

Resposta ao pedido de elementos único – Processo n.º PL20201012001360

Em seguida apresenta-se informação complementar solicitada no âmbito do processo de Licenciamento Único Ambiental (LUA) do estabelecimento LAUAK Aerostruturas Grândola, S.A – PL20201012001360, em resposta ao pedido de elementos único da APA:

- No âmbito do regime COV (registo nacional de COV)

Após análise da informação disponibilizada, surgiram algumas dúvidas que deverão ser clarificadas, de forma a ser possível efetuar o respetivo registo COV, pelo que se solicitam esclarecimentos quanto:

1) *Quais as atividades COV realmente desenvolvidas pela instalação, uma vez que a Simulação indica as atividades de limpeza de superfícies **com** utilização de substâncias classificadas com advertências de perigo H340, H350, H351i, H360D ou H360F e H341 ou H351 (consumo de solventes 8,1 t/ano) e de limpeza de superfícies **sem** utilização de substâncias classificadas com advertências de perigo H340, H350, H351i, H360D ou H360F e H341 ou H351 (consumo de solventes de 42,8 t/ano) e o formulário (Quadro Q 42) identifica as atividades COV de Limpeza de superfícies e Outros processos de revestimento, nomeadamente de metais, plásticos, têxteis, tecidos, películas e papel, com consumos de solventes de 8,1 t/ano e 42,8 t/ano, respetivamente. Acresce referir que a Simulação indica 0 t/ano de consumo de solventes orgânicos em atividades de revestimento após a alteração da instalação.*

Resposta: Relativamente à questão colocada existe alguma incongruência na informação anteriormente avançada que se clarifica de seguida.

Refere-se que existe um consumo de produtos contendo COV nas seguintes atividades do Quadro 53 da Parte 2 do Anexo VII do DL 127/2013:

- 4 - Limpeza de superfícies;
- 5 - Outros processos de limpeza de superfícies;
- 8 - Outros processos de revestimento, nomeadamente de metais, plásticos, têxteis, tecidos, películas e papel;

No Quadro Q1 - Consumos de produtos contendo COV (abaixo) apresentamos a identificação e características das substâncias em questão, bem como a identificação das atividades relacionadas com a utilização dos produtos e as FF associadas.

2) *A utilização ou não de substâncias classificadas com advertências de perigo de acordo com o artigo 98º do Capítulo V do DL 127/2013 (H340, H350, H350i, H360D ou H360F e H341 ou H351) nas atividades COV desenvolvidas, uma vez que a Simulação indica a utilização destas substâncias na atividade de limpeza de superfícies e o Formulário identifica a utilização de apenas uma substância com Advertência de Perigo H350 (quadro Q43: Advertências de Perigo) com Caudal mássico de 0 g/h. Assim, caso estas substâncias sejam utilizadas na instalação, deverá ser apresentado para cada atividade COV desenvolvida:*

- i) a identificação das mesmas, bem como as fontes pontuais que lhe estão associadas;*
- ii) o caudal mássico total (g/h) das substâncias classificadas com advertências de perigo H340, H350, H350i, H360D ou H360F e das substâncias classificadas com advertências de perigo H341 ou H351.*

Resposta: Relativamente à informação solicitada informamos que existe consumo de substâncias classificadas com advertências de perigo de acordo com o artigo 98º do Capítulo V do DL 127/2013 (H340, H350, H350i, H360D ou H360F e H341 ou H351) nas atividades COV desenvolvidas, nomeadamente nos produtos identificados abaixo e referentes à atividade de Pintura de peças e retoques de pintura (estes últimos, na unidade de Montagens):

- 1.- Produto Primer P60-A Base (H350);
- 2.- Produto FINISH F69 TUK (H341);
- 3.- Produto FINISH F69 Hardener (H341);

No Quadro Q1 - Consumos de produtos contendo COV (abaixo) apresenta-se a informação sobre qual a FF associada a cada um dos produtos identificados acima. No que se refere à indicação do caudal mássico total (g/h), não possuímos nesta fase os resultados das monitorizações às FF, trabalho esse que se encontra em execução por empresa externa (SONDARI).

Quadro Q1 — Consumos de produtos contendo COV

Produto	Consumo (L)	Massa específica (g/cm ³)	Consumo de COV (g)	Consumo de COV (ton)	Identificação das atividades associadas à utilização dos produtos	Enquadramento da atividade	Qual o número da fonte (FF) de emissão associada à utilização dos produtos?	Deverão ser enviados os relatórios de monitorização das FF
Penetrant RC-25	300	0,916	274800	0,275	Atualmente não existe previsão para implementar esta actividade	Atualmente não existe previsão para implementar esta actividade	N/A	N/A
Penetrant HM-3A	300	0,88	264000	0,264				
Emulsifier ER-83C	300	0,94	282000	0,282				
5100-Markem Image	6	0,81	4860	0,005				
A188-Markem Image	6	0,81	4860	0,005				
MB175-Markem Image	6	0,87	5220	0,005				
Finish F69 Hardner	510	1	510000	0,51	Retoques Pintura (unidade de Montagens)	Atividade da Parte 1 do Anexo VII do DL 127/2013: 3 - Atividade de revestimento.	Estes produtos são utilizados em pequenas proporções (10 a 20 ml), nos retoques de pintura. Os operadores vão buscar a tinta ao robot da pintura (onde é preparada) para aplicá-las nas bancadas de trabalho, local esse abrangido pelas FF - 01; 02; 03; 04; 05; 06; 08; 09; 11; 11A	Em execução por empresa externa (SONDARI)
Finish F69 Tuk	510	1	510000	0,51				
Finsh F69 Base	1104	1	1104000	1,104				
F70-A-Hardener	3710	1	3710000	3,71	Pintura de Peças	Atividade do Quadro 53 da Parte 2 do Anexo VII do DL 127/2013: 8 - Outros processos de revestimento, nomeadamente de metais, plásticos, têxteis, tecidos, películas e papel.	FF - 01; 02; 03; 04; 05; 06; 08; 09; 11; 11A	
Finish F70-A Base	7568	1	7568000	7,568				
F60-A-Hardener	3786	1	3786000	3,786				
Primer P60-A	7880	1	7880000	7,88				
Metil-Etil Cetona	8000	0,81	6440000	6,44	Limpezas e preparação de pequenas peças	Atividade da Parte 1 do Anexo VII do DL 127/2013: 11 - Limpeza de superfícies.	N/A	N/A
Diestone DLS	3780	0,9	3402000	3,402				
Wd 40 Spray	22	0,82	17974	0,018	Produto utilizado em tarefas de manutenção/lubrificação de peças em manutenção	Atividade do Quadro 53 da Parte 2 do Anexo VII do DL 127/2013: 5 - Outros processos de limpeza de superfícies		

No âmbito da Prevenção e Controlo Integrados da Poluição (PCIP).

Dentro da análise deste regime solicita-se:

1) *Apresentação de documento relativo à “Avaliação da necessidade do Relatório de Base” (previsto no artigo 42º do Diploma REI), seguindo as diretrizes da Comissão, emitidas através da Comunicação da Comissão 2014/C 136/03 de 6 de maio e com a Nota interpretativa da APA n.º 5/2014 – Relatório de Base (versão 2014/07/17) disponível no site da Agência Portuguesa do Ambiente em “Avaliação e Gestão Ambiental” ⇒ “Prevenção e Controlo Integrados de Poluição” ⇒ “Notas Interpretativas”. O mesmo deverá ser elaborado de acordo com o disposto em cada um dos pontos 1.1 a 1.4 da Nota Interpretativa supramencionada.*

Resposta: Foi desenvolvido no EIA um conjunto de estudos que permitem avaliar o potencial de contaminação de solos e águas subterrâneas, ações que constituem o cerne da avaliação da necessidade do Relatório de Base. Pelo que considerando toda a informação já enviada, no âmbito do EIA e restante processo de licenciamento, solicitamos a dispensa de apresentação da Avaliação de Necessidade de Relatório de Base.

2) *A apresentação de memória descritiva detalhada relativamente ao processo de tratamento de superfície que ocorre na instalação.*

Esta Memória Descritiva deve incluir uma identificação de todas as tinas de tratamento e lavagem existentes na instalação. Para cada tina, deve ser apresentada a seguinte informação adicional:

- Volume total;
- Temperatura de operação;
- Tratamento em causa (ex: decapagem, lavagem, etc.);
- Produtos químicos presentes no banho e;
- Fonte (s) de emissão atmosférica para onde são libertadas as emissões para o ar, caso aplicável.

Resposta: Em termos descritivos, apresentamos no ponto 4.4 - UAP Tratamento de Superfícies e Pintura da nossa Memória Descritiva de Caracterização da Instalação/Estabelecimento, sua Envolvente e a Atividades Desenvolvidas, um descritivo e caracterização do processo de tratamento de superfícies. Adicionalmente, abaixo, apresentamos o Quadro Q2 - Mapa de volume geométrico de tinas, volume de banhos de tratamento, lavagens e produtos químicos necessários, em complemento da informação já enviada.

Quadro Q2 — Mapa de volume geométrico de tinas, volume de banhos de tratamento; lavagens e produtos químicos necessários

Tina	Designação do banho	Dimensões da tina (mm)	Volume geométrico da tina (m ³)	Volume do banho (m ³)	Produtos químicos	Quantidade de produtos					
						Concentração média	Unid	Temperatura de Serviço (Cº)	Em stock permanente	Consumo anual (estimativa)	Observações / fontes fixas
1.4	Desengorduramento alcalino 1	4000x1000x2000	8	7,2	Bonderite C-AK 4215 NCLT	49 g/l	Kg	49 a 60	346 Kg	200 Kg	FF - 15 e 16
1.5	Desengorduramento alcalino 2	4000x1000x2000	8	7,2	Bonderite C-AK 4215 NCLT	49 g/l	Kg	49 a 60	346 Kg	200 Kg	FF - 15 e 16
1.6	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe B	---	---	Ambiente	---	---	---
1.7	Decapagem alcalina 1	4000x1000x2000	8	7,2	Soda cáustica	40 g/l	Kg	29 a 35 ou 37 a 43	324 Kg	90 Kg	FF - 15 e 16
					Glucóheptanato de sódio	7,5 g/l	Kg		72 Kg	25 Kg	
					Tensioativo Socomul TA	3 ml/l	L		22 L	8 L	
1.8	Decapagem alcalina 2	4000x1000x2000	8	7,2	Soda cáustica	40 g/l	Kg	29 a 35 ou 37 a 43	324 Kg	90 Kg	FF - 15 e 16
					Glucóheptanato de sódio	7,5 g/l	Kg		72 Kg	25 Kg	
					Tensioativo Socomul TA	3 ml/l	L		22 L	8 L	
1.9	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe B	---	---	Ambiente	---	---	---
1.10	Lavagem por imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe B	---	---	Ambiente	---	---	---
1.11	Lavagem por imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.12	Decapagem acida 1	4000x1000x2000	8	7,2	Socosurf A 1858	42,5%V	L	45 a 55	3600 L	2000 L	FF - 15 e 16
					Socosurf A 1806	10,5%V	L		720 L	500 L	
					Socosurf A 1850	13,5%V	L		720 L	500 L	
					Tensioativo Socomul TA	3 ml/l	L		22 L	8 L	
1.13	Decapagem ácida 2	4000x1000x2000	8	7,2	Socosurf A 1858	42,5%V	L	45 a 55	3600 L	2000 L	FF - 15 e 16
					Socosurf A 1806	10,5%V	L		720 L	500 L	
					Socosurf A 1850	13,5%V	L		720 L	500 L	
					Tensioativo Socomul TA	3 ml/l	L		22 L	8 L	
1.14	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe B	---	---	Ambiente	---	---	---
1.15	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe B	---	---	Ambiente	---	---	---
1.16	Lavagem, imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.17	ANODIZAÇÃO TARTÁRICA SULFÚRICA, TSA 2 (backup)	4000x1300x2000	10,4	9,3	Ácido tartárico	80 g/l	Kg	36 a 39	412 Kg	200 Kg	FF - 15 e 16
					Ácido sulfúrico	40 g/l	Kg		206 Kg	100 Kg	
1.18	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.19	Lavagem, imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.21	Anodização tartárica sulfúrica, tsa 1	4000x1300x2000	10,4	9,3	Ácido tartárico	80 g/l	Kg	36 a 39	412 Kg	200 Kg	A tina não existe no local
					Ácido sulfúrico	40 g/l	Kg		206 Kg	100 Kg	
1.22	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.23	Lavagem, imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.24	Anodização sulfúrica, oas 2, backup	4000x1300x2000	10,4	9,3	Ácido sulfúrico	110 g/l	Kg		1016 Kg	505 Kg	A tina encontra-se vazia no momento FF - 15 e 16
1.25	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1.26	Lavagem, imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---

1,27	Anodização sulfúrica, oas	4000x1300x2000	10,4	9,3	Ácido sulfúrico	110 g/l	Kg		1016	460 Kg	A tina encontra-se vazia no momento FF - 15 e 16
1,28	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	A tina encontra-se vazia no momento
1,29	Lavagem, imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	A tina encontra-se vazia no momento
1.30	Impregnação	4000x1000x2000	8	7,2	Lanthane 613.3, parte A Lanthane 613.3, parte B	Seguindo informações o processo foi cancelado, não sendo expectável o seu funcionamento.					
1,31	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	A tina encontra-se vazia no momento
1,32	Lavagem, imersão	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	A tina encontra-se vazia no momento
1,33	Colmatagem em água	4000x1300x2000	10,4	9,3	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	A tina encontra-se vazia no momento
1,34	Conversão química	4000x1300x2000	10,4	9,3	Bonderite M-CR 1200 S AERO	12 g/l	Kg	20 a 38	10 Kg	5 Kg	FF-17 e 18
1,35	Lavagem, imersão + spray	4000x900x2000	7,2	6,4	Água, classe A	---	---	Ambiente	---	---	---
1,36	Estufa de secagem	4000x900x2000	---	---	---	---	---	45 a 60	---	---	---
1,37	Estufa de secagem	4000x900x2000	---	---	---	---	---	45 a 60	---	---	---

AIA pedido de esclarecimentos adicional da CCDR-A solicitados por email

1) A informação prestada à questão: “Conforme determina a Portaria 395/2015, de 4 de novembro, o projeto deve incluir a descrição e quantificação dos materiais e energia utilizados, armazenados e produzidos.”, não foi esclarecedora. Solicita-se a descrição e quantificação dos materiais e energia utilizados, armazenados e produzidos, tendo em linha de conta a sua capacidade instalada prevista para o projeto de alteração;

Resposta: Apresenta-se em anexo o fluxograma de processo da instalação com a descrição dos fluxos de entrada e saída de produtos e consumos energéticos. Complementariamente, acima no Quadro Q2 em resposta à segunda questão no âmbito do PCIP estão presentes os consumos e o stock permanente de cada produto químico, abaixo, nos Quadros Q3 — Consumos de energia elétrica em 2021 e Q4 — Consumos de gás propano em 2021 apresentamos os consumos energéticos relativos ao ano de 2021.

2) A versão reformulada do Resumo Não Técnico (RNT), no conteúdo do ponto 5.14. relativo aos Impactes Cumulativos não é esclarecedor, uma vez que não refere se há impactes cumulativos e quais esses impactes. Para possibilitar o lançamento tempestivo da Consulta Pública, solicita-se a disponibilização atempada do RNT já corrigido com esta informação, em formato digital-PDF;

Resposta: Em anexo segue versão reformulada do Resumo Não Técnico (RNT) em formato PDF.

3) Foi apresentado um quadro onde consta a classificação e quantificação (em ha e em percentagem) das diferentes classes de solo e de capacidade de uso do solo a afetar pelo projeto no contexto do buffer considerado para a área de estudo. Adicionalmente solicita-se o esclarecimento se a área de implantação da unidade fabril está totalmente integrada em “Territórios artificializados” incluídos na Zona Industrial de Grândola;

Resposta: Da análise realizada ao posicionamento geográfico da área de implantação da empresa LAUAK sobre a Carta de Ocupação do Solo datada de 2018 (COS 2018) e disponibilizada pela Direção-Geral do Território (DGT), é possível constatar que a totalidade da área abarcada pelo projeto (lote industrial onde se encontra edificado o estabelecimento industrial) se encontra posicionada sobre territórios artificializados, especificamente sobre áreas em construção.

4) O EIA refere em diversas ocasiões que “... os resíduos produzidos são devidamente acondicionados ...”. Considera-se no entanto que devia existir informação concreta acerca deste acondicionamento, pelo que se solicita que, e para cada resíduo, exista a caracterização do método de acondicionamento e caracterização do espaço físico (ex: zona impermeabilizada com ou sem cobertura). De referir ainda que o Regime Geral de Gestão de Resíduos (RGGR – Decreto-Lei n.º 178/2006, de 5 de setembro) referido no EIA, foi revogado e substituído por um novo RGGR (Anexo I do Decreto-Lei n.º 102-D/2020, de 10 de agosto) desde 01.07.2021. Quando este AIA foi entregue ainda estava em vigor o anterior RGGR, no entanto convém fazer esta observação.

Resposta: Abaixo, nos Quadros Q5 — Resíduos produzidos na Instalação e Q6 — Armazenamento temporário dos resíduos produzidos, apresentamos a informação solicitada.

Quadro Q3 — Consumos de energia elétrica em 2021

Consumos energia elétrica/mês	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	Out	Nov	Dez	Média	Total MWh
Energia ativa supervazio kWh	26581	15799	19108	17460	21353	23522	21515	27394	21885	12841	27752	28135	21945	263345
Energia ativa vazio normal kWh	38183	27021	33215	35662	39114	45863	33242	54757	34967	26818	48746	47316	38742	464904
Energia ativa ponta kWh	42125	34837	40476	25021	29175	27129	23750	31902	28786	14189	33940	45867	31433	377197
Energia ativa cheia kWh	106795	82808	102561	105476	123971	114321	101223	144953	120023	63069	130668	106514	108532	1302382
Consumo Energia total kWh	213684	160465	195360	183619	213613	210835	179730	259006	205661	116917	241106	227832	200652	2407828
Consumo Energia total MWh	213,684	160,465	195,36	183,619	213,613	210,835	179,73	259,006	205,661	116,917	241,106	227,832	200,652333	2407,828

Quadro Q4 — Consumos de gás propano em 2021

Consumos de gás/mês	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Set	Out	Nov	Dez	Média	Total kgs
Gás consumido	11855	3777	19878	16605	13438	9255	7701	6859	9161	6853	21761	9600	11395,25	136743

Quadro Q5 — Resíduos produzidos na Instalação

Designação	Designação	Código LER	Caracterização (estado físico, proveniência, etc.)	Unidade/ Processo que lhe deu origem	Quantidade gerada expectável (t/ano)
RP1	Outros Ácidos	06 01 06 (*)	Líquido - Resíduo de banhos TSA	TSA e ETARI	1 ton.
RP2	Hidróxidos de sódio e de potássio	06 02 04 (*)	Líquido e Sólido - Proveniente de operações na TSA e ETARI	TSA e ETARI	1 ton.
RP3	Outros solventes, líquidos de lavagem e licres mãe orgânicos	07 07 04 (*)	Líquido - Produtos limpeza de peças (em equipamento específico) manutenção realizada por empresa especializada que faz a recolha dos produtos	TSA/Pintura e Manutenção	1 ton.
RP4	Resíduos de tintas e vernizes contendo solventes orgânicos ou outras substâncias perigosas	08 01 11 (*)	Líquido e sólido - Resíduos e sobrantes de tintas e vernizes	TSA/Pintura	5 ton.
RP5	Ácidos de decapagem	11 01 05 (*)	Líquido	TSA e ETARI	1 ton.
RP6	Lamas e bolos de filtração contendo substâncias perigosas	11 01 09 (*)	Líquido e sólido - Produzidas na ETARI	ETARI	3 ton.
RP7	Resinas de permuta iónica saturadas ou usadas	11 01 16 (*)	Sólido - Filtragem da água	TSA	0,5 ton.
RP8	Lamas de maquinaria contendo substâncias perigosas	12 01 14 (*)	Líquido e Sólido - Proveniente de máquinas de CNC	Maquinação e Marca	1 ton.
RP9	Outros óleos de motores, transmissões e lubrificação	13 02 08 (*)	Líquido - Manutenção de Equipamentos	Todas as unidades	2 ton.
RP10	Água com óleo proveniente dos separadores óleo/água	13 05 07 (*)	Líquido e Sólido - Manutenção de equipamentos	Maquinação e Marca	4 ton.
RP11	Embalagens contendo ou contaminadas por resíduos de substâncias perigosas	15 01 10 (*)	Sólidos - Embalagens dos produtos utilizados	todas as unidades (maior incidência TSA/Pintura)	2,5 ton.
RP12	Absorventes, materiais filtrantes (incluindo filtros de óleo não anteriormente especificados), panos de limpeza e vestuário de protecção, contaminados por substâncias perigosas	15 02 02 (*)	Sólidos - Panos, EPI, plásticos	todas as unidades (maior incidência TSA/Pintura)	6 ton.
RP13	Resíduos cujas recolha e eliminação estão sujeitas a requisitos específicos tendo em vista a prevenção de infecções.	18 01 03 (*)	Sólidos	Todas as unidades	0,009 ton.
RP14	Águas/Emulsões/lamas Oleosas (R0093)	13 05 08 (*)	Líquido e Sólido - Manutenção de equipamentos	Maquinação e Marca	1,5 ton.
RN1	Resíduos de plásticos	07 02 13	Sólido - Embalagens de cartão, provenientes de fornecedores, produtos	Todas as unidades	1 ton.
RN2	Aparas e limalhas de metais ferrosos	12 01 01	Sólido - Fitas cintar, pequenas peças de bancadas e outros	Todas as unidades	2 ton.
RN3	Aparas e limalhas de metais não ferrosos	12 01 03	Sólido - Processos de corte de máquinas de CNC	Maquinação e Marca	40 ton.

RN4	Embalagens de metal	15 01 04	Sólido - Embalagens de produtos/consumíveis (tintas	Pintura	2 ton.
RN5	Equipamento fora de uso não abrangido em 16 02 09 a 16 02 13	16 02 14	Sólidos - Todas as secções	Todas as secções	1 ton.
RN6	Papel e Cartão	19 12 01	Sólido - Embalagens de cartão, provenientes de fornecedores, produtos	Todas as unidades	1 ton.
RN7	Equipamento eléctrico e electrónico fora de uso não abrangido em 20 01 21, 20 01 23 ou 20 01 35	20 01 36	Sólidos - Equipamentos manutenção sem reparação	Todas as unidades	0,5 ton.
RN8	Metais	20 01 40	Sólidos	Todas as unidades	0,5 ton.

Quadro Q6 — Armazenamento temporário dos resíduos produzidos

Código	Área (m ²)			Vedado (Sim/Não)	Sistema de drenagem	Bacia de Retenção	Resíduos Armazenados	Acondicionamento — Tipo de recipiente	Material do recipiente	Número de recipientes e respetiva capacidade	Observações
	Total	Coberta	Impermeabilizada								
PA1	258,65	258,65	258,65	Sim	Sim - Separador de Hidrocarbonetos Pré-Fabricado, Tamanho nominal NS-1.5	Não	12 01 03	Caixa	Aço	1 x 36 m ³	---
							15 01 10*	Caixa	Aço	5 x 1 m ³	---
							08 01 11*	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1 m ³ (1000 lts)	---
							12 01 14*	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1 m ³ (1000 lts)	---
							13 02 08*	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1 m ³ (1000 lts)	---
							13 05 07*	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1 m ³ (1000 lts)	---
							15 02 02*	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	5 x 1 m ³	---
							11 01 09*	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1 m ³	---
							11 01 16	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1m ³	---
							06 01 06	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1m ³	---
							06 02 04	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1m ³	---
							07 07 04	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1m ³	---
11 01 05	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1m ³	---							
18 01 03	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	Recipientes pequenos para resíduos biológicos	Contrato de recolha com operador autorizado							

PA2	300	0	300	Sim	Não	Não	12 01 03	Caixa	Aço	1 x 36 m ³	---
							15 01 04	Caixa	Aço	1 x 18 m ³	---
							20 01 36	Embalagem Compósita	Matéria Plástico	1 x 1m ³	---
							19 12 01	Caixa	Aço	3 x 1m ³	---
							07 02 13	Caixa	Aço	3 x 1m ³	---
							12 01 03	Caixa	Aço	1 x 36 m ³	
							12 01 01	Caixa	Aço	1 x 18 m ³	
							20 01 40	Caixa	Aço	1 x 1 m ³	
							16 02 14	Caixa	Aço	1 x 1 m ³	