha papel/cartão
ECAL	19 12 12	166,4	Linha papel/cartão
Rejeitados	19 12 12	291,2	Linha papel/cartão
Refugo	19 12 12	915,2	Linha papel/cartão
Metais Ferrosos	19 12 02	457,6	Linha embalagens
Metais Não Ferrosos	19 12 03	208	Linha embalagens
Plástico	19 12 04	14 102,4	Linha embalagens
ECAL	19 12 12	2 953,6	Linha embalagens
Rejeitados	19 12 12	1 248	Linha embalagens
Refugo	19 12 12	2 163,2	Linha embalagens

Ecocentro

Pese embora não apresente uma distribuição regular, em resultado da actividade desenvolvida no ecocentro obtêm-se, a partir dos resíduos recebidos, os resíduos abaixo indicados.

Material	LER	Quantidade (t/ano)	Processo Gerador
Plástico Embalagem (EPS)	150102	5,2	Receção no Ecocentro
Madeira Embalagem	15 01 03	9	Receção no Ecocentro
Vidro Embalagem	150107	14600	Receção no Ecocentro
Pneus	160103	50	Recuperação dos Mns
RCD	170107	280	Receção no Ecocentro
REEE P Lâmpadas	200121*	2	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
REEE P Equipamentos de Frio	200123*	120	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
P&A P	200133*	2,5	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
P&A NP	200134	3	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
REEE P Outros Equipamentos	200135*	11	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
REEE NP	200136	105	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
Madeira	200138	10000	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
Plástico	200139	2500	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
Sucata	200140	1150	Receção no Ecocentro e Recuperação dos Mns
Monstros (p_reutilização)	200307	70	Recuperação dos Mns
Resíduos (p_reutilização)	191212	24600	Processamento dos RL
Rejeitados	191212	34100	Processamento dos RL e dos Mns

Central de Compostagem de Resíduos Verdes

Em resultado da actividade desenvolvida na Central de Compostagem de Resíduos Verdes obtêm-se, a partir dos resíduos admitidos, os resíduos identificados na tabela abaixo.

Material	LER	Quantidade (t/ano)	Processo Gerador
Rejeitados	191212	15000	Processamento dos RV
Estilha	191212	6000	Processamento dos RV

2. Resíduos gerados pelas actividades de apoio:

Na tabela que se segue são identificados os resíduos gerados internamente em 2020, pelos serviços de apoio, e classificados de acordo com a LER sendo ainda apresentados os quantitativos produzidos e descritas as condições de armazenamento.

Material	LER	Quantidade (t/ano)	Processo Gerador
Resíduos Indiferenciados	20 03 01	4,438	Actividades de Apoio
Papel/cartão	20 01 01	3,388	Actividades de Apoio
Plástico, Metal e ECAL	15 01 06	2,992	Actividades de Apoio
RUB	20 01 08	2,933	Actividades de Apoio
PTS retidas no despeirador da CT	19 12 12	7 *	Actividades de Apoio
Outras Emulsões	08 01 19*	0,461	Actividades de Apoio
Outros óleos hidráulicos	13 01 13*	2,581	Actividades de Apoio
Outros óleos de motores, transmissões e lubrificação	13 02 08*	2,742	Actividades de Apoio
Misturas de resíduos provenientes de desarenadores e de separadores óleo/água	13 05 08*	4,520	Actividades de Apoio
Outras Emulsões	13 08 02*	0,445	Actividades de Apoio
Embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas	15 01 10*	0,163	Actividades de Apoio
Absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo não anteriormente especificados), panos de limpeza e vestuário de protecção, contaminados por substâncias perigosas	15 02 02*	0,100	Actividades de Apoio
Pastilhas de travões não abrangidos em 16 01 11	16 01 12	0,462	Actividades de Apoio
Componentes perigosos não abrangidos em 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	16 01 21 *	0,224	Actividades de Apoio
Componentes sem outras especificações	16 01 22	0,107	Actividades de Apoio
Componentes retirados de equipamento fora de uso não abrangidos em 16 02 15	16 02 16	0,030	Actividades de Apoio
Objectos cortantes e perfurantes (excepto 18 01 03) (Grupo IV)	18 01 01	0,008	Actividades de Apoio
Resíduos cujas recolha e eliminação estão sujeitas a requisitos específicos tendo em vista a prevenção de infecções. (Grupo III)	18 01 03*	0,006	Actividades de Apoio
Lamas do tratamento biológico de águas residuais industriais, não abrangidas em 19 08 11	19 08 12	123 **	Actividades de Apoio

* - Pese embora, em 2020, a quantidade produzida tenha sido 0,114 t indica-se um valor estimado, face ao regime de funcionamento, à eficiência do equipamento e ao caudal mássico médio PTS medido (QM = 0,017 kg/h => 7 t/ano de PTS retidas para 16h/ano, 260 d/ano).

** - Quantidade estimada atenta a ausência de histórico recente.