



**Processo de Licenciamento Único Ambiental N.º
PL20231204011232**

Os elementos adicionais abaixo apresentados têm a finalidade de esclarecer e complementar a informação já apresentada no âmbito da Prevenção e Controlo Integrados da Poluição (PCIP)

Vale de Mafra-Anodização e Lacagem de Alumínio, Lda
geral@valedemafra.com

Conteúdo

No âmbito da Prevenção e Controlo Integrados da Poluição (PCIP)	2
1- <i>Capacidade Instalada</i>	2
2- <i>Eventual enquadramento da instalação no Capítulo V do Diploma REI – Solventes Orgânicos</i>	3
3- <i>Abrangência da instalação na categoria 6.7 do Diploma REI – Solventes Orgânicos Instalação de tratamento de superfície de matérias, objetos ou produtos, que utilizem solventes orgânicos, nomeadamente para operações de preparação</i>	3
4- <i>Preenchimento do quadro “Q14: tipos de energia ou produtos energéticos gerados”</i>	3
5- <i>Preenchimento do quadro “Q22: Caracterização das águas residuais por ponto de descarga”</i>	3
6- <i>Preenchimento do quadro “Q23: Águas residuais: Linhas de Tratamento”</i>	3
7- <i>Preenchimento do quadro “Q24: Identificação dos Resíduos gerados nas etapas de tratamento de águas residuais”</i>	3
8- <i>Preenchimento do quadro “Q25: Águas residuais: Reutilização ou recirculação”</i>	3
9- <i>Preenchimento do quadro “Q26: Identificação das Fontes de Emissão” Q27A: Caracterização das fontes pontuais’, ‘Q27B: Unidades contribuintes para as fontes de emissão’, ‘Q28A: Características das Emissões por ponto de emissão’, ‘Q28B: Características do efluente gasoso por fonte de emissão’, ‘Q29: Características das monitorizações’, ‘Q30: Sistema de Tratamento de Efluentes Gasosos (STEG) por fontes pontuais’, ‘Q31: Identificação dos resíduos gerados/Tratamento de redução de emissões para a atmosfera por fontes pontuais’</i>	4
10- <i>Preenchimento do quadro “Q31A: Identificação dos pontos de emissões difusas”</i>	4
11- <i>Preenchimento do quadro “Q31B: Identificação das origens dos odores/Etapa do Processo/Equipamento Associado/ Unidades Contribuintes”</i>	4
12- <i>Preenchimento do quadro “Q36: Fontes de Ruído”</i>	4
13- <i>Versão atualizada do documento “Avaliação de Elaboração do Relatório Base”</i>	5

Processo de Licenciamento Único Ambiental N.º PL20231204011232

NOTA INTRODUTÓRIA - Dadas as condições comerciais verificadas nos dois últimos semestres de laboração, no início do ano de 2024 foi decidido pela gerência da Vale de Mafra, Lda; que o setor de anodização de peças seria descontinuado durante esse primeiro trimestre, por tempo indeterminado.

Para esse setor manter-se-iam os compromissos assumidos com os clientes regulares para a execução das encomendas recebidas até final de janeiro de 2023.

A utilização industrial desse edifício ficaria em aberto quer para uso da Vale de Mafra quer em regime de cedência para outra ocupação industrial compatível e de preferência atividade não produtora de efluentes líquidos industriais para os quais fosse necessário tratamento na ETAR.

Pedido de Elementos Adicionais

No âmbito da **Prevenção e Controlo Integrados da Poluição (PCIP)**

1- Capacidade Instalada

De acordo com o Anexo apresentado na submissão do PL20231204011232 intitulado “ProcessosTecnologicos” pgs 4 a 23 do documento, os volumes totais correspondem ao quadro que se apresenta.

Processo	Tinas Reagentes	Tinas Lavagens
Anodização	100,500	130,500
Lacagem	30,000	43,200
	130,500	173,700

Os volumes indicados são em m³; correspondem aos volumes totais efetivos das tinas, sendo independentes da margem de segurança nas alturas dos líquidos que se verificam para evitar derrames por transbordo no ato de imersão das peças em tratamento. Repete-se a submissão do Anexo,revisto.

Face ao exposto o volume declarado no Formulário de Licenciamento Submetido (130,5 m³) é aquele que representa a capacidade total da instalação em termos de tinhas de tratamento químico das peças.

Os valores de 187,23 e 188 m³ não representam a realidade, tratam-se de um lapso.

2-Eventual enquadramento da instalação no Capítulo V do Diploma REI – Solventes Orgânicos

3-Abrangência da instalação na categoria 6.7 do Diploma REI – Solventes Orgânicos Instalação de tratamento de superfície de matérias, objetos ou produtos, que utilizem solventes orgânicos, nomeadamente para operações de preparação

Na Vale de Mafra, Lda não são utilizados solventes orgânicos nas operações de preparação de peças para revestimento.

Conforme anexo apresentado na submissão do PL20231204011232, intitulado “ProcessosTecnologicos” pgs 4 a 23 do documento.

4-Preenchimento do quadro “Q14: tipos de energia ou produtos energéticos gerados”

Os quadros Q07A e Q14 foram preenchidos no formulário submetido

5-Preenchimento do quadro “Q22: Caracterização das águas residuais por ponto de descarga”

O quadro Q22 foi preenchido no formulário submetido

6-Preenchimento do quadro “Q23: Águas residuais: Linhas de Tratamento”

O quadro Q23 foi preenchido no formulário submetido

7-Preenchimento do quadro “Q24: Identificação dos Resíduos gerados nas etapas de tratamento de águas residuais”

O quadro Q24 foi preenchido no formulário submetido

8-Preenchimento do quadro “Q25: Águas residuais: Reutilização ou recirculação”

O quadro Q25 foi preenchido no formulário submetido



9-Preenchimento do quadro “Q26: Identificação das Fontes de Emissão” Q27A: Caracterização das fontes pontuais’, ‘Q27B: Unidades contribuintes para as fontes de emissão’, ‘Q28A: Características das Emissões por ponto de emissão’, ‘Q28B: Características do efluente gasoso por fonte de emissão’, ‘Q29: Características das monitorizações’, ‘Q30: Sistema de Tratamento de Efluentes Gasosos (STEG) por fontes pontuais’, ‘Q31: Identificação dos resíduos gerados/Tratamento de redução de emissões para a atmosfera por fontes pontuais’

Os quadros foram preenchidos no formulário submetido. No entanto os quadros Q30 (STEG) e Q31 (Resíduos gerados) não foram preenchidos, visto que nenhuma das fontes de emissão (FF) são possuidoras de sistema de tratamento de efluentes gasosos (STEG). Anexo-RELMG842_FornoPolimerização_2020

10-Preenchimento do quadro “Q31A: Identificação dos pontos de emissões difusas”

O quadro Q31A foi preenchido no formulário submetido

11-Preenchimento do quadro “Q31B: Identificação das origens dos odores/Etapa do Processo/Equipamento Associado/ Unidades Contribuintes”

O quadro Q31B foi preenchido no formulário submetido

12-Preenchimento do quadro “Q36: Fontes de Ruído”

O quadro Q36 foi preenchido no formulário submetido.

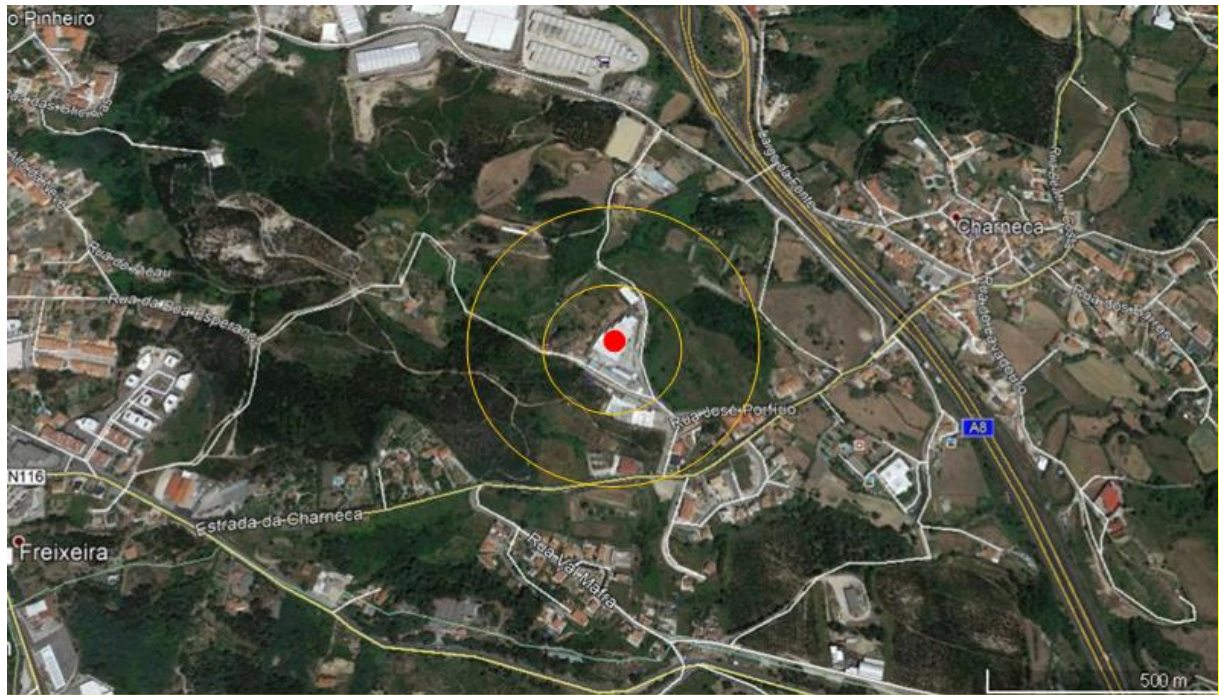
Os equipamentos geradores de ruído estão implantados no interior dos edifícios (Edifício2 - Anodização e Edifício3 – Lacagem).

No edifício 2 -Anodização Os equipamentos com emissões suscetíveis de originar incomodidade correspondem aos extratores do ar ambiente do edifício. No final do edifício a máquina de embalamento de peças tratadas representa também uma fonte de emissão de ruído para o exterior, por estar localizada junto ao portão de acesso para carregamentos.

No edifício 3 – Lacagem, os equipamentos geradores de ruído são extratores instalados. Sendo o extrator geral do ar ambiente do edifício o mais potente.

Dado o tipo de construção dos edifícios (elementos metálicos) e as faltas de isolamento, alguns equipamentos que se localizam no seu interior também são suscetíveis de contribuir para as emissões sonoras da instalação.

Anexo- Relatório_Avaliação Ruído 2020



● Localização RAIOS DE 100 E 200 METROS

13-Versão atualizada do documento “Avaliação de Elaboração do Relatório Base”

O documento foi carregado como anexo ao presente documento.