

JUSTIFICAÇÃO DE ESTAREM A SER ADOPTADAS AS MEDIDAS PREVENTIVAS PARA EVITAR QUAISQUER RISCOS DE POLUIÇÃO

A Avipronto, no decorrer da sua atividade diária, promove o cumprimento da legislação ambiental em vigor, tendo como objetivo a prevenção/minimização de quaisquer impactes ambientais relacionados com a sua atividade.

Nesta unidade, as principais questões ambientais relacionam-se com a produção de subprodutos de origem animal e efluentes líquidos. Estes, caso não sejam corretamente geridos, podem ser responsáveis por impactes ambientais graves. Assim, na unidade de abate e transformação de aves, sita em Azambuja, os subprodutos são encaminhados para tratamento em entidade devidamente autorizada, sendo que as águas residuais produzidas são enviadas para tratamento na ETAR da unidade industrial, após o que são descarregadas na linha de água.

Assim, e tendo como objetivo o cumprimento da legislação e a minimização dos possíveis impactes associados ao funcionamento da exploração industrial, são várias as medidas aplicadas, das quais destacamos os seguintes:

Efluentes Líquidos:

- Todos os efluentes líquidos produzidos pela actividade industrial e instalações sociais são sujeitos a tratamento na ETAR; Para além dos efluentes produzidos na unidade industrial, ocorre ainda a produção de efluentes pluviais contaminados, os quais são encaminhados para um separador de hidrocarbonetos.
- É efetuado o controlo diário do funcionamento da ETAR, permitindo determinar a eficiência do sistema de tratamento e aplicar medidas de melhoria.

Recursos Hídricos:

- É efetuado o controlo mensal do volume de água consumido e comparado o referido consumo com a produção da unidade industrial, a fim de detetar possíveis perdas originadas por roturas;
- Diariamente é efetuada uma limpeza prévia a seco do cais de aves vivas, na qual os dejetos das aves são removidos manualmente por pá e vassoura. Desta forma, estamos a reduzir quer o volume de água consumido nesta actividade, quer a carga orgânica presente no efluente produzido e que segue para tratamento na ETAR.
- A rede de abastecimento de água é verificada periodicamente, de forma a garantir a detecção de fugas, reduzindo assim a possibilidade de ocorrerem perdas de água;
- O sistema de lavagem de jaulas e caixas apresenta um sistema de recirculação de água, permitindo assim reduzir o volume consumido nesta etapa do processo.
- A lavagem dos diversos sectores da unidade industrial é efetuada através de uma rede de pressão, o que permite reduzir o volume de água consumido. Este sistema permite fornecer uma maior pressão de água, reduzindo assim o volume de água consumido nas actividades de limpeza.

As medidas apresentadas anteriormente permitem garantir uma redução e optimização dos consumos de água da unidade industrial.

Resíduos Sólidos

No caso dos resíduos sólidos, capazes que causar impactes ambientais graves, podemos destacar os resíduos de tecidos animais (penas, vísceras e carcaças, sangue). De forma a evitar impactes ambientais relacionados com este tipo de resíduos, os mesmos são encaminhados para silos próprios, os quais têm como finalidade o acondicionamento dos subprodutos até ocorrer a sua expedição.

O impacte associado a estes resíduos é minimizado, através das seguintes medidas:

- Os subprodutos (carcaças e vísceras, penas e sangue) são diariamente expedidos do silo, através de viaturas próprias e enviados para tratamento em fábrica de transformação de subprodutos, licenciada para o efeito.
- É efectuada a recolha selectiva dos resíduos produzidos na unidade fabril, nomeadamente cartão e plástico. Também são separadas e encaminhadas as embalagens de detergentes, sendo que uma parte destas embalagens é retomada pelo fornecedor. As restantes são encaminhadas para operador de resíduo licenciado para o efeito. Também é efectuada a recolha de metais resultante das operações de manutenção que por sua vez, são encaminhados para operador de resíduos devidamente licenciado.
- As penas das aves são encaminhadas, através de um sistema de sem fim, para uma prensa de penas, de forma a reduzir a quantidade de água enviada para tratamento juntamente com os subprodutos.

Emissões Gasosas/Odores

- Destacamos, o armazenamento diário dos subprodutos em silos próprios, fechados, os quais permitem minimizar os impactes ao nível dos odores produzidos. Neste sentido, os subprodutos são mantidos isolados do exterior, minimizando assim o impacte da sua presença;
- O facto de os subprodutos produzidos diariamente serem expedidos na sua totalidade para a unidade de transformação, não existindo quaisquer subprodutos no final do dia. Esta situação permite prevenir a produção de odores;
- Periodicamente e de acordo com o definido na Licença Ambiental é efetuada a caracterização dos efluentes produzidos nas caldeiras de produção de vapor de água/água quente.

Medidas de Âmbito Geral

- Existe um plano de manutenção preventiva de equipamentos, no qual são definidas as verificações periódicas por equipamento, reduzindo assim a possibilidade de ocorrerem situações de mau funcionamento (que poderão ser responsáveis por impactes ambientais);
- O edifício fabril apresenta uma rede de extintores colocados estrategicamente na instalação, permitindo actuar em caso de acidente assim como um sistema de detectores ópticos de fumos;

- Mensalmente, é efectuado um controlo do consumo de energia, sendo este consumo comparado com a produção efectiva da unidade, de forma a detectar causas de consumos energéticos elevados.
- É efectuada a limpeza diária das instalações, nomeadamente nas zonas de armazenamento de subprodutos, evitando assim a proliferação de odores.

Consideramos assim, que as medidas tomadas no decorrer do funcionamento da instalação são bastante importantes, caracterizando-se essencialmente, por apresentarem carácter preventivo, prevenindo impactes negativos no ecossistema que envolve este Centro de Abate.

Assim, espera-se que com todas as medidas actualmente implementadas e as futuramente aplicáveis, os impactes ambientais negativos sejam mínimos, reduzindo assim as medidas e os custos a tomar quando da desactivação das instalações.