

Contacto
e-mail
Telefone
Telefax
Cliente

Contacto
e-mail
Telefone

Texto de Cotação

Nome do projecto Projecto sem nome 2021-08-17 12:36:14.380

Identificação do projecto
Local de montagem
N.º de pos. de cliente

Data 2021-08-17

Pos.Nº	Qtd.	Nome	PG
--------	------	------	----

- Nome:**
- 1 Bomba centrífuga: K8.70
Well & waterworks design, in corrosion-resistant material design "C"
- For use in cold, clean, chemically corrosive water with max. sand content of 150 mg/l and max. particle size of 2 mm.
Please absolutely have the material resistance checked by the manufacturer by means of a water analysis.

HYDRAULIC

Single- or multi-stage radial/semi-axial/axial submersible pump in waterworks-design for vertical/horizontal installation in stage design.
All casing parts in high-quality precision casting design with exchangeable wear rings of wear-resistant materials.
Shaft and connecting elements of high-alloyed stainless steel.
Adjustment of the duty point possible by trimming of impeller.
Shaft guided by rubber slide bearings.
Radial bearing completely lubricated by the pumped liquid and maintenance-free

Submersible pump:: K8.70
Impeller type:: Turbina semi-axial
No. of stages: 1 - 22
max. impeller diameter: 143 mm
min. impeller diameter: 113 mm
max. temperature of pumped liquid: 20 °C
(higher temperature on request)
with/without non-return valve: Copm válvula anti-retorno
Diameter of unit: 8" (Ø192 - Ø216)
(exact diameter on request)

No. of stages selected: 3

MOTOR:

"NEMA-standard" submersible motor in wet type technology.
In three-phase A.C. design with rewindable stator.
Motor stator, shaft ends and connecting elements of stainless steel.
Motor end parts in solid cast design.
Radial bearings by water-lubricated and -cooled slide bearings of special artificial carbon, with spiral and longitudinal slots included.
Mitchell-type bearing for high loads.
Supporting plate and tilting segments of stainless steel, mobile wear ring of artificial carbon. With integrated counter supporting disc of artificial carbon for negative axial loads.
Motor filling with pure drinking water or water/propylene glycol.
Optional with winding temperature control by cold type or PT100-thermistors.

MOTOR DATA

Selected motor: NU 611-2/18-18,5
Rated power: 18,5 kW
Power input of the motor with rated power: 22,3 kW

Contacto
e-mail
Telefone
Telefax
Cliente

Contacto
e-mail
Telefone

Texto de Cotação

Nome do projecto Projecto sem nome 2021-08-17 12:36:14.380

Identificação do projecto
Local de montagem
N.º de pos. de cliente

Data 2021-08-17

Pos.Nº	Qtd.	Nome	PG
--------	------	------	----

Current consumption of the motor with rated power: 39,72 A
No. of poles: 2
Rated speed: 2850 1/min
Cos Phi with rated power: 0,81
Efficiency of motor with rated power: 83 %
Rated frequency: 50 Hz
Starting current with d-o-l starting: 198,0 A
Starting current with star-delta starting: 66,0 A
Starting torque: 112,0 Nm
Inertia moment: 0,0359 kg m²
max. starts per hour: 20
Break: 2 Minutes
Admissible axial thrust down: 15000 N
Admissible axial thrust up: 500 N
Motor filling capacity: 3,4 l
Possible installation type: horizontal e vertical
max. temperature of pumped liquid 30 °C
(higher temperature on request)

DUTY POINT DATA

Flow rate: 63,88 m³/h
Tot.man.head: 68,01 m
Pump efficiency at duty point: 83,7 %
Power input of motor at duty point (P1): 17,4 kW
NPSH-value of pump at duty point:
4,0 m
Impeller diameter: 143,0 mm

MATERIALS

Sucção: 1.4408
Estágios Difusor: 1.4408
Impulsor: 1.4408
Anél de desgaste estacionário: EPDM
Veio da bomba: 1.4462
clamp sleeve: 1.4462
Bearing sleeve: EPDM
parafusos de conexão: A4
Porcas: A4
Válvula anti-retorno: 1.4408 / AISI 316
:
:
:
:
:

Weight of unit: 121,4 kg

- | | |
|---|--|
| 1 | Combinação de materiais: Material design C - potable water |
| 1 | Motor: NU 611-2/18-18,5 |
| 1 | Retentor do veio: Empanque mecânico |



Contacto
e-mail
Telefone
Telefax
Cliente

Contacto
e-mail
Telefone

Texto de Cotação

Nome do projecto Projecto sem nome 2021-08-17 12:36:14.380

Identificação do projecto
Local de montagem
N.º de pos. de cliente

Data 2021-08-17

Pos.Nº	Qtd.	Nome	PG
	1	Ligações flangeadas: RV G 5 I PN 63	
	1	Tipo de instalação: Instalação Vertical	

Projecto:
Nº de projeto

Data: 17.08.2021
Criado por:



Dados técnicos	Bomba	Estágios	Motor
Bomba submerssível	K8.70	3	NU 611-2/18

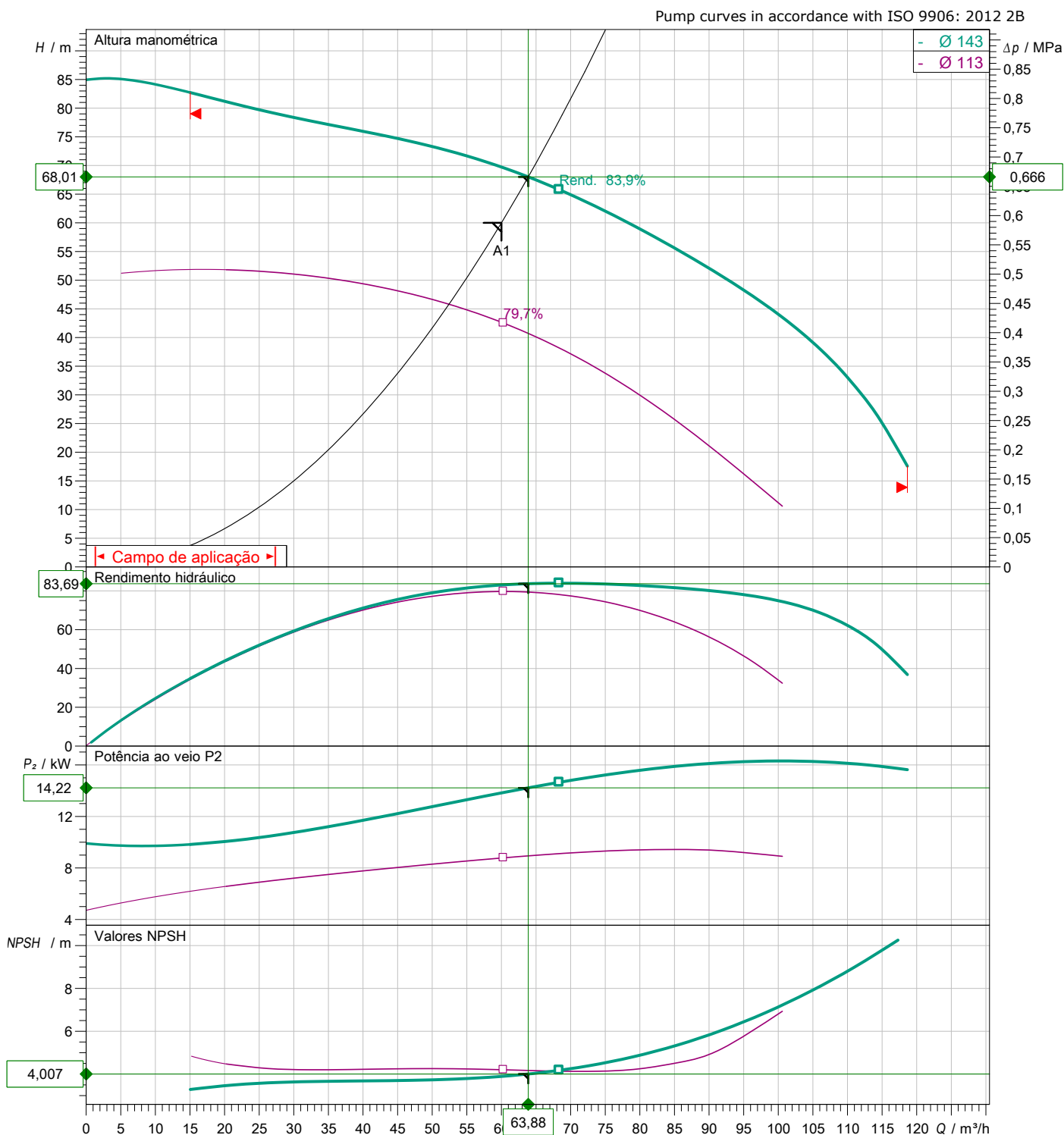
Especificação das características de funcionamento									
Fluído bombeado	Água limpa			Vazão Nominal		60		m³/h	
Sólidos	Tipo			Altura de recalque nominal		60		m	
	Peso			Altura manométrica estática		0		m	
Temperatura de Trabalho t A		30	°C	Sistema NPSH disponível				m	
pH à A		7		Pressão de admissão				MPa	
Densidade para t A		998,3	kg/m³	Altitude acima do nível do mar				m	
Viscosidade cinemática		1,005	mm²/s	Tipo de instalação		Instalação Vertical			
Pressão de vapor para t A		0,0311	MPa	Diâmetro de perfuração				mm	
tensão			V	Dados do ponto de trabalho					
Frequência		50	Hz	Caudal volumico		63,88		m³/h	
Bomba				Altura manométrica		68		m	
Fabricante		WILO		Potência absorvida P ₂		14,2		kW	
Bomba tipo		K8.70		Rendimento Hidráulico		83,7		%	
Dimensão de chassi		8" (Ø192 - Ø216)		Potência absorvida P ₁		17,4		kW	
Sentido de rotação		sentido anti-horário		NPSH requerido pela bomba		4		m	
Pressão máxima de funcionamento		0,8	MPa	Velocidade		2900		1/min	
Boca de saída	Pressão nom.	PN63		Motor					
	Ø nominal	G 5 I		Fabricante / Tipo		NU 611-2/18			
	Standard	DIN ISO 228-1 (I)		Projecto específico		NU (cheio de glicol)			
Andares		3		Potência nominal		18,5		kW	
Tipo de turbina		Turbina semi-axial		Tensão eléctrica		400 ~3		V	
Construção do impulsor				Frequência		50		Hz	
Ø do Rotor	Máx.	143	mm	Potência absorvida em potência nominal			22,3	kW	
	Selecionado	143	mm	Intensidade nominal			39,7	A	
	Mín.	113	mm	Número de pólos		2			
Caudal	Nominal	68,4	m³/h	Velocidade Nominal		2850		1/min	
	Máx.	119	m³/h	Carga		125 / 100 / 75 / 50 / 25 %			
	Min.	0	m³/h	cos phi		0,83/0,81/0,76/0,65/0,47			
Altura manométrica	Nominal	65,8	m	cos phi na partida		0,68			
	Máx.	84,9	m	Rendimento		81/83,1/81,7/77,4/69,8			
	Min.	17,6	m	Modo de funcionamento (VDE 0530)		S1 Submersa			
Altura manométrica H(Q=0)		84,9	m	Máx. temperatura fluído		30		°C	
Máxima potência no veio		16,3	kW	Velocidade mín. de fluxo		0,5		m/s	
Peso unidad		121,4	kg	Intensidade - arranque estrela/triângulo		108 / 66		A	
Materiais do motor - execução de materiais C				Torque de partida		112		Nm	
Sucção		1.4408	Momento de inércia		0,0359		kg m²		
Estágios Difusor		1.4408	Máx.de arranques por hora		20				
Impulsor		1.4408	Grau de protecção		IP 68				
Anél de desgaste estacionário		EPDM	Peso motor		76		kg		
Veio da bomba		1.4462	Cabo do motor		4G6 S07BB				
clamp sleeve		1.4462	cabo do rotor máximo admissível		-		mm²		
Bearing sleeve		EPDM							
parafusos de conexão		A4	Materiais do motor						
Porcas		A4	Material design: B D						
Válvula anti-retorno		1.4408 / AISI 316	Shaft sealing: mechanical shaft seal mechanical shaft seal						
			Shaft: 1.4301 1.4462						
			Casing: 1.4301 1.4571						
			Motor shroud: 1.4306 1.4541						
			Radial bearing : steel/carbon steel/carbon						
			Axial thrust bearing: steel/carbon steel/carbon						
			Screws and nuts: 1.4301 1.4401						
Warranty as per IEC 34/VDE 530 +									
Pump curves in accordance with ISO 9906: 2012 2B									

Curvas
Bomba submerssível

Bomba
K8.70

Estágios
3

Motor
NU 611-2/18



Bomba			Dados do ponto de trabalho		
Andares	3				
Ø do Rotor	Selecioneado 143	mm	Caudal volumico	63,88	m³/h
Velocidade nominal	2900	1/min	Altura manométrica	68	m
Frequência	50	Hz	Potência absorvida P ₂	14,2	kW
Tipo de turbina	Turbina semi-axial		Rendimento Hidráulico	83,7	%
Motor			Potência absorvida P ₁	17,4	kW
Potência Nominal	18,5	kW	NPSH requerido pela bomba	4	m
Protecção anti-deflagrante sel.			Velocidade	2877	1/min

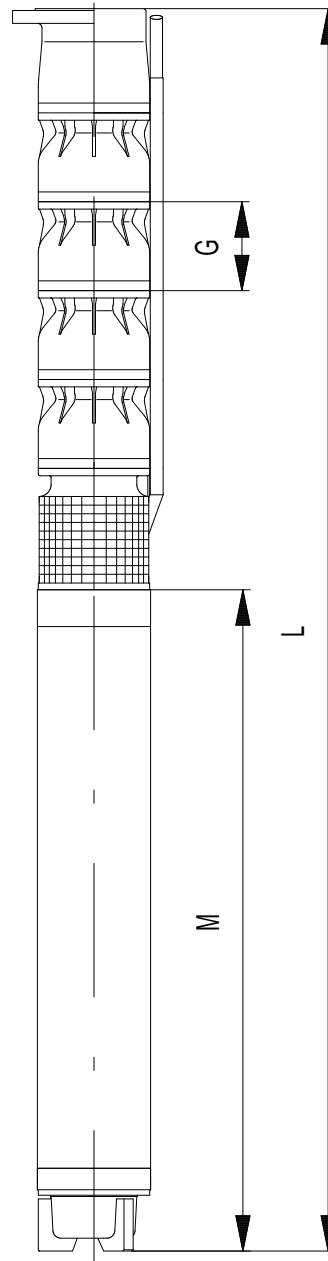
Dados técnicos

Bomba submerssivel

Bomba
K8.70

Estágios

Motor
NU 611-2/18

[illegible]