MELHORES TÉCNICAS DISPONÍVEIS

Processos gerais e operações da instalação (secção 5.1.1. do BREF SA)

- Prestar formação, informação e sensibilização aos trabalhadores;
- Possuir um plano de manutenção preventivo para todos os equipamentos e máquinas em uso nas suas instalações;
- Proceder ao controlo, remoção e/ou reparação de todas as torneiras, canos, mangueiras e fontes de água com eventuais fugas;
- Uso de drenos com grelhas que previnem a entrada de sólidos nos circuitos das águas residuais;
- Isolar termicamente as canalizações de água e de vapor;
- Existência de bacias de retenção para prevenir eventuais derrames dos produtos armazenados;
- Limpeza regular das áreas de armazenamento de materiais;
- Limpeza a seco das instalações e transporte dos subprodutos, seguida de limpeza a alta pressão usando controladores de pressão de pistola;
- Armazenamento de subprodutos de origem animal por períodos de tempo reduzido, e com sistema de refrigeração (depósito de armazenamento de sangue);
- Instalação e limpeza de equipamentos;
- Gerir e minimizar as quantidades de água e detergentes consumidos;
- Selecionar os detergentes que minimizam o impacte no ambiente, sem comprometer a eficácia da lavagem;
- Evitar, sempre que possível, o uso de agentes de limpeza e desinfeção contento cloro;

Tratamento de águas residuais (secção 5.1.5 do BREF SA)

- Prevenção da existência de zonas de estagnação da água;
- Remoção dos sólidos presentes no efluente no interior da própria unidade, através de decantação;
- O uso de uma instalação de flotação, com uso combinado de floculantes, para a remoção de outros sólidos e gorduras;
- Uso de um reservatório para homogenização das águas residuais;
- Prevenir a fuga de águas residuais e a emissão de gases odoríferos dos tanques de tratamento, através da garantia da sua estanquicidade nas paredes laterais e na base e pelo uso de uma cobertura dos mesmos ou o seu eficaz arejamento;
- Efetuar o tratamento do efluente por sistema de tratamento biológico;
- Remoção de azoto e fósforo;
- Remoção das lamas produzidas e o seu reencaminhamento para operador de resíduos devidamente licenciado;
- Sujeitar o efluente final a análises da sua composição e manutenção destes registos.

MTD adicionais para matadouros (secção 5.2 do BREF SA)

- Limpeza das viaturas com água a alta pressão;
- Recolha contínua e separada dos subprodutos ao longo da linha de abate em conjugação com uma sangria otimizada e recolha de sangue e segregação das zonas de armazenamento e manuseamento de subprodutos;
- Recolha a seco dos resíduos existentes no pavimento do matadouro;
- Gerir o uso de ar comprimido;
- Gerir e monitorizar o uso de ventilação;
- Gerir o uso de água quente;

- Remoção de todas as torneiras desnecessárias da linha de processo;
- Operar todos os pontos de lavagem de mãos com as torneiras fechadas, por defeito.

MTD adicionais para matadouros e aves (secção 5.2.2 do BREF SA)

- Isolar os tanques de escalda nas instalações onde não seja economicamente viável a mudança para escalda através de vapor;
- Redução do consumo de água por remoção de equipamento de lavagem das carcaças da linha, à exceção de depois da depena e da evisceração;
- Usar aspersores em vez de torneiras para a lavagem das carcaças durante a depena;
- Usar água reciclada, por exemplo do tanque de escalda, para o transporte de penas;
- Usar chuveiros de baixo consumo nas lavagens de aves durante a evisceração.