

Aplicação	Fornecedor	Designação	Capacidade Armazenagem	Consumo Anual	Un.	Categoria Perigo	Frases R	Frases S	Observações
Linhas de Tubo	Fuchs	Anticorit Ferp 01	8000	26400	kg	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	R:20/21/22 R:20/22 R:36-38 R:65;66	-----	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado por pulverização nas máquinas de fabrico de tubo. Todas as máquinas trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Reniform CO 520	9000	17000	Kg	(Xn) - Nocivo Produto poluidor de água	R:20/22 R:21/22 R:36/38 R:52/53 R:22;34;36;38;41;48	S:23;36/37/39 S:26;28;60;61	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado por doseador automático nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool 249 P	2000	9000	Lts	(Xi) - Irritante Produto poluidor de água	R:20/21/22 R:20/22 R:36/38 R:36/37/38 R:34;36;41;50;52;	-----	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado por doseador automático nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool AD AC	140	160	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 20L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado por doseador automático nos tanques de emulsão. Todos os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool AD 70 F	20	6	Lts	(Xn) - Nocivo (N) - Perigoso para o ambiente	R:20/21/22 R:36/38 R:50	S:36/37/39 S:26;28;61	Produto armazenado em bidão de 5L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado manualmente nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocut HFN 16LE	225	145	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado por pulverização nos serrotes das máquinas de tubo. Todas as máquinas trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Image	Image 5191	40	72	Lts	(F+) - Altamante Inflamável (N) - Perigoso para o ambiente	R:11;36;66;67	S:9;16	Produto armazenado em bidão de 1 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado por impressão nos tubos e chapas fabricados.Todas as máquinas trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Image	Image 5197	14	12	Lts	(F+) - Altamante Inflamável (N) - Perigoso para o ambiente	R:52/53 R:11;36;66;67	S:9;16	Produto armazenado em bidão de 1 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado por impressão nos tubos e chapas fabricados.Todas as máquinas trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Igorle	Tinta Rea Jet TPKD	14	28	Lts	(F+) - Altamante Inflamável (Xi) - Irritante Produto Poluidor Agua	R:36/37 R:11	S:9;16;23;25;33;43	Produto armazenado em bidão de 1 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado por impressão nos tubos e chapas fabricados.Todas as máquinas trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Igorle	Cleaner C/Mek	24	24	Lts	(F+) - Altamante Inflamável (Xi) - Irritante Produto Poluidor Agua	R:36/37 R:11	S:9;16;23;25;33;43	Produto armazenado em bidão de 1 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado manualmente para limpeza das impressoras.Todas as máquinas trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool AD F 30	30	150	Lts	(Xn) - Nocivo (Xi) - Irritante (N) - Perigoso para o ambiente	R:20/22 R:41 R:50	S:24; 26 S:37/39 S:60; 61	Produto armazenado em bidão de 5L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado manualmente nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool Stabiliser 14	20	75	Kg	(CO) - Corrosivo (Xn) - Nocivo (Xi) - Irritante (N) - Perigoso para o ambiente	R:20/21/22 R34; 43 R:51/53	S:23 S: 24/25 S:26; 45; 61 S:36/37/39	Produto armazenado em bidão de 5L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado manualmente nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool AD B 80	100	300	Lts	(C) - Corrosivo (Xn) - Nocivo Produto Poluidor Agua	R:34 R:21/22 R:52	-----	Produto armazenado em bidão de 5L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado manualmente nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
	Fuchs	Ecocool MG 227	2000	1000	Lts	(Xi) - Irritante Produto poluidor Agua	R: 36/37/38	S: 23	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado por doseador automático nos tanques de emulsão. Todas os tanques trabalham em circuito fechado possuindo bacia de retenção, para incorporar possíveis derrames.
Fuchs	Renolim CLP 100	410	41	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.	
Fuchs	Renolim CLP 150	410	34	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.	
Fuchs	Renolim CLP 220	410	30	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.	
Fuchs	Renolim CLP 320	615	86	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.	
Fuchs	Renolim CLP 460	615	57	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.	
Fuchs	Renolim MR 10	205	10	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 20 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e manualmente, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.	

Aplicação	Fornecedor	Designação	Capacidade Armazenagem	Consumo Anual	Un.	Categoria Perigo	Frases R	Frases S	Observações
Oleos de Manutenção	Fuchs	Renolim MR 30	205	60	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Fuchs	Ratak MG 121	20	10	Lts	(N) - Perigoso para o ambiente	R: 64;66 R:50/53	S:24;57;60	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Fuchs	Renep 102 VG 68	800	1140	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	R:52/53	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Fuchs	Titan CFE MC	20	0	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	R:51/53 R:38;41	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Belona EP 2	540	360	Lts	Considerado Não Perigoso	R:51/53 R:34	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado nas diferentes máquinas.
	Galp	Hidrolep 46	2665	1705	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Transgear 100	205	41	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Transgear 150	410	34	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Transgear 220	410	30	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Transgear 320	410	86	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Transgear SMP 460	410	460	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e ponte rolante, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
	Galp	Turbinol 46	40	30	Lts	(Xi) - Irritante (N) Perigoso para o Ambiente	R:52/53; 50/53; 51/53 R:22; 43; 65; 66	S: 56; 61	Produto armazenado em isocontentor de 25 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador e manualmente, sendo aplicado em centrais hidráulicas. Todas as centrais estão na zona da bacia de retenção das respectivas máquinas.
Torres Arrefecimento	Prox	Aquaprox TCD 6010	360	240	kg	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 60 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento automático, nas torres de arrefecimento que funcionam em circuito fechado. As purgas são encaminhadas para a estação elevatória.
	Prox	Aquaprox TM 6000	300	140	kg	(C) - Corrosivo (N) Perigoso Ambiente	R:23/24/25 R:52/53 R:22;34;43	S:36/37/39 S:26;28;45;61	Produto armazenado em bidão de 60 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento automático, nas torres de arrefecimento que funcionam em circuito fechado. As purgas são encaminhadas para a estação elevatória.
	Prox	Aquaprox TM 9012	300	510	kg	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em bidão de 60 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento automático, nas torres de arrefecimento que funcionam em circuito fechado. As purgas são encaminhadas para a estação elevatória.
Regenador Fluxo	Quimiamel	Amoniac a 25%	228	-----	Lts	(C) - Corrosivo (N) - Perigoso para o Ambiente	R:34;50	S:1/2 S: 36/37/39 S:26;45;61	Produto armazenado em isocontentor de 60 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento automático, no sistema de regeneração de fluxo. O regenador possui bacia de retenção.
	Impax	Agua Oxigenada	60	-----	kg	(O) - Comburente (C) Corrosivo	R:9;34	S:36/39 S:3;28;454	Produto armazenado em bidão de 60 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento automático, no sistema de regeneração de fluxo. O regenador possui bacia de retenção.
Tina Desengordurante	Soprin	Ricarica	8050	4600	kg	(C) - Corrosivo Produto Poluidor Aguas	R:22;34;37;41	-----	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada à ETAR. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente na tina respectiva. As tinas possuem bacia de retenção que está ligada à ETAR.
	Soprin	Hydronet Base	6900	2300	kg				Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada à ETAR. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente na tina respectiva. As tinas possuem bacia de retenção que está ligada à ETAR.
Tina Decapagem	Solquimia	Solux 3151	120	135	kg	(Xi) - Irritante	R: 36/38	S:26;28 S:24/25; 36/37	Produto armazenado em bidão de 30 L no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada à ETAR. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente na tina respectiva. As tinas possuem bacia de retenção que está ligada à ETAR.
	CUF	Acido Cloridrico	20000	120000	Lts	(C) - Corrosivo (Xi) . Irritante Produto Poluidor agua	R:34;37	-----	Produto armazenado em depósito de 20 000 L no parque de armazenagem de ácidos. O parque possui bacia de retenção ligada à ETAR. O produto é transportado até às tinas por tubagem à vista. As tinas possuem bacia de retenção que está ligada à ETAR.
Tina Fluxo	Lipmes	Cloreto Zinco de Amonio	4000	20600	Kg	(C) - Corrosivo (N) - Perigoso Para o ambiente	R: 50/53 R:22;34;36	-----	Produto armazenado em sacos de 25Kg no parque de produtos químicos. O parque possui bacia de retenção ligada à ETAR. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente na tina respectiva. As tinas possuem bacia de retenção que está ligada à ETAR.

Aplicação	Fornecedor	Designação	Capacidade Armazenagem	Consumo Anual	Un.	Categoria Perigo	Frases R	Frases S	Observações
Caldeira	Prox	Aquaprox BCD 2409	500	500	Kg	(Xi) - Irritante	R:20/21/22 R:36/37/38 R:34	S:26;37	Produto armazenado em isocontentor de 205 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada à ETAR. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento automático no tanque de condensados. A casa da caldeira possui bacia de retenção com ligação à ETAR.
Linhas de Corte	Brios	Solux WL	205	325	Lts	(Xn) - Nocivo (N) - Perigoso para o ambiente (F) - Inflamável	R:11;36 R:51/53 R:65 R:67	S:23 S:24 S:43 S:62	Produto armazenado em bidão de 205 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipa. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado por doseamento manual na chapa.
Frota Automovel	Fuchs	Agrifarm UTTO MP	410	615	Lts	(N) - Perigoso para o ambiente	R: 41;53; R:51/53	-----	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente nos camiões.
	Fuchs	Titan Track SAE 15W40	305	122	Lts	Considerado Não Perigoso Produto Poluidor Agua	R:38;41; R:51/53	S:61	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente nos camiões.
	Galp	AdBlue	1000	180	Lts	Considerado Não Perigoso	-----	-----	Produto armazenado em isocontentor de 1000 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos. O produto é transportado através de empilhador sendo aplicado manualmente nos camiões.
	Galp	Gasoleo	20000	78622	Lts	(Xn) - Nocivo (Xi) - Irritante (N) - Perigoso para o Ambiente	R:20;38;40;65 R:51/53	S:2;23;24;46;51 S:61;62 S:36/37	Produto armazenado em tanque de 20 000 L junto à bomba de abastecimento de gasóleo. O parque possui bacia de retenção ligada ao separador de hidrocarbonetos que por sua vez se encontra ligado ao colector municipal.
Manutenção	Betaquimica	Betalec	165	325	Lts	(F) - Inflamável Nocivo Organismos Aquaticos	R:10;40 R:52/53	S:2;16;23;46;61	Produto armazenado em isocontentor de 60 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado manualmente sendo aplicado nas diversas máquinas.
	Fuchs	Renoclean K1	60	180	Lts	(Xn) - Nocivo Produto Poluidor Agua	R:22;41;65;66	S:26;29;62	Produto armazenado em isocontentor de 60 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado manualmente sendo aplicado nas diversas máquinas.
	Castrol	Syntilo 81 E	20	25	Lts	(Xn) - Nocivo (N) Perigoso para o ambiente	R:20 R:50/53 R:52/53		Produto armazenado em isocontentor de 25 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado manualmente sendo aplicado nas diversas máquinas.
Fab. Chapa	Codima	Willett 201	8	7	Lts	(F) - Inflamável Produto Poluidor Agua	R:10;22 R:20/22 R:36/38	-----	Produto armazenado em bidão de 1 L no parque de produtos quimicos. O parque possui bacia de retenção ligada a separador de hidrocarbonetos com descarga em colector municipal. O produto é transportado através de empilhador ou manualmente e aplicado por impressão nas chapas fabricados.