



PEDIDO DE LICENCIAMENTO
CENTRO DE TRATAMENTO DE RESÍDUO DAS RAPOSA

ECOLEZÍRIA

PCIP

Caracterização das linhas de tratamento, dimensionamento dos órgãos,
com indicação das respectivas eficiências e sistemas de monitorização

Março 2020



Módulo Comum IV – RH – Linha de Tratamento

Caracterização das linhas de tratamento, dimensionamento dos órgãos, com indicação das respectivas eficiências e sistemas de monitorização

A unidade da ECOLEZÍRIA possui um sistema de tratamento de lixiviados por osmose inversa, de três etapas com 100 m³/dia de capacidade de tratamento, o qual a seguir se descreve:

A linha de tratamento da unidade da ECOLEZÍRIA é atualmente composto por:

1. Bacia de retenção pequena (D), com capacidade de 1.100 m³, para recepção das águas residuais domésticas, águas residuais da lavagem de viatura e equipamentos e dos lixiviados produzidos no aterro sanitário;
2. Bacia de retenção grande (E), com capacidade de 32.000 m³, para recepção do efluente da bacia de retenção pequena (D);
3. Tanque de arejamento (F), onde é recepcionado após bombagem da bacia (D), para homogeneização e estabilização;
4. Osmose inversa (G) de 3 etapas, de 100 m³ de capacidade de tratamento diário;
5. Lavador de gases, onde é efetuada a passagem da água tratada que sai da osmose inversa antes de ser encaminhada para o meio hídrico;
6. Ponto de descarga do efluente final tratado (EF1), local onde é efetuada a recolha da amostra para análise;
7. Emissário, onde é encaminhado o efluente final tratado até à Ribeira de Muge.
8. Tanque de concentrado (F), onde é armazenado o concentrado que sai da osmose inversa, ou então é incorporado no aterro sanitário para promover a humedificação do aterro para produção de biogás.

Nota: A informação dos órgãos encontra-se na planta com a seguinte referência: **27_05 -**

Localização e identificação dos sistemas de tratamento de águas residuais.pdf